

Mecalux und Iberfrasa, eine Reise zur logistischen Perfektion

Iberfrasa, ein Hersteller von Körperpflegeprodukten, optimiert seine Logistik seit mehr als zwei Jahrzehnten mit den Lager- und Transportlösungen von Mecalux.

Land: **Spanien** | Sektor: **Kosmetika und Körperpflege**



HERAUSFORDERUNGEN

- Sicherstellung eines **ununterbrochenen Warenumschs**lags zwischen Produktion und Versand
- **Verbindung** von Produktionsstätte und Lager, die durch eine öffentliche Straße getrennt sind
- Langfristige Anpassung der Logistik an die **Unternehmensanforderungen**

LÖSUNGEN

- **Automatisches Palettenlager mit Regalbediengerät**
- **Selbsttragendes automatisches Palettenlager**
- **Shuttle und automatisches Palettenfördersystem**
- **Lagerverwaltungssystem Easy WMS**
- **Halbautomatisches Paletten-Shuttle-System**
- **Palettenregale**

VORTEILE

- Das Lager ist für den Umschlag von mehr als **110 Millionen verpackten Produkten** pro Jahr ausgelegt
- **Automatischer Transport** der Produkte zwischen Produktion und Lager durch einen 25 m langen Hochtunnel
- Modernste Logistik mit **automatischen Lagersystemen** seit mehr als zwei Jahrzehnten

Iberfrasa ist ein führendes spanisches Unternehmen in der Herstellung von Kosmetik-, Körperpflege-, Textil- und Haushaltsprodukten. Dank eines hochqualifizierten Teams und der Integration neuester technologischer Innovationen konnte das Unternehmen zuletzt seine Produktivität erheblich steigern. Das Angebot von Qualitätsprodukten und die Anpassung an die Marktanforderungen stehen dabei bei Iberfrasa an erster Stelle. Im Laufe der Jahre ist es dem Unternehmen gelungen, seine Präsenz sowohl auf dem nationalen als auch auf dem internationalen Markt auszubauen und seine Position als Vorreiter in der Branche zu festigen.

» **Gründungsdatum: 1984**

» **Anlagen: +40.000 m²**

Iberfrasa ist Spaniens führender Hersteller von Körperpflegeprodukten und Reinigungsmitteln. „Wir widmen uns der Herstellung von Körperpflegeprodukten, Parfüm, Luftfrischern und Reinigungsmitteln. Wir sind Zulieferer für alle spanischen und die meisten europäischen Vertriebsketten. Seit mehr als 35 Jahren vermarkten wir unsere eigenen Marken in mehr als 30 Ländern“, erklärt Julián Bricio, Betriebsleiter von Iberfrasa.

Seit seiner Eröffnung vor einem Jahrzehnt wurde das Logistikzentrum in Quintanar de la Orden (Toledo, Spanien) mehrfach erweitert, um mit dem Anstieg der Produktionstätigkeit Schritt zu halten. „In den letzten Jahren haben wir unsere Produktion um etwa 25 % gesteigert. Achtzig Prozent unserer Produktion werden in Spanien verkauft, der Rest geht in den Export“, erklärt Bricio.

Während dieses Wachstumsprozesses und der Modernisierung seiner Anlagen hat Iberfrasa bei der Suche nach der besten Logistiklösung immer auf die Zusammenarbeit mit Mecalux gezählt. „Wir arbeiten schon seit mehr als 20 Jahren mit Mecalux zusammen.

Wir vertrauen ihnen, weil sie die Projekte immer innerhalb der vereinbarten Fristen umgesetzt haben“, sagt der Betriebsleiter.

In seinen Anfängen hat Iberfrasa sein Logistikzentrum mit einem automatischen Lager für 2.632 Paletten und dem halbautomatischen Paletten-Shuttle-System für Fertigprodukte ausgestattet. Trotz der verschiedenen Erweiterungen, die im Laufe der Jahre vorgenommen wurden, wurde das Lager von Iberfrasa zu klein für das hohe Produktionsvolumen, ein Zeichen für den

guten Geschäftsverlauf. Das Unternehmen beschloss, ein durchgängiges automatisches Lagersystem zu installieren, das mit den Produktionslinien verbunden ist.

