Automatisches Lager zur Bewirtschaftung von 10.000 Tonnen Pulverbeschichtung pro Jahr

Easy WMS steuert die Lagerung und den Materialfluss zur Produktion im Werk in Sepal.

Land: **Italien** | Sektor: **Eisenwaren und Industriebedarf**



HERAUSFORDERUNGEN

- Optimierung der Verwaltung der in den Produktionslinien verwendeten Pulverbeschichtung
- Schaffung von Platz im Fertigungsbereich, um dem steigenden Arbeitsaufkommen gerecht zu werden

LÖSUNGEN

- Automatisches Hochregallager in Silobauweise für Paletten
- Lagerverwaltungssystem Easy WMS

VORTEILE

- Effiziente Abwicklung von 10.000 Tonnen Pulverbeschichtung pro Jahr
- Reibungslose und geordnete Versorgung der Lackierstraßen



Das in der Lombardei ansässige Unternehmen Sepal ist auf die Extrusion und Weiterverarbeitung von Aluminiumprofilen spezialisiert, die in Branchen wie dem Bauwesen, der Industrie, der Möbelindustrie und der Architektur zum Einsatz kommen. Dieses italienische Unternehmen setzt auf Technologie und bietet einen hochintegrierten Prozess an, der von der Extrusion maßgeschneiderter Profile bis hin zu Oberflächenbehandlungen wie Pulverbeschichtung und Eloxierung reicht.

» **Gründung: 1973**

» **Mitarbeiter: Mehr als 170 Mitarbeiter**

Durch die steigende Nachfrage nach Aluminiumprofilen mit hochwertigen Oberflächen hat das Unternehmen Sepal in seinem Werk in Lograto (Brescia, Italien) ein automatisches Lager in Betrieb genommen. Diese Anlage optimiert die Produktionsabläufe bei der Herstellung von 10.000 Tonnen Pulverbeschichtung pro Jahr, die bei der Behandlung von Aluminiumprofilen zum Einsatz kommen.

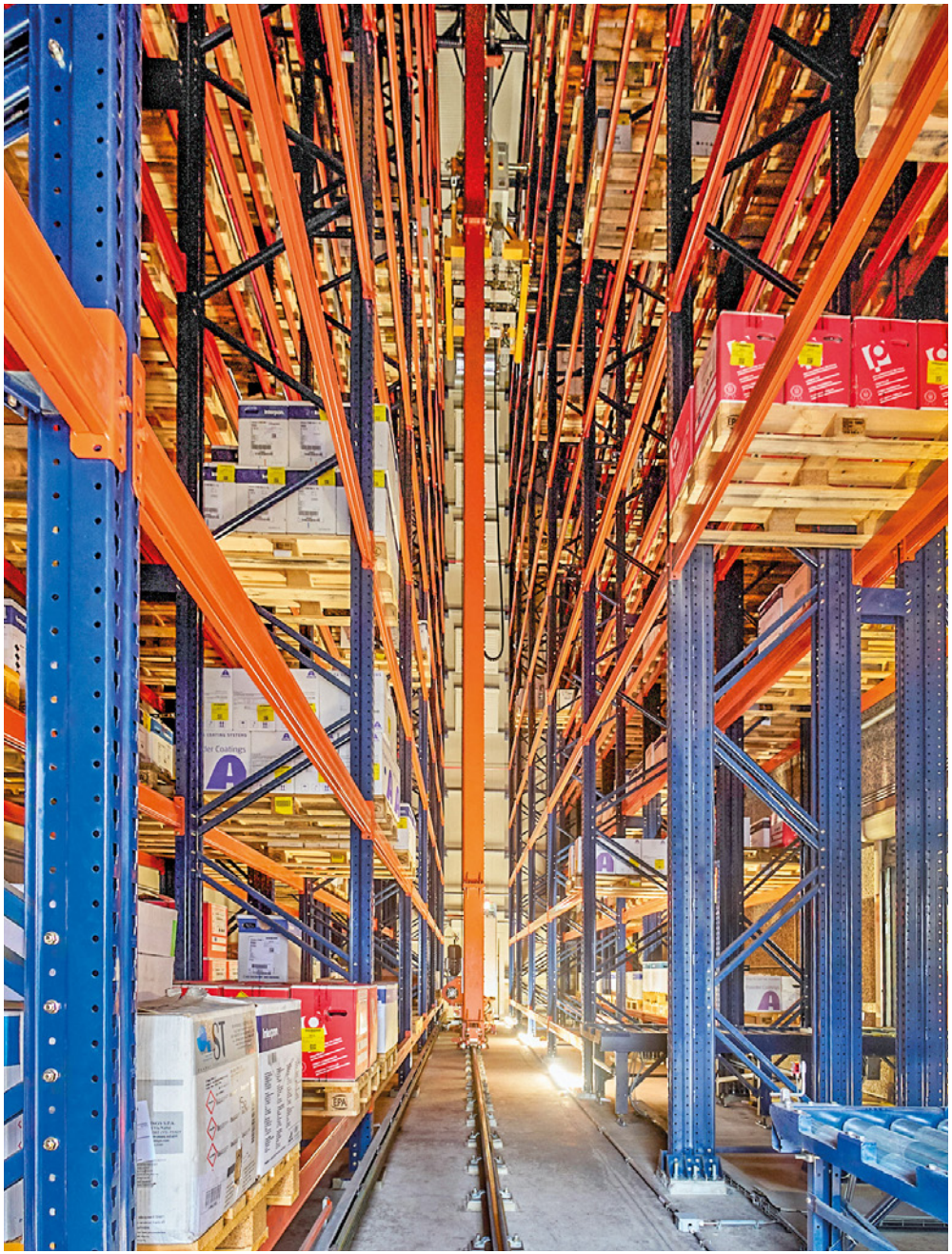
Durch den Übergang zur Automatisierung konnten die Kontrollmängel aufgrund der früheren manuellen Warenverwaltung überwunden werden. „Mit dem neuen automatischen Lager von Mecalux haben wir den für die Produktion verfügbaren Platz optimiert und die Organisation der Logistikabläufe verbessert. Das System begleitet das Wachstum unseres Unternehmens und sorgt dafür, dass das Werk übersichtlich bleibt und für künftige Erweiterungen gerüstet ist“, heißt es bei Sepal.

