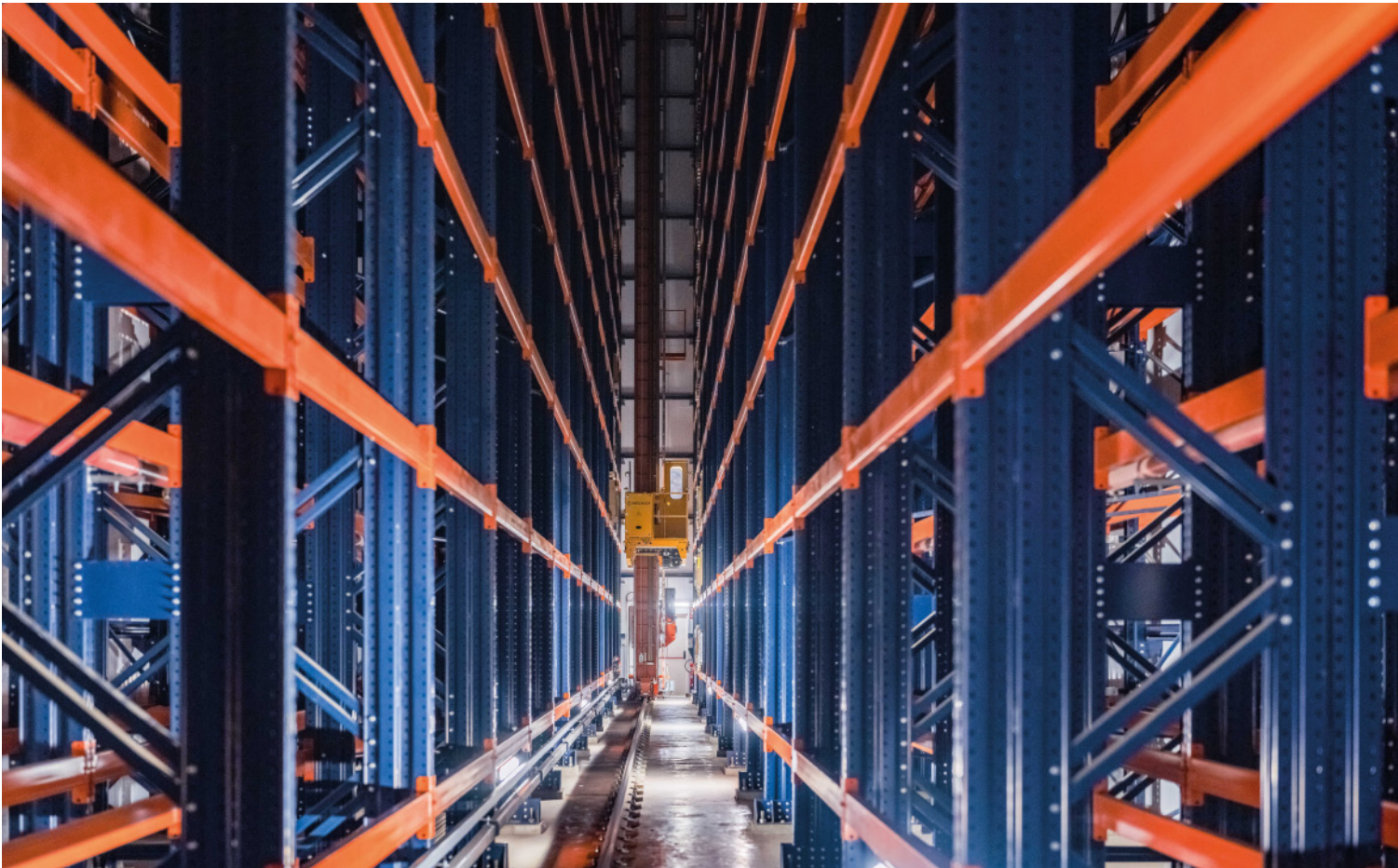


Ein Regalbediengerät für die Produktion

Der Hersteller von elektrischen Transformatoren IMEFY hat die Lagerung seiner Komponenten und Rohstoffe in einem automatischen System von Mecalux zentralisiert.

Land: **Spanien** | Sektor: **Herstellung von Maschinen und Komponenten**



HERAUSFORDERUNGEN

- **Zentralisierung** aller Lager von IMEFY in einer einzigen Logistikanlage
- Erleichterung der **Verwaltung von Produkten** (einige davon sind verderblich) und schnellere Verfügbarkeit von Materialien

LÖSUNGEN

- **Automatisches Hochregallager in Silobauweise für Paletten**
- **Lagerverwaltungssystem Easy WMS**

VORTEILE

- **Bessere Bestandskontrolle, schnellerer Eingang** von Rohstoffen und weniger Materialhandling
- Mehr **Platz für Fertigungsaufgaben** nach der Zusammenlegung der bisherigen Lager zu einem einzigen



IMEFY ist ein Hersteller von elektrischen Transformatoren für verschiedene industrielle Anwendungen. Seine hocheffizienten Lösungen werden von zahlreichen Stromversorgungsunternehmen in aller Welt anerkannt. Das Unternehmen stellt an seinem 69.000 m² großen Hauptsitz in Los Yébenes (Spanien) flüssigkeitsgefüllte, epoxidharzgekapselte und Leistungstransformatoren her, die den Standards der Umweltverträglichkeit und den strengen Prüfungen gemäß den internationalen Normen entsprechen.

