

25% mehr Produktivität zur Beschleunigung der Expansionspläne für Afrika und den Nahen Osten

Herba Ricemills optimiert seine Lagerkapazität mit dem automatischen Pallet Shuttle-System und dem Lagerverwaltungssystem Easy WMS.

Land: **Spanien** | Sektor: **Lebensmittel und Getränke**



HERAUSFORDERUNGEN

- Senkung der Betriebskosten zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit
- Steigerung der Produktivität und Verringerung von Fehlern bei der Kommissionierung für Dutzende von Ländern
- Optimierung der Reislagerkapazität durch Verringerung der Umschlagszeiten

LÖSUNGEN

- Automatisches Pallet Shuttle-System mit Regalbediengerät
- Lagerverwaltungssystem Easy WMS
- Halbautomatisches Pallet Shuttle
- Schwerkraftgesteuerte Palettendurchlaufregale

VORTEILE

- Produktivitätssteigerung um 25 %
- Reduzierung der Kommissionierfehler um 95 %
- Optimierte Lagerkapazität

Herba Ricemills – weltweit in Millionen Küchen präsent. Das Unternehmen mit Ursprung in der Provinz Sevilla widmet sich seit den 1950er-Jahren dem Reisanbau in den Marschen des Guadalquivir. 1989 wurde es Teil der multinationalen Gruppe Ebro, weltweit führend im Reisanbau und das größte Lebensmittelunternehmen Spaniens. Das Werk von Herba Ricemills in San José de la Rinconada (Sevilla) produziert nicht nur seine Marken Brillante und Sabroz für den spanischen Markt, sondern auch Marken für den Export: Cigala nach Portugal, Minute in die Vereinigten Staaten und Lassie für den niederländischen Markt.

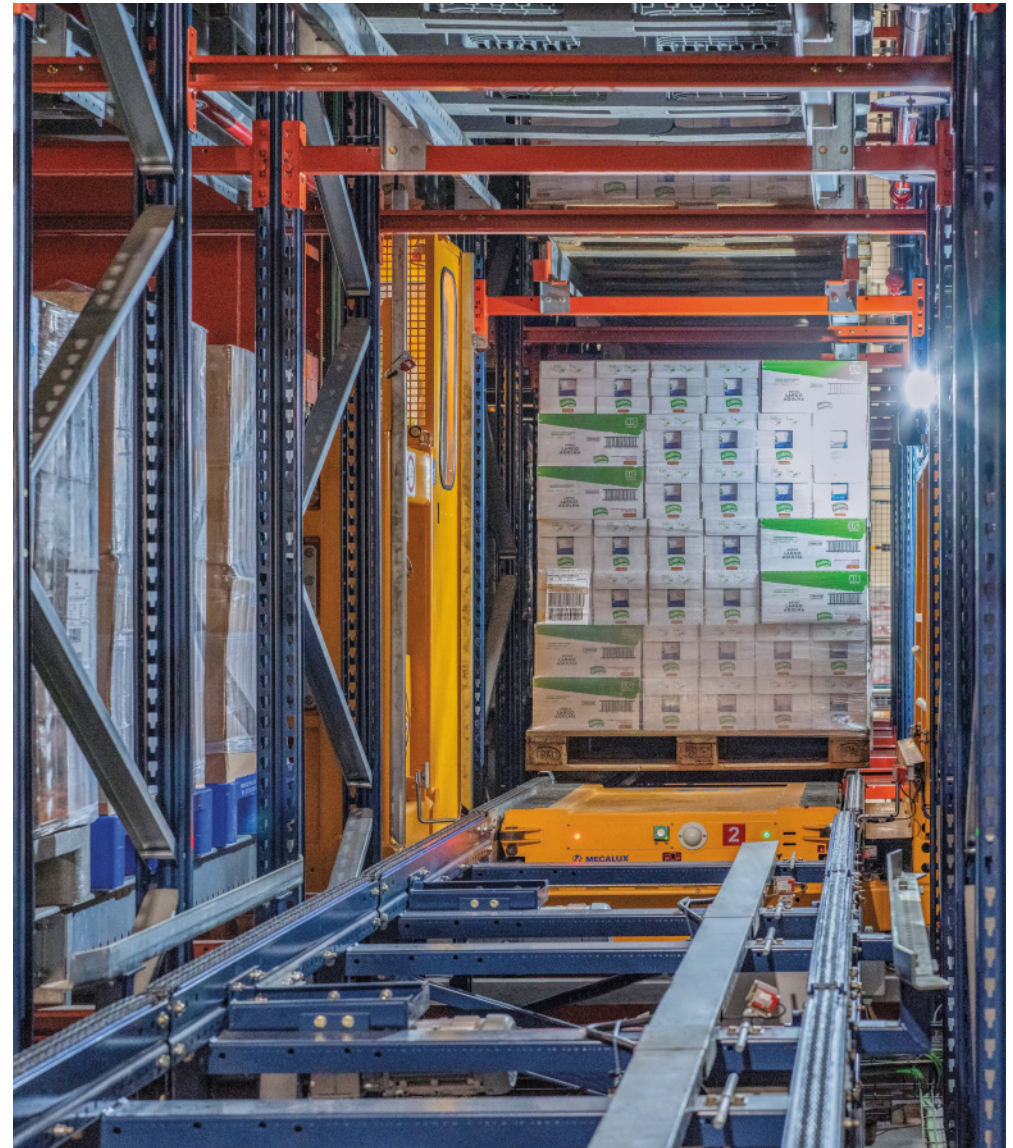
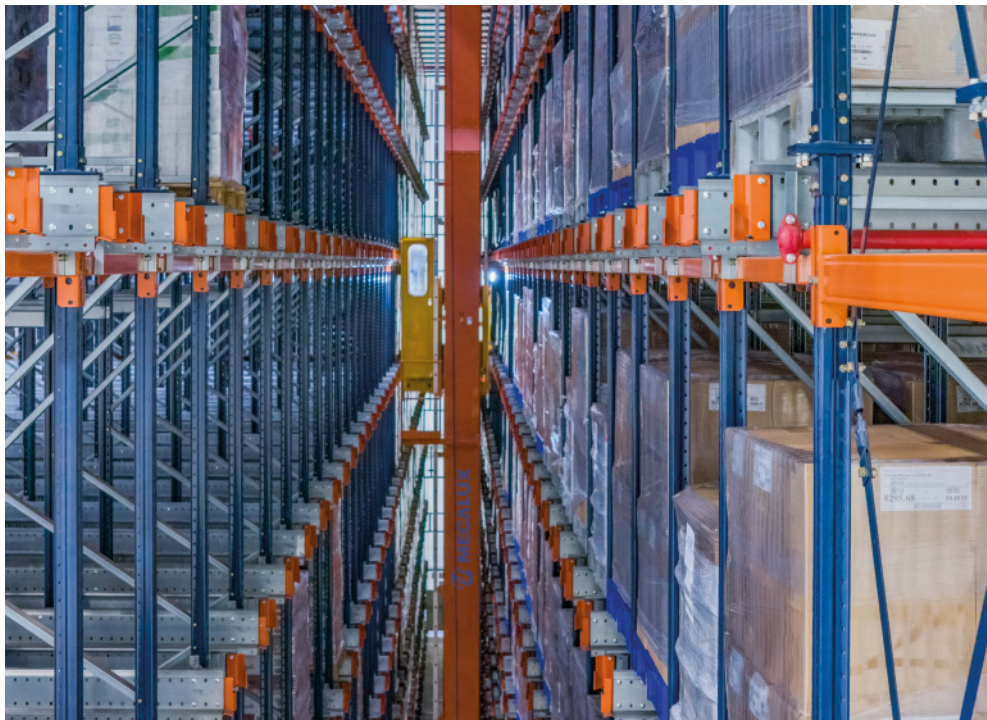
» **Anzahl der Mitarbeiter: > 5.300 Personen**

