



Praxisbeispiel: Domaines Paul Mas

Die besten Bedingungen für Lagerung und Aufbewahrung von Spitzenweinen

Standort: Frankreich



Mecalux organisiert das Lager des Weinproduzenten Domaines Paul Mas neu. Es teilt das Lager in drei Sektoren auf und installiert verschiedene Lagerlösungen, die den Eigenschaften jedes Produktes und dem entsprechenden Betriebsablauf entsprechen. Die Automatisierung erfolgt durch ein automatisches vertikales Lager und Regalanlagen, die von Pallet-Shuttle-Wagen bedient werden. Diese werden durch Tablet-PCs mit WLAN-Anschluss gesteuert.



Die Anforderungen von Domaines Paul Mas

Das im Jahre 2000 von Jean-Claude Mas in Montagnac (Hérault) gegründete Unternehmen hat sich in nur einem Jahrzehnt zu einem der renommiertesten Unternehmen der Weinbranche in Südfrankreich entwickelt.

Aufgrund ihres unaufhaltsamen Wachstums musste die Firma ihre Lagerkapazität erhöhen, stand jedoch vor dem Problem, die Fläche des Lagers nicht vergrößern zu können. Die einzige mögliche Lösung bestand darin, den verfügbaren Raum zu optimieren und gleichzeitig die logistischen Prozesse zu automatisieren, was zur Verbesserung der Rentabilität der Einrichtung beitragen würde. Domaines Paul Mas beauftragte Mecalux mit dieser Aufgabe.

Die Lösung

Nach gründlicher Analyse der Bedürfnisse von Domaines Paul Mas entschied man sich, das Logistikzentrum in drei Bereiche aufzuteilen und in jedem einzelnen eine andere Lagerlösung zu installieren, die die Eigenschaften jedes Produkts und die entsprechenden Betriebsabläufe berücksichtigt. In dem Teil, der für den Bestand trockener

Materialien (Korken, Kapseln, Karton für die Kisten usw.) vorgesehen ist, wurden drei Lagersysteme installiert. An einem der Enden befindet sich eine Lagerbühne mit zwei Ebenen und genau gegenüber wurden drei Gänge mit herkömmlichen Palettenregalanlagen einfacher Tiefe eingerichtet. Dort erfolgt auf der unteren Ebene die direkte Kommissionierung, während auf der oberen Ebene die Reservepaletten gelagert werden. Außerdem wurde auch ein 7,25 m hohes vertikales automatisches Lager mit 36 Tablaren für die Etiketten und Rückenetiketten aufgestellt.

In der zweiten und dritten Abteilung des Lagers von Domaines Paul Mas lagern die Fertigerzeugnisse, die aus der Abfüllanlage kommen. Um eine große Zahl von Paletten derselben Artikelart zu lagern, wurde das Kompaktsystem Pallet Shuttle installiert. Die beiden Bereiche sind durch zwei Türen verbunden, die die Durchfahrt von Gabelstaplern ermöglichen.

In der 2. Abteilung sind zudem fünf Gänge mit herkömmlichen Palettenregalanlagen einfacher Tiefe vorhanden. Die beiden Laderampen dienen sowohl zur Annahme von Waren von außerhalb als auch zum Versand der Waren an die Kunden.

Über 3000 Paletten der Maße 800 x 1200 mm werden in den drei Bereichen im Lager von Domaines Paul Mas gelagert



Lagerautomatisierung mit Pallet Shuttle

Dank der Automatisierung, die das Pallet-Shuttle-System bietet, müssen die Lagerarbeiter die Paletten lediglich bis zum Kanaleingang bringen und bei Bedarf die Position des Wagens ändern.

