
Autonome Mobile Roboter (AMR)

Intelligente Fahrzeuge, die sich autonom im Lager bewegen, um den internen Warentransport zu automatisieren und flexibler zu gestalten.



Maximale Flexibilität für die Automatisierung des Materialflusses

Die Autonomen Mobilen Roboter (AMR) sind Fahrzeuge, die Lasten autonom zwischen zwei Punkten befördern können. Sie navigieren autonom durch das Lager und folgen dynamischen Routen, die von einer intelligenten Software generiert werden. Diese optimiert die Fahrten und weist jeder Aufgabe die perfekte Wegstrecke zu. Mit modernen Sensoren und Scannern können sie Hindernisse erkennen und umfahren und sind in Mensch-Maschine-Umgebungen gefahrlos einsetzbar.

Sie sind äußerst vielseitige Geräte, die sich leicht in allen Lagern integrieren lassen, da sie keine Änderungen an der bestehenden Infrastruktur erfordern.



Vorteile der AMR



Autonomie

Sie bewegen sich frei und orientieren sich an virtuellen Karten ihrer Umgebung. Sie sind weder an vordefinierte Wegstrecken noch an geschlossene oder eingegrenzte Navigationskreise gebunden.



Intelligenz

Sie folgen Routen, die von einer Navigationssoftware erstellt werden, die die effizienteste Route berechnet. Sie erkennen und umgehen jegliche Hindernisse, ob feststehend oder beweglich, und passen ihre Wegstrecke in Echtzeit an.



Flexibilität

Sie passen sich perfekt an das Lagerlayout an. Die Inbetriebnahme verläuft einfach und schnell.



Effizienz

Eine Flottenmanagementsoftware überwacht den Roboterverkehr und antizipiert die Wegstrecken der Roboter, um jeder Aufgabe den passenden AMR zuzuweisen.



Skalierbarkeit

Die Flotte lässt sich ganz einfach erweitern. Es müssen nur neue Roboter hinzugefügt werden, um dem Wachstum des Unternehmens oder der saisonbedingten Nachfragespitzen gerecht zu werden.



Präzision

Sie führen ihre Arbeit mit höchster Präzision aus, was zu einer erheblichen Fehlerreduzierung beiträgt und die Effizienz des Lagers steigert.



Sicherheit

Eine Reihe von hochpräzisen Antikollisionssensoren und -scannern verleihen ihren Bewegungen Sicherheit und Zuverlässigkeit.

Die Autonomen Mobilen Roboter von Mecalux umfassen eine Reihe von Modellen, die für unterschiedliche Transportanforderungen in der Intralogistik geeignet sind.



AMR 600 Rack

Dieser AMR wurde für den Regaltransport entwickelt und eignet sich besonders für die Ware-zum-Mann-Kommissionierung.

Maximale Last: 600 kg

Bewegungen: autonomes Fahren und Heben und Drehen von Lasten



AMR 100 Box

Er eignet sich besonders für die Beförderung von Behältern, Tablaren und Paketen und ist mit einem für den Lastentransport vollständig konfigurierbaren Rollenförderer ausgestattet.

Maximale Last: 100 kg

Bewegungen: autonomes Fahren



AMR 100 Multi-Box

Ein Roboter, der sich nahtlos in die kollaborative Kommissionierung einfügt, indem er Kommissionierstationen versorgt oder den Lagermitarbeiter begleitet.

Maximale Last: 100 kg

Bewegungen: autonomes Fahren



AMR 1500 Pallet Conveyor

Dieses Modell wurde für die sichere und kontrollierte Beförderung von Paletten innerhalb des Lagers entwickelt. Es ist mit einem Rollenförderer für den Lastentransfer ausgestattet.

Maximale Last: 1.500 kg

Bewegungen: autonomes Fahren



AMR 1500 Pallet Lifter

Die Palettenaufnahme erfolgt auf einer Hubplattform.

Maximale Last: 1.500 kg

Bewegungen: autonomes Fahren und Heben von Lasten

AUTONOME MOBILE ROBOTER

Die Roboterlösung zur Optimierung zahlreicher Intralogistikvorgänge.



Mann-zur-Ware-Kommissionierung



Ware-zum-Mann-Kommissionierung



Palettenbewegungen



Auftragsversand



Produktionsversorgung



Mecalux verfügt über Niederlassungen
in 23 Ländern

Argentinien · Belgien · Brasilien · Chile · Deutschland
Frankreich · Großbritannien · Italien · Kanada · Kolumbien
Kroatien · Mexico · Niederlande · Polen · Portugal · Rumänien
Slowakei · Slowenien · Spanien · Tschechische Republik
Türkei · Uruguay · USA

☎ 02133 5065-0

mecalux.de
info@mecalux.de



Erfahren
Sie mehr!

