

150 Auftragszeilen pro Stunde mit einer Genauigkeit von über 99 %

Der Küchenutensilienhersteller Browne hat seine Logistik selbst übernommen und bewirtschaftet mit Easy WMS von Interlake Mecalux mehr als 5.000 Artikel.

Land: **Kanada** | Sektor: **Großhandel und Vertrieb**



HERAUSFORDERUNGEN

- Verlagerung der Logistik zurück in das eigene Unternehmen nach Jahren der Auslagerung, ohne dass dabei der Servicegrad für Kunden in Kanada und den USA beeinträchtigt wird
- Bewirtschaftung von mehr als 5.000 Artikeln mit unterschiedlichen Größen, Gewichten und Handhabungsanforderungen
- Kommissionierung von bis zu 120 Aufträgen pro Tag, die über verschiedene Spediteure an zahlreiche Ziele versandt werden

LÖSUNG

- Lagerverwaltungssystem Easy WMS

VORTEILE

- Zentrale Verwaltung aller Lagerprozesse über ein einziges digitales System
- Eine Genauigkeit von über 99 % bei der Inventarisierung von Küchenutensilien
- Leistung von bis zu 150 Auftragszeilen pro Stunde und Lagermitarbeiter



Browne ist ein multinationales Unternehmen aus Kanada, das sich auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Küchenutensilien für den professionellen und privaten Gebrauch spezialisiert hat. Das Unternehmen vertreibt international bekannte Marken und vermarktet darüber hinaus auch eigene Marken. Das Unternehmen zeichnet sich durch sein Engagement für Innovation im Design und die Qualität seiner Produkte sowie durch seinen kundenorientierten Service aus.

» **Gründung: 1949**

» **Mitarbeiter: > 70 Mitarbeiter**

wie Umschlagshäufigkeit, Nachfrage oder Gewicht automatisch einen Stellplatz zu. So werden die am häufigsten nachgefragten Artikel in leicht zugänglichen Bereichen platziert. Schwere oder sperrige Artikel werden hingegen zur Gewährleistung einer sicheren Handhabung auf Bodenhöhe gelagert. „Dank einer Logistiksoftware können wir den verfügbaren Platz besser nutzen. Die Auslastung unseres Lagers liegt derzeit zwischen 80 und 90 %, erklärt Sher Zafar, Leiter des Bereichs Optimierung bei Browne.

Die Software von Interlake Mecalux verwaltet die Ware ab dem Zeitpunkt ihrer Ankunft im Lager — durchschnittlich 60 Paletten pro Tag — und erfasst jede Bewegung bis zum Versand. Dank der in Echtzeit aktualisierten Informationen verfügt das Unternehmen über absolut genaue Inventurdaten und vollständige Rückverfolgbarkeit. „Easy WMS ermöglicht uns eine strenge Bestandskontrolle



Nach Jahren der Auslagerung seiner Betriebsabläufe hat sich das Unternehmen Browne, das Küchenutensilien für den professionellen und privaten Gebrauch herstellt, dazu entschlossen, die Logistik selbst zu übernehmen und ein neues, 18.200 m² großes Lager in Aurora (Kanada) zu errichten. Zur Verbesserung der Reaktion auf Kundenanfragen und zur Aufrechterhaltung eines hohen Servicegrads hat das Unternehmen das Lagerverwaltungssystem Easy WMS von Interlake Mecalux eingeführt. Die Lösung steuert alle Abläufe, sorgt für Transparenz und strukturierte Prozesse und optimiert zudem die Kommissionierung.

Vollständige Transparenz des Lagerbestands Browne führt mehr als 5.000 Artikel an Küchenutensilien in verschiedenen Größen, Gewichten und mit unterschiedlichen Handhabungsanforderungen. Bei einem so umfangreichen Sortiment ist eine gute Organisation unerlässlich. Easy WMS ordnet jedem Produkt entsprechend den Kriterien



Easy WMS sorgt für absolute Bestandsgenauigkeit im Lager von Browne

und einen umfassenden Überblick über die Lageraktivitäten und vereinfacht so den Betrieb“, erklärt Sher.

Produktivität bei der Kommissionierung

Eine der anspruchsvollsten Aufgaben im Lager von Browne ist die Kommissionierung: Täglich werden bis zu 120 Aufträge für Kunden in Kanada und den USA zusammengestellt. Die Software von Interlake Mecalux organisiert die Arbeit und berücksichtigt dabei, welche Bestellungen zuerst versandt werden müssen und wann sie von den Spediteuren abgeholt werden. Die Lagermitarbeiter werden dabei Schritt für Schritt angeleitet. „Dank der Anweisungen



„Dank Easy WMS konnten wir die Produktivität bei der Kommissionierung steigern: Jeder Lagermitarbeiter kann bis zu 150 Zeilen pro Stunde mit einer Genauigkeit von über 99 % bearbeiten.“

Sher Zafar
Leiter des Bereichs Optimierung bei Browne

von Easy WMS konnten wir unsere Produktivität steigern: Jeder Mitarbeitende bearbeitet bis zu 150 Zeilen pro Stunde mit einer Genauigkeit von über 99 %“, betont Sher.

Die Auftragszusammenstellung endet nicht mit der Kommissionierung. Browne hat das Modul Multi-Carrier-Versandsoftware implementiert, um die Prozesse für Verpackung, Etikettierung und Versand von Küchenutensilien zu optimieren. Die Lösung lässt sich in ConnectShip integrieren – eine Plattform zur Zentralisierung der Kommunikation mit verschiedenen Spediteuren und zur Verwaltung der Versandprozesse aus einer einzigen Umgebung heraus. „Durch diese Anbindung konnten wir manuelle Arbeitsschritte reduzieren, Fehler in der Dokumentation minimieren und die Erstellung von Etiketten vereinfachen“, fügt er hinzu.

Da einige Sendungen von Browne nicht einen ganzen Lkw füllen, fasst Easy WMS zur Erleichterung der Verteilung die Aufträge

verschiedener Kunden je nach Spediteur und voraussichtlichem Liefertermin zusammen, um eine schnellere Verteilung und pünktliche Lieferungen zu gewährleisten.

Die Digitalisierung als strategischer Schwerpunkt

Für Browne ist die Inbetriebnahme seines neuen Lagers mehr als nur eine Änderung

im Betrieb: Sie stellt einen entscheidenden Schritt hin zu einer effizienteren und daten-gestützten Lieferkettenverwaltung dar. „Die Digitalisierung ist zu einem wesentlichen Bestandteil unseres Geschäfts geworden, da wir dank ihr fundiertere Entscheidungen treffen und schneller auf Zwischenfälle reagieren können“, erklärt der Leiter des Bereichs Optimierung.

Nach der Implementierung der digitalen Lösung von Interlake Mecalux und der vollständigen Strukturierung der Prozesse konzentriert sich das Unternehmen nun auf die Festigung seines Logistikmodells und strebt eine kontinuierliche Verbesserung an. Damit will es das künftige Wachstum des Unternehmens begleiten.

