

Zwei mit Easy WMS gesteuerte Industrieanlagen

Ervin Germany, ein führender Hersteller von metallischen Strahlmitteln, erreicht eine Bestandsgenauigkeit von 99,9 % und sorgt so für schnellere Lieferungen an Kunden weltweit.

Land: **Deutschland** | Sektor: **Eisenwaren und Industriebedarf**



HERAUSFORDERUNGEN

- Beseitigung manueller Prozesse für mehr Transparenz und Bestandskontrolle
- Koordination von Produktion, Etikettierung und Versand an zwei Standorten in Echtzeit

LÖSUNG

- Lagerverwaltungssystem Easy WMS

VORTEILE

- 99,9 % Bestandsgenauigkeit
- Die Integration von Produktion und Logistik in einen durchgängigen Prozess beschleunigt den internationalen Versand



Ervin Germany, die europäische Tochtergesellschaft des US-amerikanischen Konzerns Ervin Industries, ist ein in den 1920er Jahren gegründetes Familienunternehmen und auf metallische Strahlmittel wie Granulat, Stahl- und Edelstahlpartikel für die industrielle Oberflächenbehandlung spezialisiert. Ihre Produkte kommen beim Strahlen, Reinigen, Schneiden, Shot-Peening und bei der Oberflächenvorbereitung in Branchen wie der Automobilindustrie, der Gießereiindustrie, dem Stahlbau, dem Maschinenbau und der Luft- und Raumfahrt zum Einsatz. Das international tätige Unternehmen produziert und vertreibt seine Produkte direkt an seine Kunden.

» **Gründung: 1920**

Ervin Germany, ein auf die Herstellung von metallischen Strahlmitteln für die industrielle Oberflächenbehandlung spezialisiertes Unternehmen, hat seine Logistik in seinen beiden Werken in Glaubitz und Sprockhövel (Deutschland) mit dem Lagerverwaltungssystem Easy WMS von Mecalux digitalisiert. Ziel des Unternehmens war die Verbesserung der Bestandskontrolle in einem industriellen Umfeld mit kontinuierlichen Lieferungen an Kunden auf der ganzen Welt.

„Vor einigen Jahren haben wir unseren Digitalisierungsfahrplan festgelegt, um mehr Transparenz in den Betriebsabläufen zu schaffen, die Effizienz zu steigern und die Nachhaltigkeit voranzutreiben. Bei dieser Strategie spielt ein Lagerverwaltungssystem eine entscheidende Rolle“, erklärt Florian Götz, Innovationsleiter bei Ervin Germany. „Wir haben uns für Mecalux entschieden, weil das Unternehmen eine skalierbare und internationale Lösung für unsere Anforderungen



bot“, fügt er hinzu. Das Unternehmen hat sich für ein System entschieden, das mit seinem Wachstum Schritt halten und sich an sein globales Produktionsmodell anpassen kann.

Mit der Produktion und dem Versand vernetzte Digitalisierung

Dank Easy WMS können die Daten zwischen Produktion und Lager in Echtzeit synchronisiert werden. Das verarbeitete Material wird jeden Tag verpackt, automatisch etikettiert

und vor der Einlagerung im System erfasst. Die Digitalisierung hat den täglichen Betriebsablauf verändert und ermöglicht nun eine lückenlose Rückverfolgbarkeit jeder Warenbewegung.

„Dank Easy WMS kennen wir den täglichen Bestand genau und können schneller auf Kundenanfragen reagieren. Früher lief das Ganze manuell ab“, erklärt der Innovationsleiter bei Ervin Germany.

Das Lager in Sprockhövel, in dem die Waren auf dem Boden gelagert werden, dient als Puffer, während in Glaubitz die Fertigprodukte gelagert werden. In beiden Anlagen steuert die Software von Mecalux den Warenfluss, hauptsächlich Stahlgranulat in verschiedenen Größen für diverse industrielle Prozesse, von der eigenen Herstellung bis zum Versand an die Kunden. „Unsere Zielorte erstrecken sich über die gesamte EU und auch auf andere internationale



„Wir haben uns für Mecalux entschieden, weil das Unternehmen eine skalierbare und internationale Lösung für unsere Anforderungen anbietet. Heute wollen die Lagermitarbeiter nicht mehr ohne Easy WMS arbeiten.“

Florian Götz
Innovationsleiter bei
Ervin Germany

Märkte“, unterstreicht Götz. „Wir arbeiten vor allem mit Containern mit nur einem Artikel, Komplettladungen für LKWs und Komplettkontainern.“

Easy WMS ist außerdem in das firmeneigene Etikettiersystem integriert. Durch diese Verbindung wird die Kommunikation zwischen Produktion und Logistik vereinfacht und das Versandmanagement verbessert. „Unser Etikett enthält alle relevanten Informationen für das System und die Lagermitarbeiter, die nun klare Anweisungen zur Auswahl der richtigen Palette und zur Beladung der LKWs erhalten“, erklärt der Manager.

99,9 % Präzision: Die reale Auswirkung der Digitalisierung

Der wichtigste Fortschritt der digitalen Transformation war die lückenlose Bestandsüberwachung. „Unsere Bestandsgenauigkeit liegt bei 99,9%“, so der Innovationsleiter von Ervin Germany. Dank dieser Genauigkeit lassen sich komplette



LKW-Transporte sicherer und schneller abwickeln, menschliche Fehler reduzieren und operative Entscheidungen verbessern.

Die Software von Mecalux führt die Lagermitarbeiter über Tablets mit Bluetooth-Scannern an eine flexible Lösung, die die technologische Unabhängigkeit des Unternehmens stärkt. „Für uns war es grundlegend, nicht von einem bestimmten Hersteller abhängig zu sein und jedes beliebige Android-Gerät entsprechend unseren Anforderungen auswählen zu können“, er-

klärt Götz. Durch diese Unabhängigkeit wird die Integration mit anderen internen Tools erleichtert und die Flexibilität der Abläufe erhöht.

Nach verschiedenen Optimierungen hat sich die Logistiksoftware als unverzichtbares Arbeitsmittel im Alltag der Teams etabliert. „Heute wollen die Lagermitarbeiter nicht mehr ohne Easy WMS arbeiten – es erfüllt alle unsere Erwartungen. Wir erwägen sogar, das System im Rahmen unserer globalen Digitalisierungsstrategie auf andere interna-

tionale Standorte auszuweiten“, erklärt der Innovationsleiter.

Eine globale Logistik

Dank des neuen digitalen Projekts in den Lagern in Glaubitz und Sprockhövel konnte Ervin Germany seine operative Kontrolle verbessern, die Rückverfolgbarkeit aller Sendungen gewährleisten und die Kommissionierung von Containern mit nur einem Artikel zuverlässig verwalten. Dank Easy WMS kann das Unternehmen schnelle Lieferungen an Kunden auf der ganzen Welt garantieren.