» **Vertrieb: > 61 Länder**

» **Produktion: > 16 Länder**

Vor dem Hintergrund einer kontinuierlich steigenden Nachfrage nach Fertiggerichten bereitet sich der Reisproduzent Herba Ricemills auf seine Expansion nach Afrika und in den Nahen Osten vor. Gleichzeitig beabsichtigt er, seinen Absatz in den bereits etablierten Märkten zu steigern. Zu diesem Zweck hat das Unternehmen in Zusammenarbeit mit Mecalux ein automatisches Lager in seinem Werk in San José de la Rinconada (Sevilla) eröffnet, wo gekochter Reis der Marke *Ready to serve* hergestellt und Marken wie Minute nach Nordamerika, Lassie in die Niederlande, Cigala nach Portugal und die spanischen Marken Brillante und Sabroz exportiert werden.

„Nach der Inbetriebnahme des Systems haben wir die Produktivität um rund 25 % gesteigert und die Fehler bei der





Das von Easy WMS gesteuerte automatische Lager hat die Abläufe bei Herba Ricemills rationalisiert und die Betriebskosten gesenkt

Kommissionierung um mehr als 95 % reduziert“, erklärt Manuel Matías Martínez, Lager- und Logistikmanagementleiter bei Herba Ricemills im Werk San José de la Rinconada.

Das Unternehmen wurde mit dem automatischen Pallet Shuttle mit Regalbediengerät von Mecalux ausgestattet, um die Warenbewegungen zu beschleunigen und die Lagerdichte zu erhöhen. Bei dieser 18,5 m hohen Lösung unter Einsatz eines Shuttles mit Elektromotor zum autonomen Be- und Entladen der Paletten aus den Regalen werden die Lagerkapazität und der Warenumsatz erheblich gesteigert.

