

# Flexibles Palettenhandling mit einer breiten Auswahl von Artikelarten

Das auf die Herstellung von technischen Produkten für die Industrie und städtische Einrichtungen spezialisierte Unternehmen TecnoI erhöht die Zuverlässigkeit seiner Bestände dank der Lösungen von Mecalux.

Land: **Spanien** | Sektor: **Keramik und Bauwesen**

TecnoI ist ein auf die Herstellung von technischen Materialien und Produkten spezialisiertes Unternehmen mit vier Geschäftsbereichen: TecnoI Technics, mit Schwerpunkt auf Materialien für Bau und Industrie — TecnoI Urban, das sich mit effizienten und nachhaltigen Lösungen für städtische Einrichtungen befasst, z. B. mit Solarbeleuchtung und recyceltem städtischem Material — TecnoI Health, spezialisiert auf den Vertrieb von medizinischem Material — TecnoI Fix, spezialisiert auf die Herstellung von Sofortklebstoffen und Dichtungsmitteln. Das Unternehmen zeichnet sich durch eine persönliche technische Beratung und umfassende Dienstleistungen aus und legt dabei großen Wert auf Innovation und Nachhaltigkeit.

» **Gründung: 1997**

» **Mitarbeiter: 104**



## HERAUSFORDERUNGEN

- Verwaltung eines **sehr breiten und vielfältigen Angebots** an Artikelarten für die verschiedenen Geschäftsbereiche des Unternehmens
- **Vermeidung von Fehlern** wie Verwechslung von Auftragsetiketten und Umgang mit Transportunternehmen

## LÖSUNGEN

- **Lagerverwaltungssystem Easy WMS**
- **Multi-Carrier-Versandsoftware**
- **Palettenregale**

## VORTEILE

- **Zuverlässigere Kontrolle verschiedener Artikelarten:** Bauprodukte, städtische Einrichtungen, Sanitäranlagen und Klebstoffe
- **Präzision und Flexibilität bei der Kommissionierung verschiedenster Aufträge**



„Die Vorteile von Easy WMS sind eindeutig: Wir haben die Geschwindigkeit der Kommissionierung erhöht, die Zuverlässigkeit der Bestände verbessert und die Zahl der Zwischenfälle deutlich reduziert.“ Das erklärt Iván Robles, Logistikleiter bei TecnoL, einem Unternehmen mit mehr als 25 Jahren Erfahrung in der Herstellung von technischen Materialien und Produkten für das Bauwesen, städtische Einrichtungen und Industrieklebstoffe.

Die Digitalisierung der Logistikaktivitäten hat sich als zentrale Lösung für Unternehmen etabliert, die mit einem breiten und vielfältigen Spektrum an Artikelarten arbeiten. Dies ist der Fall bei TecnoL, das in seinem Lager in Reus (Spanien) die Software Easy WMS von Mecalux zur Stärkung seiner Verwaltung und Rückverfolgbarkeit eingeführt hat.

„Wir haben 1.400 Artikelarten mit Fertigprodukten auf Lager. Dazu gehören Isolier- und Abdichtungsmaterialien von TecnoL Technics, Stadtmobiliar wie Solarstraßenlampen, Bänke und Abfallbehälter von TecnoL Urban, Hygienematerialien wie Masken, Schutzanzüge und Handschuhe von TecnoL Health und Klebstoffe von TecnoL Fix“, führt Robles auf.

TecnoL hat sein Lager mit Hilfe von Mecalux modernisiert, „um effizient auf das Wachstum des Unternehmens reagieren zu können.“ Das Unternehmen hat sich in nur 20 Jahren von fünf Beschäftigten auf eine Produktionskapazität von mehr als 600 Millionen Masken und anderen Produkten entwickelt. „Die Entscheidung ist Teil eines ehrgeizigen Innovationsprojekts, an dem wir arbeiten und das die Modernisierung unserer Prozesse umfasst – mit besonderem Schwerpunkt auf der Digitalisierung der Logistik“, erklärt er.