Bricio betont die Expansionspläne von Iberfrasa: „Unsere Zukunft liegt darin, Entscheidungen zu treffen, die es uns ermöglichen, unsere Tätigkeiten an die Anforderungen unserer Kunden anzupassen. Um dieses Ziel zu erreichen, müssen wir gewährleisten, dass unsere logistischen Prozesse reibungslos und sicher sind. Die Entscheidung von Iber-

frasa bestand darin, ein neues automatisches Lager neben dem bestehenden zu errichten, das eine Kapazität für die mehr als 110 Millionen verpackten Produkte hat, die Iberfrasa pro Jahr produziert. Easy WMS, das Lagerverwaltungssystem von Mecalux, steuert alle automatisierten Lagerabläufe, vom Eingang der Produktionspaletten ins Lager bis zu ihrer Übergabe an den Versandbereich.

Die Anlagen von Iberfrasa stellen eine weitere logistische Herausforderung dar: Die beiden Gebäude – eines für die Produktions-





”

„Wir haben uns auch bei diesem Projekt wieder auf Mecalux verlassen, weil wir zu dem Unternehmen großes Vertrauen haben. Mit der neuen Anlage können wir eine große Anzahl von Artikeln lagern und unseren Kunden weiterhin einen guten Service bieten“.

Julián Bricio
Betriebsleiter von Iberfrasa

linien und das andere für den Lagerbereich – sind durch eine öffentliche Straße getrennt. Um den Warenumsatz zu beschleunigen und die beiden Lagerbereiche miteinander zu verbinden, wurde auf der anderen Straßenseite ein 25 m langer Hochtunnel gebaut. Die Palettenware bewegt sich selbstständig auf Rollenförderern. Dank dieser Lösung arbeitet der Betrieb von Iberfrasa vollautomatisch vom Verlassen der Produktion bis zum Eintreffen der Paletten mit den fertigen Produkten im Versandbereich.

„Wir verfügen über moderne Anlagen für die Herstellung, Verpackung, Lagerung und den Versand aller unserer Haushalts- und Körperpflegeprodukte. Der Bau dieser automatisierten Lager trägt dazu bei, unsere aktuellen und zukünftigen Ziele zu erreichen“, fasst Bricio zusammen.

Automatisches Lager für Fertigprodukte

Mit einer Höhe von 28,5 m hat das neue automatische Lager von Iberfrasa eine Kapazität von 7.791 Paletten mit Fertigprodukten von jeweils bis zu 900 kg. Es ist eine selbsttragende Konstruktion, d. h. seine Struktur besteht aus den Palettenregalen, die nicht nur das Lagersystem selbst sind, sondern auch das Gebäude tragen. Das neue Lager besteht aus zwei 69 m langen Gängen. In jedem von ihnen wurde ein anderes Lagersystem installiert,

das einen gemeinsamen Nenner hat: Steigerung der Produktivität und Optimierung der Fläche.

In einem der Gänge wurden Regale mit doppelter Tiefe eingerichtet, die eine größere Lagerkapazität bieten, da sie zwei Paletten pro Lagerposition aufnehmen können. Für den Umschlag der Waren ist das Regalbediengerät mit Teleskopgabeln ausgestattet, mit denen die Palette in der zweiten Position des Regals erreicht werden kann. Im anderen Gang wurde das automatische Pallet Shuttle mit Regalbediengerät installiert, ein kompaktes Lagersystem, bei dem ein Shuttle mit Elektromotor bis zu sechs Paletten hintereinander in jedem Kanal aufnehmen kann.

