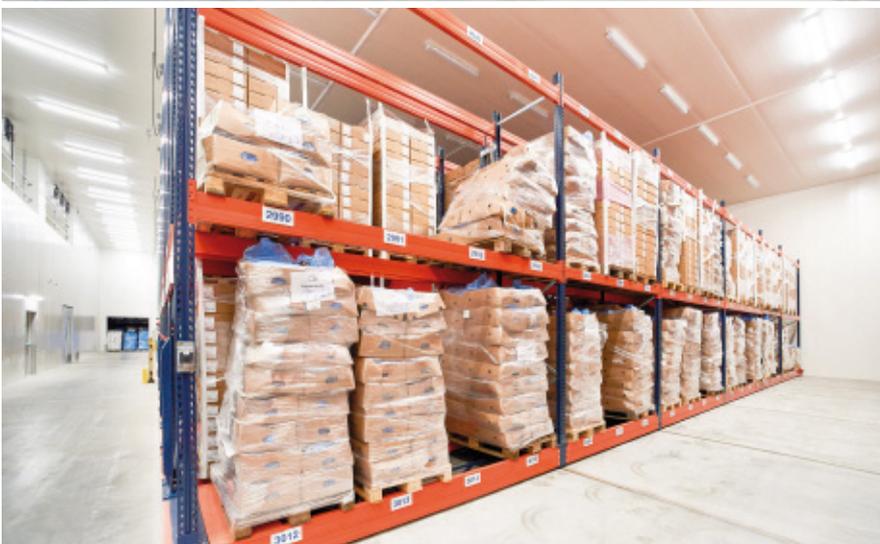




Praxisbeispiel: Comag

Das Tiefkühlager von Comag mit Movirack-Regalen

Land: Italien



Comag hat sein Tiefkühlager in Mondovi (Italien) mit zwei Regalblocks mit Movirack-Verschieberegalanlagen für Paletten ausgestattet. Dieses System sorgt für eine Lagerkapazität von mehr als 2000 Paletten, ohne auf den direkten Zugriff auf die Ware zu verzichten.

Anforderungen und Lösungen

Comag ist eine auf die Tiefkühlagerung spezialisierte Logistikfirma mit Sitz im norditalienischen Mondovi. Ihr Tiefkühlager arbeitet bei einer konstanten Temperatur von -25 °C und benötigte daher eine Lösung, die zur Energieersparnis beiträgt. Gleichzeitig benötigte die Firma ein Lagersystem mit einer ausreichend großen Kapazität, um die Ware aller ihrer Kunden (hauptsächlich aus dem Lebensmittelsektor) lagern zu können.

Unter Berücksichtigung dieser Voraussetzungen hat Mecalux zwei 6,5 m hohe und 25 m lange Blöcke mit Movirack-Verschieberegalanlagen für Paletten geliefert. Die Lagerarbeiter verwenden Schubmaststapler zum Ein- und Auslagern der Paletten.



Paolo Canavese Vertreter von Comag

„Wir sind mit der Movirack-Regalanlage von Mecalux äußerst zufrieden. Durch diese Regalanlage konnten wir unsere Lagerkapazität und Produktivität steigern. Außerdem verbrauchen wir weniger Energie, um die -25 °C, die das Lager benötigt, aufrechtzuerhalten.“





Grundlegende Eigenschaften der Verschieberegale

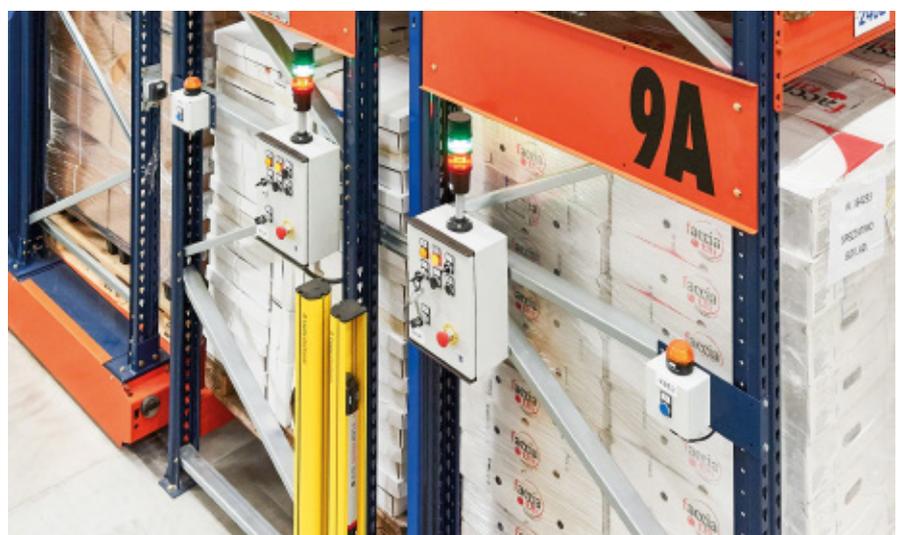
Das Movirack-System ist ein Kompaktlager-System, durch das die Anzahl der Gänge verringert und gleichzeitig der direkte Zugriff auf die Ware ermöglicht wird, sobald ein Arbeitsgang geöffnet wird. Die Regale befinden sich auf beweglichen Unterbauten, die sich seitwärts auf Schienen verschieben, wenn der Lagerarbeiter den entsprechenden Befehl mit einer Funkfernbedienung gibt.

Dieses System eignet sich besonders für Kühlkammern bzw. Tiefkühlager (wie in diesem Fall), da der zur Kälteerzeugung nötige Energieverbrauch verringert wird, weil sich die Kälte auf eine größere Anzahl von Paletten verteilt. Daher sind die Kosten pro Palette geringer.

Das System ist mit Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet, die sowohl die Lagerarbeiter als auch die dort gelagerte Ware schützen sollen. Es wurden äußere und innere Absper- rungen mit Fotozellen installiert, die jegliche Bewegung anhalten, wenn sich die Lagerar- beiter im Inneren des Gangs aufhalten.

Die Verschieberegale werden für gewöhnlich in Tiefkühlagern installiert, da durch die Optimierung der Kälteverteilung zwischen den Paletten Energie eingespart wird

Die beiden Regalblöcke verfügen jeweils über einen eigenen Schaltschrank, der die Aufgabe hat, die verschiedenen Befehle zur Bewegung zu steuern und zu verarbeiten. Außerdem schwächen die Schaltkästen und Leistungsregler der Regalanlage die Anfahr- und Bremsbewegungen ab, um die Lebens- dauer der mechanischen Komponenten die- ser Systeme (Räder, Motoren, Schienen usw.) zu verlängern.





Vorteile für Comag

Höhere Lagerkapazität: Die beiden Regalblöcke nutzen den verfügbaren Raum maximal aus und bieten eine Lagerkapazität von 2134 Paletten.

- **Schnelligkeit bei der Ein- und Auslagerung:** Obwohl es sich beim Movirack-System um ein Kompaktlagersystem handelt, bietet es dennoch einen direkten Zugriff auf die Waren, was deren Handhabung beschleunigt.
- **Energieeinsparung:** Das Movirack-System nutzt das Volumen des Lagers maximal aus, weshalb der Energieverbrauch pro gelagerter Palette geringer ist.



Technische Daten

Lagerkapazität	2134 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 x 1900 mm
Höchstgewicht der Paletten	1000 kg
Regalhöhe	6,5 m
Anzahl der Movirack-Regale	14