Dank der digitalen Lagerverwaltung wurde ein Wendepunkt in der Lieferkette von TecnoL erreicht, da zuvor die gesamte Warenkontrolle manuell durchgeführt wurde. Wenn ein Lagermitarbeiter die Anlage kannte, konnte er versuchen, sich an den Standort der einzel-

nen Produkte zu erinnern. War dies nicht der Fall, mussten die Lagermitarbeiter die Regale durchsuchen. Dank der Implementierung des Lagerverwaltungssystems Easy WMS von Mecalux wissen alle Lagermitarbeiter, wo sich die einzelnen Artikel befinden. „Jetzt wissen wir, wo sich der gesamte Bestand befindet, und die Inventur geht viel leichter von der Hand. Früher war es verrückt. Wir haben etwa 3.600 Paletten, und wir wissen genau, wo sie sich befinden“, sagt Robles.

### Kommissionierung einer Artikelvielfalt

TecnoL bearbeitet bis zu 100 Aufträge pro Tag, die von einer kleinen Silikondose bis zu fünf Meter langen Laternenpfählen oder sogar Paletten mit sechs Abfallbehältern reichen. Dank der Digitalisierung des Lagers kann das Team die Kommissionierung schneller und effizienter durchführen.

„Wenn wir die Waren erhalten, sagt uns Easy WMS selbst, wo jedes Produkt zu lagern ist.“

**Dank Easy WMS kann TecnoL schnell und effizient auf die Bedürfnisse seiner Kunden reagieren**





”

*„Die Vorteile von Easy WMS sind eindeutig:  
Wir haben die Geschwindigkeit der  
Kommissionierung erhöht, die Zuverlässigkeit  
der Bestände verbessert und die Zahl der  
Zwischenfälle deutlich reduziert.“*

Iván Robles  
Logistikleiter von TecnoI

Das Kriterium der Lagerung folgt dem ABC-Prinzip. Das bedeutet, dass die am meisten nachgefragten Artikel näher am Kommissionierbereich liegen und die Artikel mit geringem Umsatz weiter entfernt sind. So steigern wir die Produktivität unserer Lagermitarbeiter“, fasst Robles zusammen.

Easy WMS hat die Organisation von Prozessen verbessert. An einem gewöhnlichen Tag im TecnoI-Lager füllt ein Lagermitarbeiter den Bestand auf, während andere kommissionieren. Durch den Einsatz von Funkterminals können die Lagermitarbeiter mehrere Aufträge auf derselben Route zusammenstellen und so die Zeit optimieren. Anschließend kommt das Zusatzmodul von Easy WMS, Multi-Carrier-Versandsoftware, zum Einsatz. Damit wird der Auftrag etikettiert und die direkte Kommunikation zwischen dem Lager und den Spediteuren automatisiert, bevor die Ware an der entsprechenden Versandstation eintrifft.

Im TecnoI-Lager in Reus ist die Multi-Carrier-Versandsoftware mit den Transportunternehmen Coral und REDUR integriert. „Damit können wir produktiver und zuverlässiger

arbeiten. Früher war ein Lagermitarbeiter ausschließlich mit der Erstellung von Etiketten beschäftigt, was zu Fehlern führen konnte, da das Risiko von Verwechslungen von Etiketten aus verschiedenen Aufträgen stieg. Jetzt kann derselbe Lagermitarbeiter, der die Kommissionierung vorgenommen hat, die Pakete etikettieren“, erklärt Robles.

### **Bestand in sehr unterschiedlichen Größen**

TecnoI hat nicht nur seine Logistik mit den Softwarelösungen von Mecalux modernisiert, sondern auch die Bestände in Regalen für Paletten neu organisiert. Diese können in ihren Abmessungen an die große Vielfalt der Artikel angepasst werden, die TecnoI für seine verschiedenen Geschäftsbereiche TecnoI Technics, TecnoI Urban, TecnoI Health und TecnoI Fix verwaltet. „Von allen auf dem Markt erhältlichen Lagersoftwareprogrammen haben wir uns aufgrund des guten Rufs und der guten Bewertungen für Mecalux entschieden“, erklärt das Unternehmen. TecnoI kann nun die Entwicklung innovativer technischer Produkte fortsetzen und gleichzeitig schnell und effizient auf die Bedürfnisse seiner Kunden reagieren.