

Echtzeit-Lagerverwaltung von Nahrungsergänzungsmitteln

Clinical Nutrition, Marktführer im Bereich Ernährung und Nahrungsergänzung, installiert Easy WMS, um die Rückverfolgbarkeit seiner Produkte zu gewährleisten.





HERAUSFORDERUNGEN

- Digitalisierung der Logistik mit dem Ziel der Echtzeit-Bestandskontrolle
- Umsetzung kontinuierlicher Verbesserungen im Lager

LÖSUNGEN

- Lagerverwaltungssoftware Easy WMS
- Supply Chain Analytics Software

VORTEILE

- Präzise Echtzeitkontrolle der Artikel
- Gewinnung strategischer Daten als Grundlage für einheitlichere Entscheidungen zur Steigerung der Produktivität

Mit einer über 40-jährigen Unternehmensgeschichte ist Clinical Nutrition führend in der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von enteraler Ernährung. Sport- und Diätnahrungsprodukten. Die Anlagen des Unternehmens in Argentona (Spanien) verfügen über zwanzig Produktionslinien sowie über Labors. in denen strenge physikochemische und mikrobiologische Kontrollen durchgeführt werden. Clinical Nutrition vermarktet eine breite Produktpalette, die die Eigenmarken Persan Farma und Nutrisport umfasst. 2022 wurde das Unternehmen von Tradebe, einer international führenden Unternehmensgruppe im Umweltsektor und der Chemieindustrie, übernommen.

» Gründungsjahr: 1981

» Anzahl der Kunden: +200

Clinical Nutrition fokussiert sich auf eine kontinuierliche Transformationskultur und steht für innovative Lösungsansätze. Bereits in den 1980er Jahren war das Unternehmen in Spanien ein Pionier in der Herstellung und Vermarktung von Sporternährungsprodukten und entwickelte zudem die erste enterale Ernährung auf dem Markt.

Über mehrere Jahrzehnte baute Clinical Nutrition seine Stellung auf dem spanischen Markt und international aus und konzentrierte sich auf die Einführung neuer Produkte. Jetzt stellt sich das Unternehmen einer neuen Herausforderung: Es modernisiert seine Lieferkette.

"Unsere Produkte werden in Argentona (Barcelona) aus qualitativ hochwertigen Rohstoffen hergestellt, die strengen Fertigungskontrollen und -standards unterliegen. Wir stellen hohe Anforderungen an die Produktionsprozesse, da unsere Produkte weltweit verkauft werden. Wir verfügen über zehn Produktionsbereiche

mit mehr als zwanzig Produktionslinien", erklärt Xavier Heras, Logistikleiter von Clinical Nutrition. Die Logistik des Unternehmens zeichnet sich durch ihre Komplexität aus. Die zur Herstellung von Nahrungsmitteln verwendeten Inhaltsstoffe erfordern besondere Lagerbedingungen und strenge Sicherheitskontrollen, um einen risikofreien Verzehr zu gewährleisten. Die kontinuierliche Identifizierung der Waren und deren Rückverfolgung in Echtzeit sind unerlässlich, um die Rohstoffe und Fertigprodukte unter idealen Bedingungen lagern zu können.

Clinical Nutrition hat die Lagerverwaltungssoftware Easy WMS von Mecalux implementiert, um die Artikel in Echtzeit zu steuern und seine Logistik

anzukurbeln. Easy WMS greift in alle Lagerprozesse ein, angefangen bei der Organisation und Verteilung der Produkte in den Regalen, bis hin zu den Prozessabläufen. Zudem hat das Unternehmen die Supply Chain Analytics Software installiert, eine Easy WMS-Erweiterung, die Daten über den Ablauf der wichtigsten Aktivitäten liefert, um produktivitätssteigernde Verbesserungen vorzunehmen.

Bevor das Lager digitalisiert wurde, verwaltete Clinical Nutrition die Waren manuell. Im Wareneingangsbereich notierten die Mitarbeiter bspw. die Chargennummer und das Verfallsdatum jedes eingegangenen Artikels auf einem Lieferschein und gaben die Daten anschließend in die ERP-Software

Die Gewährleistung der Rückverfolgbarkeit ist unerlässlich, damit die Rohstoffe unter idealen Bedingungen gelagert werden.





des Unternehmens ein. Durch die Integration der Mecalux-Software in das FRP weiß das Unternehmen nun im Voraus, welche Produkte im Lager eintreffen werden, und stellt sicher, dass es über die erforderlichen Artikel verfügt, um die Produktionslinien zu versorgen und alle Aufträge auszuführen.

Digitalisierung der Logistik

Mit einer flexiblen und skalierbaren Software wie Easy WMS kann Clinical Nutrition unternehmensbezogene Veränderungen, wie die gestiegene Nachfrage und Artikelanzahl, gezielt angehen. Das Softwaresystem verwaltet alle logistischen Vorgänge mit höchster Effizienz.

