



Effiziente nächtliche Kommissionierung bei -20 °C

**Panabad verbessert die Rückverfolgbarkeit
durch drei Lagersysteme und das
Lagerverwaltungssystem Easy WMS.**

Land: **Spanien**

Sektor: **Lebensmittel und Getränke**



HERAUSFORDERUNGEN

- Anpassung der Logistik an die steigende Produktion und den wachsenden Vertrieb
- Verringerung der Zeit, die die Lagermitarbeiter bei der Kommissionierung niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind
- Verwaltung von mehr als 200 Artikeln aus dem Bereich Tiefkühlbackwaren, darunter Brot, Gebäck und Konditoreiwaren

LÖSUNGEN

- Lagerverwaltungssystem Easy WMS
- Verschieberegale (Movirack)
- Push-Back-Regale
- Palettenregale

VORTEILE

- Neues Logistikzentrum bei -20 °C mit größerer Lagerkapazität und optimierten Abläufen
- Kommissionerrouten für eine schnellere Kommissionierung und weniger nicht notwendigen Wegen
- Trazabilidad reforzada para una red de distribución nacional con más de 2.000 clientes.

Panabad produziert und vertreibt in seiner Bäckerei in Sabadell (Barcelona) Tiefkühlprodukte aus den Bereichen Brot, Gebäck und Konditorei. Seine Spezialitäten finden ihren Weg in Unternehmen aus Branchen wie dem Hotel- und Gaststättengewerbe, der Gastronomie, dem Catering oder den Handelsketten. Das Unternehmen verfügt über 20 Lieferrouten in der Provinz Barcelona und garantiert seinen Kunden so einen schnellen und effizienten Service.

» **Gründung: 1912**

» **Mitarbeiter: / Fachpersonal:**
Mehr als 190 Mitarbeiter

Der Tiefkühlkosthersteller Panabad hat in Sant Quirze del Vallès (Barcelona) ein neues Logistikzentrum in Betrieb genommen, um seinen künftigen Anforderungen gerecht zu werden. Der Bau der neuen 2.500 m² großen Plattform wurde mit der Implementierung des Lagerverwaltungssystems Easy WMS von Mecalux abgeschlossen, das mehr als 200 Artikel vorgebackener Tiefkühlbrote verwaltet.

„Wir eröffnen ein neues Logistikzentrum, weil unser Geschäftsvolumen stetig wächst“, erklärt Julián Martín, Geschäftsführer von Panabad. „Derzeit verarbeiten wir jährlich mehr als 7.000 Tonnen Mehl für die Herstellung von Produkten, die wir an über 2.000 Kunden liefern. Aufgrund dieses Wachstums mussten wir einen Schritt nach vorne machen: Wir brauchten eine besser organisierte Logistik, eine genauere Rückverfolgbarkeit und einen effizienteren Warenvertrieb.“



Nächtliche Kommissionierung

Die Kommissionierung ist das Herzstück des gesamten Tagesgeschäfts bei Panabad. Das Unternehmen bearbeitet zwei Arten von Bestellungen: Bestellungen für komplette Paletten und solche, bei denen bestimmte Artikel entnommen und je nach den Anforderungen des jeweiligen Kunden auf gemischten Paletten zusammengestellt werden müssen.

Die Kommissionierung beginnt in der Regel ab 22:00 Uhr, um die Auslieferung der Aufträge in den frühen Morgenstunden sicherzustellen. Die Lieferwagen fahren ab 3:00 Uhr auf das Gelände und holen die Backwaren, das Gebäck und die Konditoreiwaren aus dem Versandbereich ab. Panabad verfügt über eine eigene Flotte von 20 Fahrzeugen, die die Provinz Barcelona abdecken. Für andere Regionen des Landes arbeitet das Unternehmen hingegen mit Transportagenturen zusammen, die ebenfalls in den frühen Morgenstunden im Einsatz sind.

Das Lager wird bei einer Temperatur von -20 °C betrieben, daher muss die Zeit, die die Mitarbeiter dort verbringen, so kurz wie möglich gehalten werden. „Jeder Mitarbeiter erhält auf seinem Funkgerät eine Route, die so berechnet wurde, dass unnötige Fahrten vermieden werden. Durch die Befolgung der Anweisungen von Easy WMS können sie Aufträge schneller abwickeln und die Zeit, in der sie niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind, verkürzen“, versichert Martín.

Verwaltung von über 200 Artikeln

Im Logistikzentrum von Panabad sorgt Easy WMS für eine lückenlose Nachverfol-

Die Software von Mecalux optimiert die Kommissionier Routen, um die Kommissionierung bei Minustemperaturen zu beschleunigen

”

„Durch die Befolgung der Anweisungen von Easy WMS können die Lagermitarbeiter Aufträge schneller abwickeln und die Zeit, in der sie niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind, verkürzen.“

Julián Martín
Geschäftsführer von Panabad

gung der über 200 gelagerten Artikel. „Wir haben schon immer die Rückverfolgbarkeit sichergestellt, um die Branchenvorschriften einzuhalten. „Mit der digitalen Lösung von Mecalux haben wir an Präzision gewonnen und das Fehlerrisiko auf ein Minimum reduziert“, sagt Martín.

Easy WMS erfasst jede im Lager eingehende Palette und weist ihr unter Berücksichtigung des Umschlags und des Volumens des jeweiligen Produkts einen Stellplatz zu. So werden beispielsweise schwerere Artikel in den unteren Fächern der Regale gelagert, um die Handhabung zu erleichtern und die Sicherheit beim Be- und Entladen zu erhöhen.

Ein qualitativer Schritt nach vorne im Logistikmanagement

Panabad hat mit der Inbetriebnahme seines neuen Logistikzentrums und der Digitalisierung seiner Abläufe ein besser strukturiertes Arbeitsmodell geschaffen, um weiterhin den Anforderungen des Marktes gerecht zu werden. Durch die Kombination aus Kompaktlagerlösungen und der umfassenden Steuerung durch Easy WMS wird die Grundlage geschaffen, um neue Wachstumsphasen sicher zu meistern.



Optimierter Lagerraum

Eines der Ziele von Panabad bei der Inbetriebnahme seines neuen Lagers war die Lagerung einer möglichst großen Anzahl von Produkten. Die beiden Kompaktlagerlösungen von Mecalux bieten Platz für mehr als 3.000 Paletten: Push-Back-Regale und Verschieberegale (Movirack).

Die Push-Back-Regale verfügen über leicht geneigte Kanäle und ermöglichen die Lagerung der Waren in kompakter Form. Dank dieses Höhenunterschieds rollen die verbleibenden Paletten durch die Schwerkraft zum Auslaufpunkt, sobald eine Palette von der ersten Position entnommen wird, was das Be- und Entladen beschleunigt. „Das Ein- und Ausladen der Paletten aus den Push-Back-Systemen ist ganz einfach“, sagt Martin.

Die Verschieberegale (Movirack) hingegen sind ein Kompaktlagersystem, mit dem sich eine größere Anzahl von Paletten auf begrenztem Raum unterbringen lässt. Die Regale stehen auf elektrisch angetriebenen mobilen Verfahrwagen, die sich so weit bewegen, bis die Ware zugänglich ist. „Es handelt sich um eine intuitive Lösung, für die kaum Schulung erforderlich ist. Die Verschieberegale (Movirack) haben eine neue Arbeitsweise ermöglicht, und wir sind mit dem Ergebnis sehr zufrieden“, fügt Martin hinzu.

