

Praxisbeispiel: Pet Supermarket

Maximale Lagerkapazität mit einem Kompaktsystem

Land: USA



Interlake Mecalux hat das Lager von Pet Supermarket im US-amerikanischen Florida mit Durchlaufregalen ausgestattet, die eine Lagerkapazität von 2048 Paletten bieten. Der Hauptvorteil dieser Lösung besteht darin, dass sie eine perfekte Produktrotation gewährleistet und gleichzeitig die Verwaltung der 3000 Artikelarten, mit denen das Unternehmen arbeitet, beschleunigt.

Informationen zu Pet Supermarket

Das Unternehmen ist auf den Verkauf von Haustiernahrung und -zubehör (Spielzeug, Halsbänder, Futternäpfe, Käfige usw.) spezialisiert. Es besitzt über 180 Geschäfte im gesamten Bundesstaat Florida, in denen es sein umfangreiches Sortiment an Produkten für Hunde und Katzen jeden Alters, jeder Größe und jeder Rasseverbreit.

Anforderungen und Lösung von Pet Supermarket

Ursprünglich besaß Pet Supermarket ein 50.000 m² großes Lager in Sunrise im Süden Floridas. Dessen Lagerkapazität reichte jedoch nicht aus, um sämtliche für die Versorgung der Verkaufsstellen notwendigen Waren zu lagern. Aus diesem Grund waren ebenfalls Neueröffnungen weiterer Märkte nicht möglich.

Wegen des Platzproblems musste die Anordnung der Waren im Lager ständig neu organisiert werden, um alle eingehenden

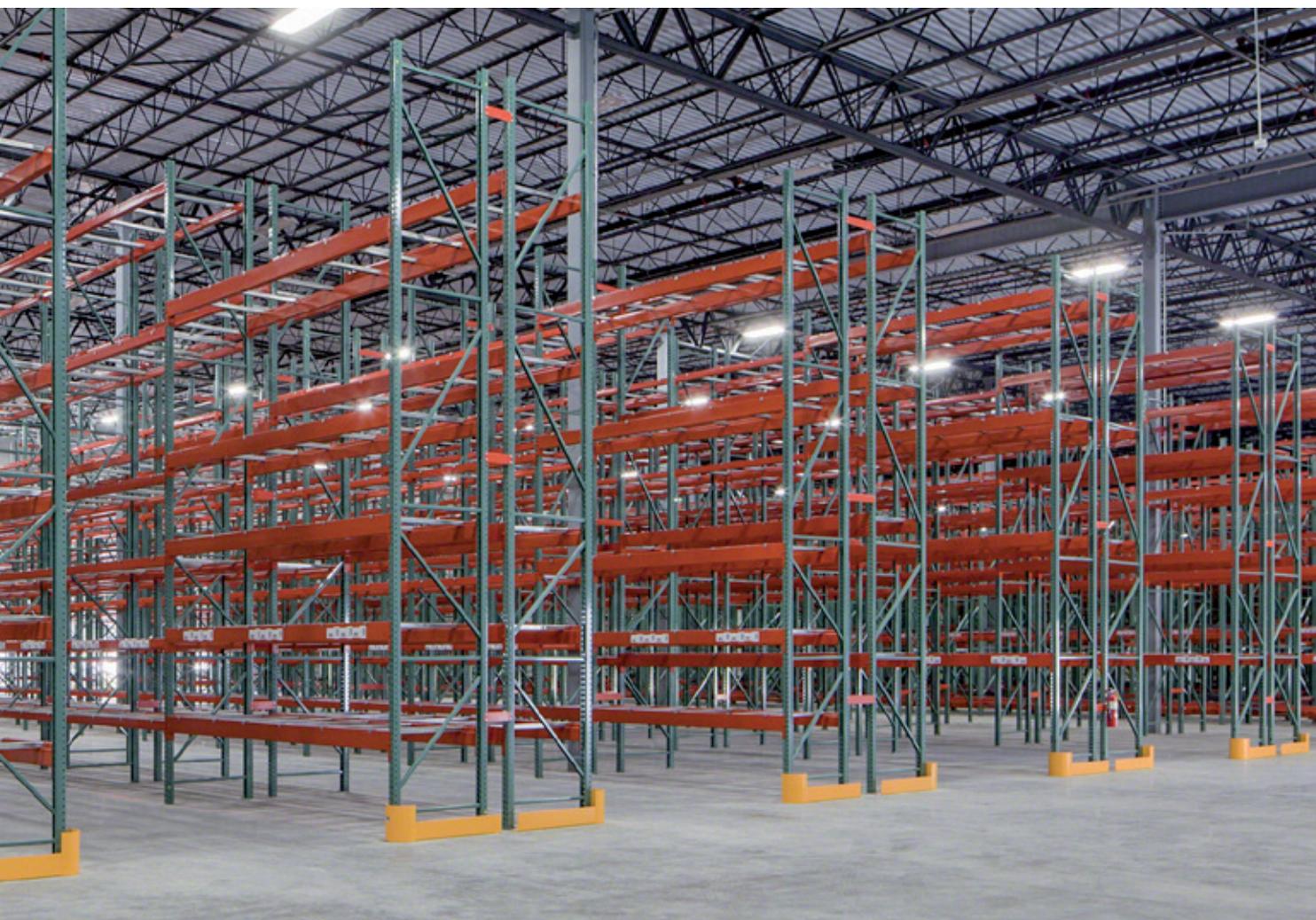
Produkte unterbringen zu können. Jim Sperrazza, Logistikleiter von Pet Supermarket, erläutert: *„Wenn wir neue Produkte erhielten, mussten wir sie so lange in Wartestellung halten, bis eine Lagerposition in einem Regal frei wurde.“*

