



Automatische Lagerung von Dosen und Metallbehältern

Der Dosenhersteller CANPACK modernisiert seine Logistik mit dem Ziel der Produktionssteigerung.

Land: **Polen** | Sektor: **Packaging**



HERAUSFORDERUNGEN

- Verbindung des Lagers mit der Produktion zur Sicherstellung einer effizienten Handhabung der Fertigprodukte.
- Optimierung des verfügbaren Platzes zur Erweiterung der Produktionslinien und Steigerung der Betriebskapazität.

LÖSUNGEN

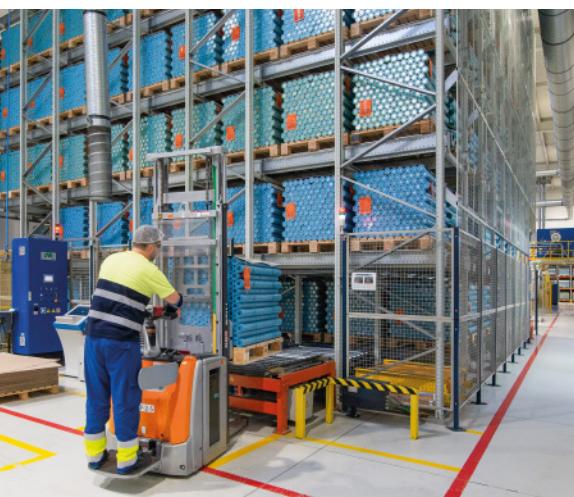
- Automatisches Pallet Shuttle mit Regalbediengerät.
- Lagerverwaltungssystem Easy WMS.

VORTEILE

- Schnelle und präzise Handhabung der Fertigprodukte, wodurch Wartezeiten reduziert und die Verteilung an die Kunden beschleunigt werden.
- Nutzung der verfügbaren Fläche zur Bewältigung des Anstiegs der Produktionsrate von Metallverpackungen.

CANPACK ist ein führender Hersteller innovativer Metallverpackungen. Das Unternehmen bietet maßgeschneiderte Lösungen, um die Anforderungen der jeweiligen Kunden aus der Lebensmittelbranche - von kleinen Unternehmen bis hin zu großen Konzernen - zu erfüllen. CANPACK hat seinen Hauptsitz in Krakau und verfügt über Produktionsstätten auf fast allen Kontinenten: Europa, Asien, Afrika, Nordamerika und Südamerika.

- » **Gründung: 1992**
- » **Belegschaft: ca. 8.500 Personen**
- » **Produktionsstätten: 27**
- » **Präsenz: +16 Länder**



CANPACK ist bekannt für sein Engagement für Nachhaltigkeit und Innovation und nutzt modernste Technologien für die Herstellung praktischer, ansprechender und umweltfreundlicher Aluminiumverpackungen.

„Die Verpackungsindustrie entwickelt sich aufgrund neuer Trends, technologischer Fortschritte und Vorschriften weiter. Für Unternehmen unserer Branche genügt es nicht, sich anzupassen, wir müssen Veränderungen vorwegnehmen, um wettbewerbsfähig zu bleiben“, erklärt ein Vertreter von CANPACK.

CANPACK hat kürzlich neue Fertigungslinien in Brzesko (Polen) in Betrieb genommen, um seine Produktionskapazität zu erhöhen. Dieses Werk ist eines von vielen, die das Unternehmen weltweit betreibt. Weitere Standorte befinden sich in Tschechien, Kolumbien, der Slowakei, den Vereinigten Staaten, Frankreich, Indien, Marokko, den Niederlanden, Polen, im Vereinigten Königreich, Russland und der Ukraine.

Im Rahmen der Modernisierung von Brzesko wurden die alten Anlagen durch einen Gebäudekomplex ersetzt. Dieser umfasst eine 5.600 m² große Produktionsstätte und ein Lager für Halbfertigprodukte. Dank dieser Erneuerung wurde die Produktionsfläche um zusätzliche 2.000 m² erweitert.

