

Das automatische Paletten-Shuttle-System 3D verdoppelt die Kapazität und verkürzt die Zeiten um 20 %

Clavo Food Factory installiert das automatische Kompaktlagersystem von Mecalux zur Unterstützung der Produktion von 14.000 Tonnen gekühlter und tiefgekühlter Produkte pro Jahr.

Land: **Spanien** | Sektor: **Lebensmittel und Getränke**



HERAUSFORDERUNGEN

- Befriedigung der steigenden Nachfrage nach gekühlten und tiefgekühlten Lebensmitteln
- Lagerung großer Mengen an Rohstoffen und Fertigprodukten bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt
- Sicherstellung der vollständigen Rückverfolgbarkeit verderblicher Lebensmittel

LÖSUNGEN

- Automatisches Paletten-Shuttle 3D
- Lagerverwaltungssystem Easy WMS
- Verschieberegale Movirack

VORTEILE

- Verringerung der Betriebszeiten um bis zu 20 %
- Erhöhung der Lagerkapazität um 50 % ohne Erweiterung des physischen Raums
- Kontrolle rund um die Uhr von 5.827 Paletten mit konsumfertigen Lebensmitteln

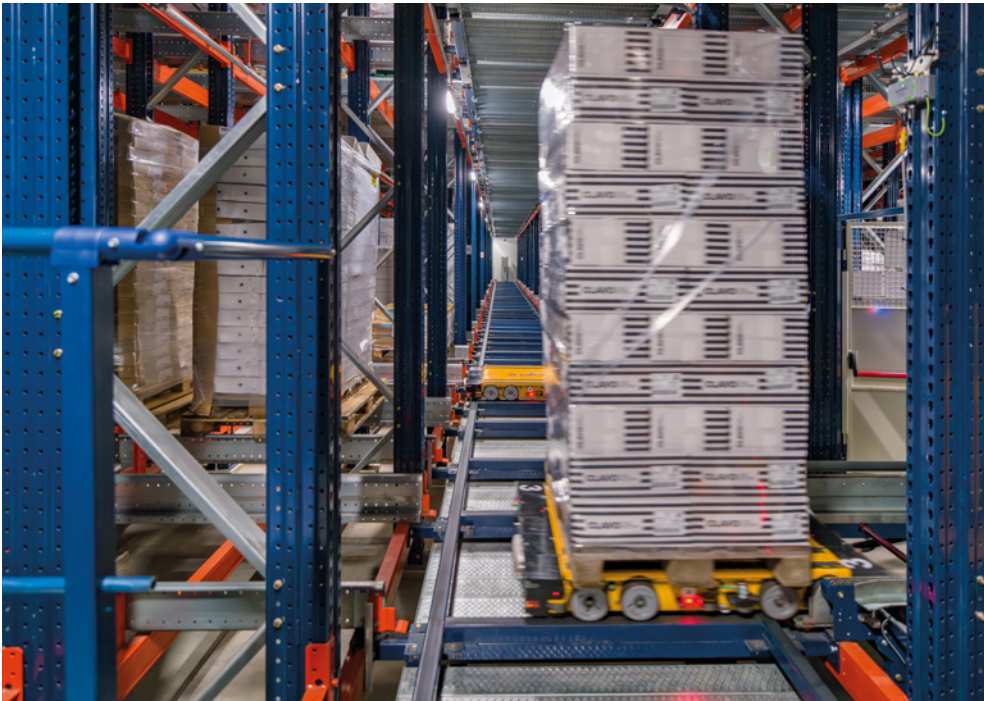
Clavo Food Factory ist auf die Herstellung von gekühlten und tiefgekühlten Fertigprodukten der vierten und fünften Produktreihe spezialisiert. Das Unternehmen begann seine Tätigkeit mit der Verarbeitung von Meeresfrüchten und hat sich zu einem der führenden Hersteller von Fertigprodukten in Spanien entwickelt. Es verfügt über drei Produktionsstätten in Galicien, Kastilien-León und Kantabrien sowie über 47.000 m³ Kühlräume zur Gewährleistung der Konservierung der Produkte.

» **Gründung: 1985**

» **Mitarbeiter: 400 Mitarbeiter**

Clavo Food Factory produziert jährlich 14.000 Tonnen gekühlte und tiefgekühlte Lebensmittel der vierten und fünften Produktreihe. Mit über 1.000 Artikeln beliefert das Unternehmen mehr als 42.000 Restaurants weltweit. Das Unternehmen hat in seinem Werk in Tordesillas (Spanien) die neuesten Technologien eingeführt, um seine nationale und internationale Expansion voranzutreiben.

Clavo Food Factory hat mit einer Komplettlösung von Mecalux einen technologischen Wandel vollzogen, um die Produktionsgeschwindigkeit ohne Probleme steigern zu können. Das automatische Paletten-Shuttle-System 3D, das Lagerverwaltungssystem Easy WMS und die Verschieberegale Movirack haben die interne Logistik des Werks in Tordesillas grundlegend neu organisiert.



