Hochleistungs-Kommissionierstation

Eine automatisierte Kommissionierlösung für die gleichzeitige, ergonomische und effiziente Kommissionierung mehrerer Aufträge



MECALUX

mecalux.de



Mit der Hochleistungs-kommissionierstation soll ein direkter Zugang zu möglichst vielen Behältern oder Tablaren ermöglicht werden, damit die Bediener die Artikel, aus denen sich die Aufträge zusammensetzen, entnehmen können.

Es handelt sich um eine ideale Lösung für Produkte mit hohem Umschlag und ermöglicht dank ihrer Ergonomie die gleichzeitige Kommissionierung von bis zu 6 Aufträgen.

Vorteile

Dieses System rationalisiert die Kommissioniervorgänge, da die Notwendigkeit entfällt, Wegstrecken im Lager zurückzulegen, um die Artikel für die Zusammenstellung der Aufträge zu finden.

Hohe Produktivität

Der kontinuierliche Warenfluss zur Station und die Möglichkeit, bis zu sechs Aufträge gleichzeitig zu kommissionieren, erhöhen den Durchsatz erheblich, der bis zu 1.000 Picks pro Stunde und Station erreichen kann.

Ergonomie

Das Design der Station bietet eine perfekte Sicht und einen einfachen Zugang zu allen Kommissionierpositionen und schafft so eine komfortable und sichere Arbeitsumgebung. Die Station kann durch individuelle Anpassungen, wie z. B. der Höhe der Plattform oder der Position des Monitors, an die Bedürfnisse jedes einzelnen Lagerarbeiters angepasst werden.

„Ware-zum-Mann“-Prinzip

Die automatische Warenannahme am Kommissionierplatz beschleunigt die Kommissionierung, da der Mitarbeiter keine Wegstrecken im Lager zurücklegen muss.

„Pick-to-tote”-Kommissionierung

Die Produkte gehen direkt vom Artikelbehälter aus dem Lager in den Auftragsbehälter über, was dazu beiträgt, die notwendigen Bewegungen und die Handhabung der Ware zu minimieren.

Maximale Präzision

Die Anweisungen, die den Bediener über eine äußerst intuitive Benutzeroberfläche leiten, sowie die Unterstützung durch lichtgesteuerte Geräte (*Put-to-Light*, Laserpointer usw.) erhöhen die betriebliche Effizienz und minimieren die Zahl der Fehler.

Vielseitigkeit

Die Station kann Behälter und Tablare mit einem Gewicht von bis zu 50 kg aufnehmen und erleichtert so die Handhabung einer Vielzahl kleiner und mittelgroßer Produkte. Zudem können auch Behälter mit Unterteilungen eingesetzt werden, die mehr als eine Artikelart enthalten.



Komponenten

Lagerverwaltungssystem

Behälter mit Artikel (obere Ebene)

Behälter mit Aufträgen (untere Ebene)



Bestätigungstaste



Not-Aus-Schalter

Technische Merkmale	
Leistung	bis zu 1.000 Picks/Stunde
Kommissionierte Aufträge	6 Aufträge gleichzeitig
Maximalgewicht	50 kg pro Auftrag
Geschwindigkeit	40 m/min
Umgebungsbedingungen	zwischen 0 °C und +40 °C eine Luftfeuchtigkeit von bis zu 70 %

Funktionsweise



Der **Bediener folgt den Anweisungen** des Lagerverwaltungssystems Easy WMS auf dem Monitor. Dieser zeigt die Ware und die Menge an, die aus jedem Behälter entnommen werden soll.



Anschließend **entnimmt der Bediener die Artikel,** die das System anzeigt und sortiert sie in die entsprechenden Behälter.



Die **Put-to-Light- oder Pick-to-Light-Vorrichtungen** liefern den Bedienern zusätzliche Informationen über die Auftragszusammenstellung.



Sobald die gewünschten Produkte entnommen wurden, drücken die Bediener die Bestätigungstaste und die **Behälter der oberen Ebene** der Kommissionierstation **werden ins Lager zurückgebracht**.



Wenn ein Auftrag abgeschlossen ist, **wird der Behälter aus der unteren Ebene in den Konsolidierungsbereich befördert** und ein leerer Behälter wird für eine weitere Auftragszusammenstellung platziert.



MECALUX

Mecalux verfügt über Niederlassungen in 26 Ländern

Argentinien · Belgien · Brasilien · Chile · Deutschland
Estland · Frankreich · Großbritannien · Italien · Kanada
Kolumbien · Kroatien · Lettland · Litauen · MexiKo
Niederlande · Polen · Portugal · Rumänien · Slowakei
Slowenien · Spanien · Tschechien · Türkei · Uruguay · USA

02133 5065-0
mecalux.de
info@mecalux.de

Erfahren Sie mehr!

MK-210075-02/26- ©MECALUX.SA