- » **Gründung: 1973**
- » **Team: Über 200 Personen**
- » **Kunden: Über 2000 in 80 Ländern**
- » **Produktionskapazität: 13.500 Transformatoren/Jahr**

Der Hersteller von elektrischen Transformatoren IMEFY konnte seine Produktionskapazitäten dank eines automatischen Lagers von Mecalux erweitern, obwohl die von ihm produzierten Artikel aufgrund ihrer Größe nicht in herkömmlichen Systemen gelagert werden können. In der 24 m hohen und 80 m langen Anlage werden die Rohstoffe gelagert, mit denen das Familienunternehmen seit seiner Gründung im Jahr 1973 Transformatoren für die Energiebranche herstellt.

„Wir haben uns entschlossen, alle unsere Lager in einer einzigen automatischen Anlage zu zentralisieren, um eine bessere Bestandskontrolle und eine schnellere Verwaltung der Rohstoffe zu erreichen und um zu verhindern, dass sie beim Transport an einen anderen Ort an Qualität ver-

lieren“, fasst Armando Fontecha, *Chief Operating Officer (COO)* des in Los Yébenes (Spanien) ansässigen Unternehmens mit Niederlassungen in Italien und Polen, zusammen.

Die verschiedenen Lager, die IMEFY in verschiedenen Bereichen seines 69.000 m² großen Geländes unterhielt, wurden in ein einziges Lager zusammengelegt. Dadurch konnte die Gruppe zahlreiche Strecken zwischen den verschiedenen Produktionsbereichen einsparen und außerdem eine Verwaltung nach der Methode FIFO (*first in, first out*) für alle Rohstoffe, einschließlich der nicht verderblichen, anwenden. Dieser neue, von Mecalux errichtete Lagerraum ist selbsttragend aufgebaut. Das heißt, er besteht aus Regalen, die die Waren, die Abdeckungen und die Seitenwände des



„Mecalux hat uns eine umfassende Installation angeboten, bei der wir uns nicht mit mehreren Anbietern auseinandersetzen mussten, und ihr Service war immer ausgezeichnet.“

Armando Fontecha
Chief operating officer von IMEFY





Lagers tragen und eine kompakte Einheit bilden, die insgesamt 4.854 Paletten fasst.

Die Entscheidung für dieses selbsttragende System mit einem doppeltiefen Regalbediengerät mit drei Eingängen und drei Ausgängen für die Waren fiel auf Anraten des technischen Teams von Mecalux. Nach einer Untersuchung der Menge und der Art der Paletten, die IMEFY lagern wollte, der Anzahl der zu erwartenden Ein- und Ausgänge und des für die Anlage zur Verfügung stehenden Platzes wurde festgelegt, dass die Automatisierung der Logistik die beste Option für diesen Referenzbetrieb ist, der seit mehr als 50 Jahren Energie umwandelt.

Die Hochregallager in Silobauweise nutzen die verfügbare Fläche maximal aus. IMEFY befindet sich in einer Phase des Ausbaus seiner Produktionsanlagen und konnte so seine Produktionsstätten auf den Flächen der ehemaligen Lager erweitern. „Mit diesen Verbesserungen

wollen wir unsere Produktionskapazitäten für Verteiltransformatoren für unsere Kunden, die wichtigsten europäischen Stromversorgungsunternehmen, erweitern“, so Fontecha. Bei seiner Gründung befasste sich das Unternehmen mit der Herstellung von dielektrischen flüssigkeitsgekühlten Verteiltransformatoren. Heute stellt das Unternehmen auch epoxidharzgekapselte Transformatoren und Leistungstransformatoren her und hat mehr als 200.000 Stück an 2.000 Kunden in 80 Ländern verkauft.

IMEFY setzt seit Jahren auf die manuellen Palettenregale von Mecalux und hat sich bei der Realisierung dieses Lagers für dasselbe Unternehmen entschieden, weil es seine Kunden während des gesamten Projekts begleiten kann. „Der Service war immer ausgezeichnet, und im Fall des Hochregallagers hat Mecalux uns eine komplette und umfassende Installation angeboten, bei der wir nicht von mehreren Lieferanten abhängig waren“, fasst der COO zusammen.

Bestandsverwaltung mit Easy WMS

IMEFY setzt die neuesten technologischen Verfahren ein, um die Qualität seiner Produkte zu verbessern. Ebenso nutzt es das Lagerverwaltungssystem Easy WMS von Mecalux zur Kontrolle von 100 % seiner Rohstoffe, die sich in der neuen selbsttragenden Anlage befinden. „Es ist ein intuitives und sehr bewegliches Programm, das auch Berichte und Grafiken über die reale Situation des Lagers und sehr nützliche historische und analytische Daten erzeugt, die eine optimale Verwaltung unseres Inventars ermöglichen“, freuen sie sich in diesem Unternehmen, das sich mit großem Engagement in F+E+i auf die Herstellung von Transformatoren fokussiert. Die Produktion kann nun über ihr automatisches Lager über Artikel wie Zellulose-Isolatoren, Aluminiumleiter in Band- oder Drahtform und alle Arten von Zubehör verfügen.