

Automatischer Transport von Tiefkühlprodukten

Das Unternehmen für Tiefkühlprodukte Grupo Clazamar hat seine nutzbare Lagerfläche durch eine Lagerbühne mit automatischen Fördersystemen und einem Lift verdreifacht.

Land: **Spanien** | Sektor: **Lebensmittel und Getränke**



HERAUSFORDERUNGEN

- Optimierung des Raums zur Erhöhung der Lagerkapazität bei **Minustemperaturen**
- Beschleunigung der **Auftragszusammenstellung**, um der wachsenden Nachfrage gerecht zu werden

LÖSUNGEN

- **Automatische Palettenfördersysteme**
- **Automatisches Palettenhubsystem**
- **Lagerbühne**
- **Palettenregale**
- **Verschieberegalanlage Movirack**

VORTEILE

- **Verdreifachung** der nutzbaren Lagerfläche für Tiefkühlprodukte
- Höhere Flexibilität bei Lagerung, Kommissionierung, internem Transport und Versand, damit die Kunden **in weniger als 24 Stunden** beliefert werden können

Grupo Clazamar ist ein auf den Vertrieb von Tiefkühlprodukten wie Fisch, Meeresfrüchten, Fleisch, Eiscreme, Eis, Gemüse etc. spezialisiertes Unternehmen. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Ciudad Real und Niederlassungen in Toledo, Jaén und Córdoba ist eine nationale Größe für die Vermarktung von Tiefkühlkost und Catering-Produkten in Zentralspanien.

» **Gründung: 1992**

» **Mitarbeiter: +100**

» **LKW-Flotte: 80 Kühl-Lkw**

» **Anzahl der Artikelarten: +15.000**

» **Lagerkapazität: +80.000 m³**

Das Unternehmen verfügt über eine breite Palette von Artikeln, die auf drei Lager verteilt sind: „Unser Katalog umfasst mehr als 15.000 gekühlte und tiefgeköhlte Produkte. Die Spezialität der Grupo Clazamar sind Fisch und Meeresfrüchte, aber wir vertreiben auch Gemüse, Hülsenfrüchte, Fleisch, Eiscreme und Eis. Wir arbeiten mit den besten nationalen und internationalen Lieferanten zusammen, um auch weiterhin die Qualität unserer Dienstleistungen täglich zu gewährleisten.“

Mit dem Ziel, die Kühlkette intakt zu halten und die Eigenschaften der Lebensmittel zu bewahren, wandte sich die Grupo Clazamar zur Optimierung ihrer Logistik an Mecalux.

Das Unternehmen hat sein Logistikzentrum in Ciudad Real um eine Lagerbühne, in der bei -25 °C gearbeitet wird, ein automatisches Transportsystem, das die drei Ebenen miteinander verbindet, und Palettenregale erweitert.

„Dank des Vertrauens unserer Kunden haben wir in den vergangenen Jahren ein Geschäftswachstum erlebt, das uns zum Ausbau unserer Einrichtungen in Ciudad Real veranlasst hat. Wir haben 3.000 m² für die Kommissionierung auf drei Etagen und die Lagerung von 1.800 Paletten reserviert“, erklärt Vacas. Eine der Prioritäten für Grupo Clazamar ist die Effizienzsteigerung

ihrer Logistik und die Erhöhung der Geschwindigkeit bei der Lagerung und dem Versand von Waren. „Die Lager- und Transportlösungen von Mecalux optimieren unsere Lieferzeiten und ermöglichen es uns, die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen“, sagt der Geschäftsführer des Unternehmens.

Lagerbühne mit drei Ebenen unter Null

Entscheidend für die Verdreifachung der nutzbaren Lagerfläche war der Einbau einer dreistöckigen Lagerbühne für die Kommissionierung von Tiefkühlprodukten wie Fisch, Meeresfrüchten, Speiseeis und Eiswürfel.