Die Technologie von Mecalux unterstützt Sepal bei der Optimierung der Bestandsverwaltung für die im Verfahren der elektrostatischen Pulverbeschichtung verwendeten Materialien. Dieses Verfahren wird bei Aluminiumstangen mit einer Länge zwischen 3 und 7 m angewendet, die für verschiedene industrielle Anwendungen bestimmt sind. Dabei wird ein spezielles Pulver aufgetragen, das beim Schmelzen in einem Ofen eine widerstandsfähige und langlebige Schutzschicht bildet.

Das automatische Lager zentralisiert die Lagerung der im Produktionsprozess verwendeten Pulverbeschichtung. Die Anlage wurde als schlüsselfertiges Projekt geliefert und umfasst die selbsttragende Lagerkonstruktion, die automatischen Flurfördermittel, das Lagerverwaltungssystem Easy WMS sowie die Brandschutzanlage. „Die Automatisierung vereinfacht viele interne Abläufe und sorgt dafür, dass wir sicherer und kontrollierter arbeiten können“, heißt es bei Sepal.

> *„Die Automatisierung vereinfacht viele interne Abläufe und hilft uns, mit mehr Sicherheit und Kontrolle zu arbeiten.“*
>
> **Vertreter von Sepal**





Das Regalbediengerät optimiert die Lagerung der Pulverbeschichtungen von Sepal

Das Lagerverwaltungssystem Easy WMS steuert und überwacht alle Palettenbewegungen innerhalb des Lagers und steuert die Materialversorgung der Produktion. Dank dieser Lösung kann das Unternehmen die Materialien, mit denen die Lackierstraßen versorgt werden, präziser organisieren.

„Einer der wichtigsten Vorteile von Easy WMS ist die verbesserte Abstimmung zwischen Lager und Produktion. Die Materialien gelangen nun geordneter und effizienter zu den Lackierstraßen“, erklärt man bei Sepal.

Technologie und Sicherheit im automatischen Lager

Das 18 m hohe Lager mit einer Kapazität von 576 Paletten verfügt über erdbebensichere Regale mit doppelter Tiefe. Sie wurden gemäß der italienischen Norm NTC 2018 konzipiert, die die seismische Beschleunigung und die Bodenverhältnisse berücksichtigt. Ein Zweimast-Regalbediengerät mit Teleskopgabeln erledigt das Ein- und Auslagern der Paletten aus ihren Stellplätzen entsprechend den Anweisungen von Easy WMS.

An der Seite des Lagers kommissionieren die Lagermitarbeiter die Behälter mit der Pulverbeschichtung. Die automatischen Fördersysteme mit zwei Ein- und Ausgabestationen versorgen die Arbeitsstation mit dem erforderlichen Material. Ein Kommissionierroboter erleichtert die Handhabung schwerer Lasten und verbessert die Arbeitsbedingungen für das Personal. Nach der Vorbereitung werden die Behälter mit Gabelstaplern zu den Lackierstraßen transportiert.

Die Anlage wird durch ein Brandschutzsystem mit Inertgas als Löschmittel ergänzt. Diese Technologie schützt die gelagerten Produkte, ohne sie bei einer Auslösung des Systems zu beschädigen.

Automatisierung im Dienste der Produktion

Das neue automatische Lager ermöglicht eine bessere Kontrolle über die Materialflüsse und verbessert die Rückverfolgbarkeit der bei der Herstellung von Aluminiumprofilen verwendeten Waren. Dank dieser Lösung konnte Sepal seine interne Logistik optimieren und so Produktionsfläche gewinnen, um die Produktionslinien effizient mit jährlich 10.000 Tonnen Pulverbeschichtung zu versorgen.