Automatisches Lager für Aluminiumdosen und -deckel

„Die Verbindung von Logistik und Produktion ist für die Optimierung unserer betrieblichen Effizienz unerlässlich. Das automatische Lager verwaltet sowohl die Warenannahme als auch die Verteilung von Halbfertigprodukten, gewährleistet einen ununterbrochenen Ablauf zu den nächsten Produktionsstufen wodurch die Betriebskapazität maximiert wird.“, erklärt der Vertreter von CANPACK. Mecalux hat dieses Lager mit einem automatischen Pallet Shuttle mit Regalbediengerät ausgestattet. Das Unternehmen entschied sich für dieses



Unterbrechungsfreier Betrieb

Der Betrieb des CANPACK-Lagers erfolgt vollständig automatisch. Die Anlage ist jedoch so konzipiert, dass sie bei Bedarf auch halbautomatisch betrieben werden kann. Mit dieser Alternative könnte die Aufrechterhaltung des Dienstes in jeder Situation gewährleistet werden, selbst im hypothetischen Fall von Stromausfällen.

CANPACK verfügt über ein zusätzliches Shuttle mit Elektromotor, den die Lagermitarbeiter mithilfe von Flurfördermitteln in die Lagerkanäle einfahren können. Dort platziert und entnimmt das Shuttle die Waren völlig selbstständig aus ihren Stellplätzen. „Mit dem Pallet-Shuttle-System erreichen wir die erforderliche Produktivität, um die aus der Produktion kommenden Paletten zu verwalten, die wir anschließend an unsere Kunden versenden“, so Unternehmensquellen.



“

„Die automatische Lösung von Mecalux führt die Warenbewegungen kontinuierlich und präzise aus und optimiert so unsere Logistik.“

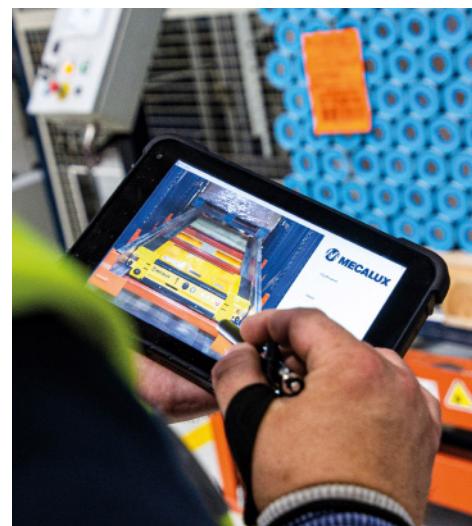
Vertreter von CANPACK

Alle Vorgänge werden von der Software Easy WMS gesteuert, die als Schnittstelle der Anlage fungiert. Dieses in das ERP-System des Unternehmens integrierte System kontrolliert den Lagerbestand und unterstützt die Planung der Produktionsprozesse. „Ein effizientes Management minimiert Wartezeiten und ist entscheidend für die rechtzeitige Lieferung von etwa 60 Paletten pro Tag an die Produktion“, fügt der Vertreter von CANPACK hinzu.

Logistische Innovation und Nachhaltigkeit

Die Modernisierung des CANPACK-Werks in Brzesko unterstreicht das Bestreben des Unternehmens, effizient zu arbeiten. Der Einsatz fortgeschrittener Technologien in Lagerprozessen soll die Verwaltung der Fertigprodukte verbessern. Darüber hinaus wurde durch die Automatisierung von Prozessen und einer besseren Raumnutzung die Produktionskapazität der Fabrik erhöht und die Sicherheit des Personals verbessert, da weniger herkömmliche Handhabungsgeräte bewegt werden müssen.

In einer sich ständig weiterentwickelnden Branche steigt die Kombination aus Innovation und Nachhaltigkeit CANPACK's Wettbewerbsfähigkeit und festigt seine Rolle als Vorreiter in der Herstellung umweltfreundlicher Verpackungen.



CANPACK modernisiert seine Produktions- und Logistikprozesse in Brzesko zur Bewältigung des hohen Produktionstempos