Die auf die Lagerung, die Verwaltung und den Vertrieb von Tiefkühlprodukten spezialisierte Grupo Clazamar ist in den letzten Jahren unaufhaltsam gewachsen. Die Herausforderungen für Unternehmen, die in der Kühllogistik tätig sind, liegen in der optimalen Nutzung des Lagerraums, dem richtigen Warenumsatz temperaturgeführter Waren und der Senkung der Energiekosten.

Die Logistik ist ein Eckpfeiler der Lieferkette der Grupo Clazamar. „Wir verfügen über mehr als 80.000 m³ für die Lagerung von Lebensmitteln bei Minusgraden und gewährleisten jederzeit die perfekte Aufrechterhaltung der Kühlkette. Wir verfügen außerdem über 80 Kühlfahrzeuge, die für die Aufrechterhaltung der Temperatur sorgen und die Belieferung der Provinzen Ciudad Real, Toledo, Jaén, Córdoba, Ávila, Albacete und des Südens von Madrid in weniger als 24 Stunden ermöglichen“, erklärt Claudio Vacas, Geschäftsführer der Grupo Clazamar.





„Mit den Lager- und Transportlösungen von Mecalux können wir alle logistischen Herausforderungen effizient meistern und die Qualität und Aufrechterhaltung der Kühlkette der Produkte vom Hafen bis zum Tisch der Kunden garantieren.“

Claudio Vacas
Leiter der Grupo Clazamar

Die drei Ebenen der Lagerbühne sind durch automatische Fördersysteme und einen Palettenlift miteinander verbunden. Dessen Funktionsweise ist sehr einfach: die Lagermitarbeiter platzieren die Paletten lediglich auf den Fördervorrichtungen, woraufhin sie der Palettenlift zur entsprechenden Ebene befördert. Mit diesem internen Transportsystem konnte die Grupo Clazamar die Zeit, in der die Lagermitarbeiter der Kälte ausgesetzt sind, reduzieren und den Warenfluss zwischen den verschiedenen Ebenen optimieren. Auf der 9 m hohen Lagerbühne kommissioniert eine bestimmte Anzahl von Lagermitarbeitern auf den 1.000 m² jeder Ebene. Die Mitarbeiter laufen durch die Gänge und entnehmen die Produkte für die Aufträge. Durch die Konstruktion der Lagerbühne und den direkten Zugriff auf die Waren wird die Geschwindigkeit erhöht – eine Voraussetzung für die Kommissionierung von Produkten mit hohem Umschlag.

So lässt sich mehr Leistung auf kleinerem Raum erzielen

„Wir nutzen unsere Kühl- und Gefrierhäuser für die Entnahme, Sortierung und Kommissionierung sowie für die Verpackung und Folierung unserer Produkte“, sagt Vacas.

Für die Verwaltung der Waren in diesen Räumen hat die Grupo Clazamar die

Verschieberegalanlage Movirack installiert. Dabei handelt es sich um das einzige Kompaktierungssystem, das einen direkten Zugriff auf alle gelagerten Tiefkühlwaren bietet. Wie? Die auf mobilen Verfahrwagen installierten Regale lassen sich seitlich auf Schienen verschieben. Wenn der Lagermitarbeiter das Regal, auf das er zugreifen möchte, mit einer Fernsteuerung auswählt, öffnen sich die übrigen Regale nacheinander, so dass nur der Arbeitsgang zugänglich ist. Die Bewegung der Regale erfolgt auf sichere Weise, da sie mit Verfahrelementen, elektronischen Geräten und Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet sind.

Optimierung von Transport und Kühllagerung

Mit der Lagerbühne hat sich die Fläche verdreifacht, und automatische Fördersysteme haben den internen Warentransport rationalisiert und die Kommissionierung beschleunigt. Die Movirack-Regale hingegen haben den Lagerraum maximiert, bieten direkten Zugriff und gewährleisten die Aufrechterhaltung der Kühlkette.

Die verschiedenen Lager- und Transportlösungen von Mecalux haben die Effizienz der Lieferkette der Grupo Clazamar erhöht, die nun ihre 15.000 Artikel in weniger als 24 Stunden ausliefern und ihr Wachstumstempo beschleunigen kann.