Durch die Einführung dieser technischen Lösung wurde ein Meilenstein in der Logistik der Clavo Food Factory erreicht. „Mit dem automatischen Paletten-Shuttle-System 3D haben wir die Lagerkapazität verdoppelt, Ausfallzeiten reduziert und die Kosten gesenkt“, erklärt Werksleiter Alejandro Lara. Der Logistikleiter, Iñaki Frías, fasst die Auswirkungen auf den Arbeitsalltag ebenfalls zusammen: „Wir konnten die Bearbeitungszeiten um etwa 20 % reduzieren.“

Die Lieferkette von Clavo Food Factory erfordert eine Koordination auf mehreren Ebenen des Logistikprozesses: Dazu gehören der Empfang von Rohstoffen aus dem Ausland, die Lagerung von Paletten in Kühlräumen sowie die Vorbereitung der Meeresprodukte sowohl für die Produktion als auch für die Endkunden. „Früher haben wir die Paletten im Tiefkühlager manuell zugewiesen. Nun ermittelt das Lagerverwaltungssystem automatisch die Stellplätze, und wir müssen nicht mehr nach freien Plätzen suchen“, erklärt der Logistikleiter.

Multidirektionale Shuttles

Das automatische Paletten-Shuttle-System 3D bietet Platz für 5.827 Paletten mit Rohstoffen und Fertigprodukten bei einer Temperatur von -24 °C. Im Lager bewegen sich zehn autonome Shuttles in verschiedenen Richtungen durch die Gänge und wechseln koordiniert Ebene, um jede einzelne Palette entsprechend den Anforderungen des Betriebs zu handhaben. Eine von Mecalux entwickelte Flottenmanagementsoftware steuert die Shuttles und sorgt so für einen kontinuierlichen und reibungslosen Ablauf.

Clavo Food Factory modernisiert seine Logistikstruktur, um die globale Expansion voranzutreiben



„Mit dem automatischen Paletten-Shuttle-System 3D haben wir die Lagerkapazität verdoppelt, Ausfallzeiten reduziert und Kosten gesenkt.“

Alejandro Lara
Leiter des Werks von
Clavo Food Factory in Tordesillas



Dank seiner kompakten Bauweise ermöglicht das neue automatische Lager eine optimale Ausnutzung der Kapazitäten der Clavo Food Factory, beschleunigt den Ein- und Auslagerungsprozess von Paletten mit Tiefkühlkost und senkt zugleich den Energieverbrauch.

Die automatisierte Lösung hat auch die Kommissionierung grundlegend verändert. „Wenn wir beispielsweise einen Auftrag über 30 Paletten erhalten und ein Teil davon vorab kommissioniert werden muss, bereitet das System zunächst die für die Kommissionierung erforderlichen Materialien vor und versendet anschließend

die restlichen Produkte des Auftrags. Durch diese neue Organisation sparen wir erheblich Zeit“, freut sich Frías.

Das Kompaktlagersystem wird vom Lagerverwaltungssystem Easy WMS von Mecalux gesteuert, das eine vollständige Rückverfolgbarkeit der Lebensmittelprodukte gewährleistet. Es ist in das ERP-System des Unternehmens integriert und meldet im Voraus, welche Waren im Lager eintreffen werden, sodass die Verteilung der Stellplätze optimiert werden kann. Der Logistikleiter stellt heraus: „Easy WMS bietet uns vollständige Transparenz über jede einzelne

Palette und erleichtert die Planung der Nachfrageentwicklung, was die Genauigkeit und die Sicherheit bei der Arbeit erhöht.“

Eine Automatisierung, die den Unterschied ausmacht

Der Direktor des Werks von Clavo Food Factory in Tordesillas erläutert die Vorteile des Systems. „Unsere Kunden profitieren bereits von der Schnelligkeit des Service, und wir können ein höheres Transaktionsvolumen verarbeiten. Durch die Integration von Easy WMS in unser ERP-System und das automatisierte Lager können wir rund um die Uhr mit kontinuierlichen Prozessen und höherer Effizienz arbeiten.“

Laut dem Logistikleiter hat die Automatisierung auch die interne Organisation von Clavo Food Factory verbessert. „Wir konnten die Kommissionierung beschleunigen und die Verteilung im Tiefkühlager optimieren, wodurch auch die bei der bisherigen Arbeitsweise entstandenen Kälteverluste begrenzt werden konnten.“

Mit der Zeit hat sich die Entscheidung für dieses Unternehmen als Partner für Lagersysteme als richtig erwiesen. „Wir haben uns aufgrund der innovativen Lagerlösungen und der guten Zusammenarbeit bei früheren Projekten für Mecalux entschieden“, erklärt Lara.



„Easy WMS bietet uns vollständige Transparenz über jede einzelne Palette und ermöglicht es uns, die Nachfrage vorherzusehen, was die Genauigkeit und die Sicherheit bei der Arbeit erhöht.“

Herr Iñaki Frías

Logistikleiter bei Clavo Food Factory



Mit Blick auf die Zukunft

Das Unternehmen versichert, dass es mit der Modernisierung der Logistik ein optimales Maß an Effizienz und Flexibilität erreicht hat und somit auch bei Nachfragespitzen einen zuverlässigen Betrieb gewährleistet. Dieser Ansatz unterstreicht das Engagement von Clavo Food Factory für technologische Innovation als Motor für weiteres Wachstum, um den weltweiten Marktanteil weiter auszubauen.