Angesichts dieser Situation hat Pet Supermarket ein neues, 30.000 m² großes Vertriebszentrum in Davie eröffnet, nur wenige Kilometer von dem bereits vorhandenen Zentrum in Sunrise entfernt.

Mit diesen beiden Anlagen kann das Unternehmen eine größere Anzahl von Produkten lagern und so das Umsatzwachstum bewältigen.

Interlake Mecalux und der Lagerlösungsanbieter Atlantic Rack haben das neue Lager von Pet Supermarket in Davies mit 6 m hohen Durchlaufregalen ausgestattet, die eine Lagerkapazität von 2048 Paletten bieten.





Dank der Durchlaufregale wurde die Lagerkapazität im Vergleich zu dem bisherigen Lager von Pet Supermarket um ca. 25–30 % erhöht

Kapazität und Rotation

Die Durchlaufregale bestehen aus einer Reihe von Kanälen mit einer leichten Neigung, die die Bewegung der Paletten durch die Schwerkraft ermöglicht. Die Warenhandhabung erfolgt nach dem FI-FO-Prinzip (*First In, First Out*), d. h., die als erstes eingelagerten Paletten werden auch als erstes entnommen. Die Paletten werden vom Arbeitsgang aus im höhergelegenen Teil in den Kanal eingesetzt und bewegen sich selbstständig bis zum gegenüberliegenden Ende, wo sie zur Entnahme bereitstehen. Dieses System ist unerlässlich bei der Lagerung verderblicher Produkte, wie sie Pet Supermarket vertreibt (hauptsächlich Dosen mit Hunde- oder Katzenfutter mit Verfallsdatum).

Die separaten Arbeitsgänge für Platzierung und Entnahme der Paletten bieten unter anderem den Vorteil, dass die Ein- und Auslagerung gleichzeitig und ohne gegenseitige Störungen erfolgen kann. Dadurch

wird außerdem verhindert, dass mehrere Lagerarbeiter im selben Gang agieren (was den Betrieb verlangsamen und letztendlich das Unfallrisiko erhöhen würde).

Jeder der Lagerkanäle ist für die gleiche Artikelart vorgesehen. Von einem einzigen Arbeitsgang aus haben die Lagerarbeiter Zugang zu allen gelagerten Artikelarten.

„Die Lagerdauer der Produkte beträgt ca. vier bis fünf Wochen“, erläutert Sperrazza. Die Ein- und Auslagerung der Paletten in die bzw. aus den Regalen erfolgt sehr schnell. Wenn ein Lagerarbeiter die erste Palette aus einer Lagerposition entnimmt, rutschen die restlichen eine Position weiter nach vorne, sodass die Kanäle immer mit Reserveprodukten gefüllt sind. „Wir können in jedem Kanal bis zu vier Paletten in der Tiefe lagern“, fügt er hinzu. Interlake Mecalux und Atlantic Rack haben sich mit größter Sorgfalt um sämtliche Details gekümmert. Beispielsweise konnten sie



Jim Sperrazza
Logistikleiter
von Pet Supermarket

„Seit 20 Jahren nutzen wir die Regale von Interlake Mecalux bei fast allen Logistikprojekten. Wir sind mit ihnen sehr zufrieden, weil es sich um Produkte von äußerst guter Qualität handelt.“

in der ersten Entwurfsphase einige Probleme frühzeitig erkennen und lösen. Der Geschäftsführer von Atlantic Rack, Luis Jimenez, erklärt: „Wir bemerkten, dass die Rollen, die wir ursprünglich verwenden wollten, blockieren konnten, daher ersetzten wir sie durch Rollen mit größerem Durchmesser, damit sich die Paletten problemlos bewegen können.“



Vorteile für Pet Supermarket

- **Steigerung der Lagerkapazität:** Mit der Eröffnung dieses Zentrums hat Pet Supermarket die ursprüngliche Lagerkapazität seines Lagers in Sunrise um 25–30 % erhöht.
- **Höhere Produktivität:** Durchlaufregale ermöglichen die gleichzeitige Einlagerung und Entnahme der Produkte, mit maximaler Schnelligkeit und ohne gegenseitige Störungen.
- **Optimale Ausnutzung der Fläche:** Durchlaufregale nutzen den gesamten verfügbaren Raum aus, sodass eine Lagerkapazität von 2048 Paletten erreicht wird.



Technische Daten

Lagerkapazität	2048 Paletten
Abmessungen der Paletten	1000 x 1200 mm
Höchstgewicht der Paletten	1100 kg
Regalhöhe	6 m