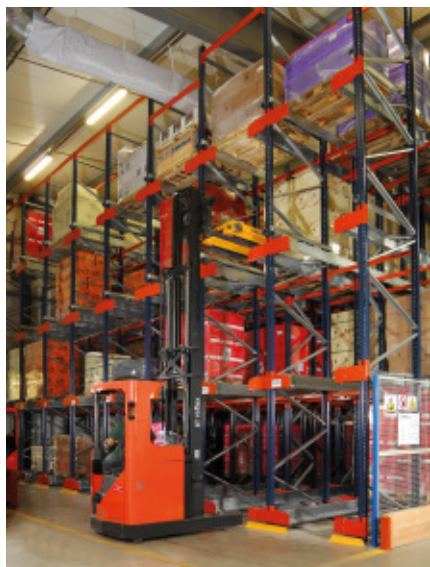
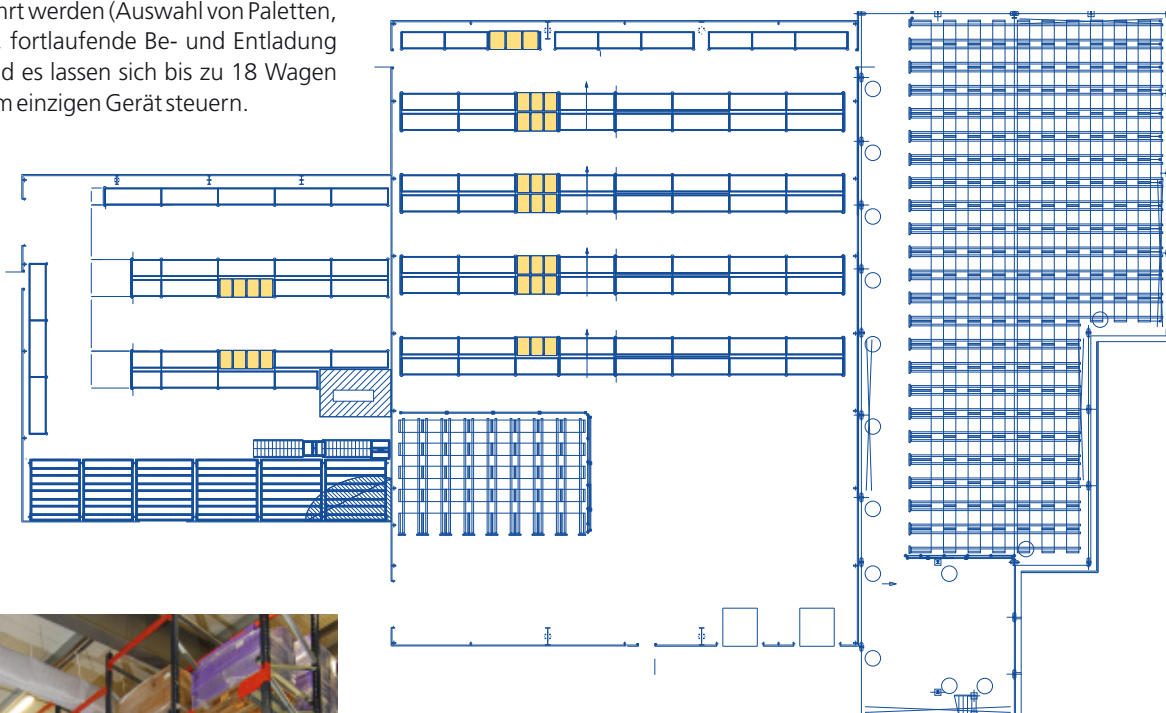
Die Funktionsweise ist äußerst einfach: Mit der Palette beladen fährt der Wagen bis zur ersten freien Position, wo er sie absetzt. Die Zeit, in der das Pallet Shuttle die Palette bewegt und absetzt, nutzt der Lagerarbeiter, um eine weitere Palette in die erste Position desselben Kanals zu bringen. Wenn der Pallet-Shuttle-Wagen zum Regaleingang zurückkehrt, kann er daher anschließend wieder die gleiche Bewegung ausführen. Die Bewegung des Wagens innerhalb der Regalanlage wird automatisch ausgeführt und entspricht den Befehlen, die der Lagerarbeiter mit einem Tablet-PC mit WLAN-Verbindung an ihn übermittelt. Mithilfe einer sehr intuitiven Benutzeroberfläche können erweiterte Funktionen ausgeführt werden (Auswahl von Paletten, Inventur, fortlaufende Be- und Entladung usw.) und es lassen sich bis zu 18 Wagen mit einem einzigen Gerät steuern.



Mecalux bietet außerdem die Möglichkeit, eine Positionierungskamera am Pallet-Shuttle-Wagen zu installieren, damit der Lagerarbeiter vom Tablet-PC aus jederzeit sehen kann, wo der Wagen ist und was er tut. Wenn die Akkuleistung des Wagens nachlässt, fährt er automatisch an das En-

de des Kanals und der Steuer-Tablet-PC informiert den Lagerarbeiter, dass der Akku fast leer ist.

Daraufhin bringt dieser den Wagen zur Ladestation, an der die Akkus von zwei Wagen gleichzeitig aufgeladen werden können.



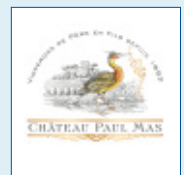
Das Pallet-Shuttle-System ermöglicht eine schnellere Handhabung der Ware dank der automatischen Be- und Entladung der Paletten





Vorteile für Domaines Paul Mas

- **Maximale Lagerkapazität auf geringem Raum:** Das Lager von Domaines Paul Mas besitzt eine Gesamtlagerkapazität für 3032 Paletten der Maße 800 x 1200 mm, die auf drei Bereiche verteilt ist.
- **Höhere Produktivität:** Die verschiedenen installierten Lösungen vervielfachen die Zahl der Ein- und Auslagerungsvorgänge von Paletten sowie der Vorgänge zur Auftragszusammenstellung.
- **Verbesserung des Arbeitsschutzes:** Die automatischen Systeme verbessern die Arbeitsbedingungen erheblich.



Technische Daten

Lagerkapazität	3032 Paletten
Palettenabmessungen	800 x 1200 mm / 1000 x 1200 mm
Maximalgewicht der Palette	1000 kg
Regalhöhe	8,5 m
Anzahl der Pallet-Shuttle-Wagen	2

