

Erdbebensichere Lagerung von 450 Tonnen Zucker und Süßstoff pro Tag

Eridania, ein führendes Unternehmen im Vertrieb von Zucker und Süßstoffen in Italien, hat das Paletten-Shuttle-System für die Lagerung und den Versand von 1.750 Paletten pro Tag installiert, um die Lagerkapazität um 180% zu erhöhen.

Land: Italien | Sektor: Lebensmittel und Getränke





HERAUSFORDERUNGEN

- Beschleunigung des Versands von Fertigprodukten ab dem Zeitpunkt ihrer Verpackung
- Optimierung der Lagerung, um die Lagerkapazität in der Höhe besser auszunutzen

LÖSUNG

 Halbautomatisches Pallet-Shuttle-System

VORTEILE

- Halbautomatische Lagerung und Versand von 1.750 Paletten Zucker und Süßstoff
- Erweiterung der Lagerkapazität um 180%





Das 1899 in Genua gegründete Unternehmen Eridania ist italienischer Marktführer im Vertrieb von Süßstoff und Zucker, Das Unternehmen hat seinen Sitz in Bologna und verfügt über eine moderne Verpackungsanlage für Zucker in Russi, in der täglich bis zu 130 Millionen Kilogramm Zucker verpackt werden. Nachhaltigkeit und Produktivität sind die Grundpfeiler der strategischen Unternehmensentwicklung. Eridania gehört zur Cristal Union Gruppe, einem der führenden europäischen Großhändler von Zucker. Alkohol und Bioethanol mit mehr als 2.500 Kunden in 100 Ländern.

» Gründungsjahr: 1899

Eridania, ein führendes Unternehmen im Vertrieb von Süßstoff und Zucker, hat seine Anlagen in Russi - Norditalien - modernisiert, um dem erhöhten Arbeitstempo der letzten Jahre stand zu halten. Das Unternehmen ist derzeit die Nummer eins unter den Süßstoffmarken in Italien mit einem Anteil von 29 % am gesamten Süßstoff- und Zuckermarkt und herausragenden 34 % im Zuckersegment.

Ein besonderes Merkmal des Lebensmittelunternehmens Eridania ist der Anspruch, Produkte in perfektem Zustand zu erhalten. Die 200 eingelagerten Artikel erfordern eine ordnungsgemäße Rotation. "Für uns ist es wichtig, die FIFO-Methode als Lagerstrategie anzuwenden und die Produkte nach ihrem Mindesthaltbarkeitsdatum zu lagern". erklärt Alessandro Sabbadini, Leiter für Lagerhaltung, Beschaffung und Versand von Eridania.

Als es um die Ausstattung des Lagers ging, war sich das Unternehmen dessen bewusst,

dass es ein kompaktes Lagersystem benötigte...Es galt, verschiedenen logistischen Anforderungen gerecht zu werden: angefangen von einer optimierten Nutzung des Lagerraums, vor allem in der Höhe, bis hin zur Reduzierung der Warenumschlagszeiten. Es war nicht möglich, diesen logistischen Anforderungen mit Einfahrregalen nachzukommen", sagt Sabbadini.

Nach der Evaluierung verschiedener Optionen kamen sowohl Eridania als auch Mecalux zu dem Schluss, dass das halbautomatische Pallet Shuttle das System der Wahl sein sollte. Bei dieser Lagerlösung bewegt ein mit einem Elektromotor ausgestatteter Shuttle die Paletten innerhalb der Regale.

Zu den Vorteilen des Pallet Shuttle gehört die maximierte Ausnutzung des Lagerraums: "Wir können große Mengen an Produkten lagern, deutlich mehr als wenn wir Paletten übereinanderstapeln. Früher lagerten wir 2.000 Paletten, jetzt sind es 5.600", freut sich Sabbadini.

Eine weitere Priorität Eridanias war der Erdbebenschutz...Die Anlage wurde so konzipiert, dass sie Produkte mit einem hohen Gewicht tragen kann und angesichts der für unser Gebiet charakteristischen seismischen Einwirkungen den entsprechenden Belastungen standhalten kann", so Sabbadini. Die erdbebensicheren Regale entsprechen den höchsten Standards für erdbebensichere Konstruktionen, d.h. sie sind so verstärkt, dass sie möglichen erdbebenbedingten Bewegungen, die in der Region auftreten können, standhalten.

Halbautomatische Kompaktlagerung

Mit dem halbautomatischen Pallet-Shuttle-System konnte Eridania seine Lagerkapazität auf gleicher Fläche um 180 % steigern. Um die verfügbare Fläche zu optimieren, hat Mecalux eine große Regalanlage von fast 1.000 m² mit 14,5 m tiefen Kanälen installiert,

"Mit dem Pallet-Shuttle-System konnten wir die Lagerhaltung des Zuckers und Süßstoffs rationalisieren und gleichzeitig den Warenumschlag beschleunigen. Wir haben uns aufgrund der guten Referenzen und der hervorragenden Bewertung auf dem Markt für Mecalux entschieden."

Alessandro Sabbadini

Leiter für Lagerhaltung, Beschaffung und Versand von Eridania

in der 5.355 Paletten mit einem Gewicht von je 1.000 kg untergebracht werden können.

"Das Pallet-Shuttle-System dient der Lagerung von versandfertigen Produkten, wie Paletten mit Zucker und Süßstoff. Wir versenden täglich eine große Anzahl von Produkten an unsere Kunden, hauptsächlich an große Vertriebsunternehmen", berichtet Sabbadini.

Das Pallet-Shuttle-System maximiert nicht nur die Lagerfläche, es sorgt auch für einen agilen Materialfluss. Die Bediener stellen das Pallet Shuttle am Kanaleingang ab. Von dort aus bewegt es sich über Fernsteuerung, um die Paletten selbständig ein- und auszulagern. "Wir sind sehr zufrieden mit dem neuen Lager, da es die Be- und Entladung des Zuckers und Süßstoffs beschleunigt", erläutert Sabbadini. Mit dieser Lösung hat das italienische Unternehmen die Umschlagszeiten verkürzt und die Anzahl der Zyklen pro Stunde erhöht.

Der damit erreichte Durchsatz ermöglicht die Einlagerung von 750 Paletten, d. h.

etwa 450 Tonnen Zucker und Süßstoff pro Tag. Zudem ist das System der treibende Faktor für den Versand von täglich 1.000 Paletten mit dem Fertigprodukt, das an die Kunden von Eridania ausgeliefert wird. Um alle Warenbewegungen und Funktionen des Pallet Shuttle auszuführen, verwenden die Lagermitarbeiter ein Tablet-PC als Steuerungssystem mit einer intuitiven Benutzeroberfläche.

Die Logistik ist dafür vorbereitet, das Produktionstempo zu halten

Das neue Lager von Eridania in Russi ist ein Beispiel für Effizienz im Zuckervertrieb. Mit dem Paletten-Shuttle-System wurde zunächst die Lagerkapazität um 180 % gesteigert. Zusätzlich brachte die Automatisierung auch die nötige Agilität und Dynamik mit sich, um den Vertrieb von täglich 450 Tonnen Zucker und Süßstoff aufrechtzuerhalten.

Das Pallet Shuttle ist ein maßgeschneidertes Kompaktlagersystem. Mit diesem System wird Eridania in der Lage sein, weiter zu wachsen und sein Geschäft in den kommenden Jahren auszubauen.