Dank einer besseren Lagerraumnutzung kann Herba Ricemills 5.400 Paletten einlagern. „Aufgrund der internationalen Ausrichtung des Multimarken-Unternehmens Ebro Foods existiert eine beträchtliche Anzahl von Artikeln mit jeweils hohem Volumen, die den Einsatz eines automatisierten Lagers erfordern“, erklärt Juan

Pedro Álvarez, Leiter der Abteilung Ready to serve von Ebro Foods in Spanien.

Vor der Einführung dieser Technologie verwaltete das Unternehmen den Lagerbestand mit seinem ERP-System, und die Mitarbeiter lagerten die Artikel manuell in Regalen oder auf dem Boden. „Dies bedeutete einen höheren Aufwand bei der Koordination der Bewegungen, eine ineffizientere Raumnutzung und ein höheres Fehlerrisiko bei der Kommissionierung. Wir brauchten ein System, das die Lagerkapazität optimiert, die Umschlagszeiten verkürzt und eine vollständige Rückverfolgbarkeit gewährleistet“, fasst er zusammen.

Im Lager von Herba Ricemills werden ebenfalls Regale verwendet, die mit dem halbautomatischen Pallet Shuttle ausgestattet sind

und sich ideal für die Arbeit mit sehr hohen Mengen an Paletten desselben Artikels eignen.

Die Mitarbeiter steuern diese Lösungen über das Lagerverwaltungssystem von Mecalux. „Mit Easy WMS haben wir eine umfassende Bestandsverwaltung in Echtzeit im Lager erreicht. Jetzt können wir Stellplätze, Lagerbestände und den Materialfluss präzise kontrollieren und steuern. Außerdem hatten die Mitarbeiter eine steile Lernkurve; innerhalb kurzer Zeit arbeitete das Team völlig selbstständig“, bestätigt Manuel Matías.

Ein kontinuierlicher Materialfluss

Die Komponenten und Hilfsstoffe, mit denen Herba Ricemills seinen Reis herstellt, werden an den Laderampen entladen und über drei Eingangs- und Kontrollstellen



”

„Um wettbewerbsfähig zu sein, ist es von entscheidender Bedeutung über die neuesten Technologien zu verfügen. Es handelt sich nicht mehr um einen Luxus, sondern eine Notwendigkeit, etwas Wesentliches. Innovation ist Teil der Gegenwart.“

Juan Pedro Álvarez
Leiter der Abteilung Ready to serve
bei Ebro Foods in Spanien

an der Seite des Gebäudes in das automatische Lager befördert. Eine Reihe von FTS befördert die Ware und platziert sie auf dem Palettenfördersystem oder entnimmt sie daraus. Anschließend wird sie von dort aus am automatischen Pallet Shuttle mit Regalbediengerät positioniert. Die Koordination zwischen diesen Systemen ermöglicht einen zu 100 % automatischen Ablauf ohne manuelles Eingreifen.

Die zu versendenden Artikel werden von einem Shuttle gemäß den Anweisungen des LVS von Mecalux und des ERP des Unternehmens in einer Reihe Durchlaufkanäle eingeteilt. Zudem verfügen die Anlagen von Herba Ricemills über schwerkraftgesteuerte

Palettendurchlaufregale für Waren, die zur Inspektion und Qualitätskontrolle in Quarantäne bleiben. Diese Lösung minimiert die zurückzulegenden Wegstrecken, indem sie die Bedienzeit der Gabelstapler verkürzt und die Entnahme von Paletten beschleunigt.

Angesichts der Produktivitätssteigerung der Anlage erhält das automatisierte Lagersystem eine sehr positive Bewertung des Teams von Herba Ricemills. „Wir wollten einen technologischen Sprung machen, mit dem die Effizienz und Zuverlässigkeit unserer Abläufe gesteigert werden kann. „Wir sind inzwischen fehlerfrei, haben die Kommissionierzeiten verkürzt, die Raumnutzung optimiert und einen konstanten Materialfluss aufrechterhalten“, freut sich Manuel Matías. Dies wurde durch eine verstärkte Rückverfolgbarkeit erreicht, die in der Reisindustrie von entscheidender Bedeutung ist. „Es ist unerlässlich, jederzeit

über den Ursprung, die Charge und das Ziel jeder Produkteinheit Bescheid zu wissen. Das automatische System und Easy WMS gewährleisten eine Nachverfolgung vom Wareneingang bis zum Versand, wodurch Fehler reduziert, die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften sichergestellt und das Vertrauen unserer Kunden gestärkt wird.“

Das Bestreben der Ebro Foods-Gruppe, einen hervorragenden Service zu bieten, machte die Notwendigkeit eines automatisierten Lagers deutlich, was zu einer erheblichen Senkung der Betriebskosten geführt hat. „Um wettbewerbsfähig zu sein, ist es von entscheidender Bedeutung über die neuesten Technologien zu verfügen. Es handelt sich nicht mehr um einen Luxus, sondern eine Notwendigkeit, etwas Wesentliches. Innovation ist Teil der Gegenwart“, so Juan Pedro Álvarez, Leiter der Abteilung Ready to serve abschließend.