» Warenannahme und Lagerung der Ware

Die Bediener müssen lediglich den Barcode jeder Palette mit ihren Handscannern erfassen, damit Easy WMS die Information in die Datenbank eingeben und der Palette einen Standort zuweisen kann. Um festzulegen, wo die Artikel platziert werden sollen, verwendet das System fortschrittliche Algorithmen und berücksichtigt dabei die Artikelart, die Abmessungen der Ware und die Nachfrage.

Die Wareneigenschaften bei der Stellplatzzuweisung in Betracht zu ziehen, ist für den reibungslosen Ablauf im Lager von Clinical Nutrition unerlässlich. Außerdem berechnet die Software optimale Routen, damit die Lageristen mit Hilfe von Dreiseitenstaplern (sowohl bei den Lagerarbeiten als auch bei der Auftragszusammenstellung) stets die kürzest möglichen Strecken zurücklegen.

» Kommissionierung und Versand

Jeden Tag wird im Lager von Clinical Nutrition eine Vielzahl von Aufträgen kommissioniert. Die Lagermitarbeiter erhalten

"Easy WMS von Mecalux hat zu einer Prozessoptimierung beigetragen. Wir können nun unsere Lieferkettenabläufe verbessern und eine effiziente Bestandsverwaltung sowie die Rückverfolgbarkeit der Produkte in Echtzeit sicherstellen."

Xavier Heras Logistikleiter von Clinical Nutrition

von Easy WMS Anweisungen zu den einzelnen Arbeitsschritten nach dem "Mann-zu-Ware"-Prinzip.

Unter Berücksichtigung dieses Kommissionierprinzips gibt Easy WMS den Pickern den entsprechenden Stellplatz sowie die Artikelart an, die sie aus den Regalen nehmen müssen. Die Aufträge werden nach Gruppierung und nach Arbeitsbereichen zusammengestellt. Dies bedeutet, dass ein Lagermitarbeiter nur in dem Bereich arbeitet, der ihm von Easy WMS zugewiesen wurde und dort in einem Durchlauf die Produkte für mehrere Aufträge kommissioniert.

Die Kommunikation zwischen der Software und den Pickern wird durch den Einsatz von drahtlosen, per RFID-Technologie funktionierenden Funkterminals ermöglicht. Bei der Ausübung ihrer Tätigkeit müssen die Mitarbeiter sie nur auf dem Handscanner bestätigen, um neue Anweisungen zu erhalten.

Sobald der Prozess abgeschlossen ist, werden die Aufträge in den Konsolidierungsbereich gebracht, wo sie verpackt, verzurrt und etikettiert werden. Gleichzeitig stellt das Unternehmen die für den Versand der Waren erforderlichen Dokumente aus und gruppiert die Produkte dann im Bereich der Laderampen nach ihrem Bestimmungsort.

Supply Chain Analytics Software: Strategische Datenanalyse

Mit der Supply Chain Analytics Software führt Clinical Nutrition eine Detailanalyse seiner Logistik durch. Es handelt sich um eine Easy WMS-Erweiterung, die nützliche Daten über den Betriebsablauf im Lager liefert, mit deren Hilfe strategische Verbesserungen zur Produktivitätssteigerung durchgeführt werden können.

Das System enthält Bedienfelder, die vergleichende Grafiken mit Informationen über den Lagerbetrieb liefern. Logistikleiter können auf einen Blick Indikatoren, wie Wareneinund -ausgänge, verfügbare Kapazitäten, Anzahl der Artikel, kommissionierte oder noch ausstehende Aufträge überprüfen. Clinical Nutrition verfügt beispielsweise über ein Bedienfeld für die Eingänge, das die stündlich eingegangenen Artikel, die

für den Wareneingang aufgewendete Zeit und die im richtigen Zustand eingetroffenen Produkte anzeigt. Zudem gibt es ein Bedienfeld, das u.a. den Auslastungsgrad des Lager aufzeigt und die Lagerdauer eines Produkts angibt.

Logistik auf Wachstumskurs

Clinical Nutrition ist ein Unternehmen, das im Verlauf seines 40-jährigen Bestehens die Logistikprozesse fortlaufend verbessert hat, um seinen Marktanteil zu erweitern. Easy WMS als Mittel zur Digitalisierung der Lieferkette trägt zu den Plänen des Unternehmens bei, seine Führungsposition bei der Herstellung von Nahrungsmitteln zu behaupten und auszubauen.

Die Mecalux-Software ist skalierbar und lässt sich daher flexibel an Veränderungen im Unternehmen anpassen, z.B. an einen Anstieg der Auftragsanzahl. Darüber hinaus bietet das Softwaresystem Clinical Nutrition eine vollständige Rückverfolgbarkeit seiner Produkte sowie eine effiziente Bestandsverwaltung, um die anspruchsvollsten Anforderungen aller Kunden zu erfüllen.