Neben der Erhöhung der Lagerkapazität hat Iberfrasa von der Robotisierung profitiert, um den Warenein- und -ausgang zu beschleunigen und umfassender zu kontrollieren. „Wir verwalten ein großes Volumen an Körperpflegeprodukten, Parfüm, Lufterfrischern und Reinigungsmitteln. Unsere Priorität ist es, die Be- und Entladezeiten so weit wie möglich zu minimieren, um die Lieferungen an unsere Kunden zu verbessern“, erklärt Bricio.

Damit das automatisierte Lager voll ausgelastet werden kann, sind Förderer unverzichtbar. Sie befördern die fertigen Waren aus der Produktion und bringen die von den Kunden

bestellten Paletten zu den Versandstationen. Der Versandbereich verfügt über ein Shuttle, das die Paletten auf 15 Ausgänge mit dynamischen Förderern verteilt und sortiert. Easy WMS weist jeder Palette je nach Auftrag oder Bestimmungsort einen Förderer zu (z. B. werden die Paletten, die denselben Versandweg haben, auf denselben Förderer gestellt). Die optimale Organisation des Versandbereichs hat Iberfrasa geholfen, die Waren schneller und ohne Fehler zu verteilen.

Easy WMS, das Herzstück des Lagers

Easy WMS kommuniziert permanent mit dem ERP Dynamics 365 von Iberfrasa, um die Produktverwaltung zu rationalisieren und die Lagerprozesse zu optimieren. „Die Integration von Easy WMS mit unserem ERP ist entscheidend für die Kontrolle aller Lagerinformationen“, fügt Bricio hinzu. Beide Systeme kommunizieren miteinander, um einen reibungslosen Betriebsablauf zu gewährleisten und die Warenbewegungen vom Verlassen der Produktion bis zur Lieferung an die Kunden zu koordinieren.

Das ERP meldet Easy WMS im Voraus, welche Fertigprodukte aus der Produktion ins Lager kommen, um ihnen schnell einen Stellplatz zuzuweisen. Die Artikel kommen verpackt und etikettiert aus der Produktion. Die Mecalux-Software identifiziert sie, wenn sie die Kontrollstation passieren, und prüft, ob die Paletten die festgelegten Anforderungen für die Lagerung erfüllen. Der Status der Waren in Echtzeit hilft dem Unternehmen, Fehler zu minimieren. Sobald das System die Paletten registriert hat, ordnet Easy WMS durch Slotting jedem Artikel automatisch den optimalen Lagerplatz zu. Dabei werden Berechnungen wie die Anzahl der freien Stellplätze, die Artikelart und die Höhe der Nachfrage berücksichtigt.

Regale als Ergänzung zur Robotisierung

Neben den verschiedenen automatischen Lagersystemen verfügt Iberfrasa über

mehrere Bereiche, die mit dem halbautomatischen Pallet Shuttle ausgestattet sind. Die Produktverwaltung erfolgt nach dem FIFO-Prinzip (*first in, first out*), d.h. die erste Palette, die im Lager eintrifft, wird auch als erste versandt.

Das Unternehmen für Kosmetik hat auch Palettenregale installiert, in denen es Fertigprodukte und Rohstoffe lagert. Iberfrasa hat sich für dieses System entschieden, weil es einen direkten Zugang zu den Produkten bietet und die Warenverwaltung und Kommissionierung beschleunigt. Die Paletten-

regale erleichtern die Bestandskontrolle, da jede Lagerposition für dieselbe Artikelart bestimmt ist.

Mehr als 20 Jahre logistische Synergie

Die mehr als zwei Jahrzehnte bestehende Zusammenarbeit zwischen Iberfrasa und Mecalux zeigt, wie innovative und maßgeschneiderte Lagerlösungen die Logistik eines Unternehmens verändern können. Diese Synergie hat es Iberfrasa ermöglicht, seine Aktivitäten zu steigern, seine Effizienz zu verbessern und die Herausforderungen des Marktes entschieden zu bewältigen.

Durch die Automatisierung erfolgt eine präzise Kontrolle der Warenein- und -ausgänge der Körperpflege- und Haushaltsreinigungsprodukte

