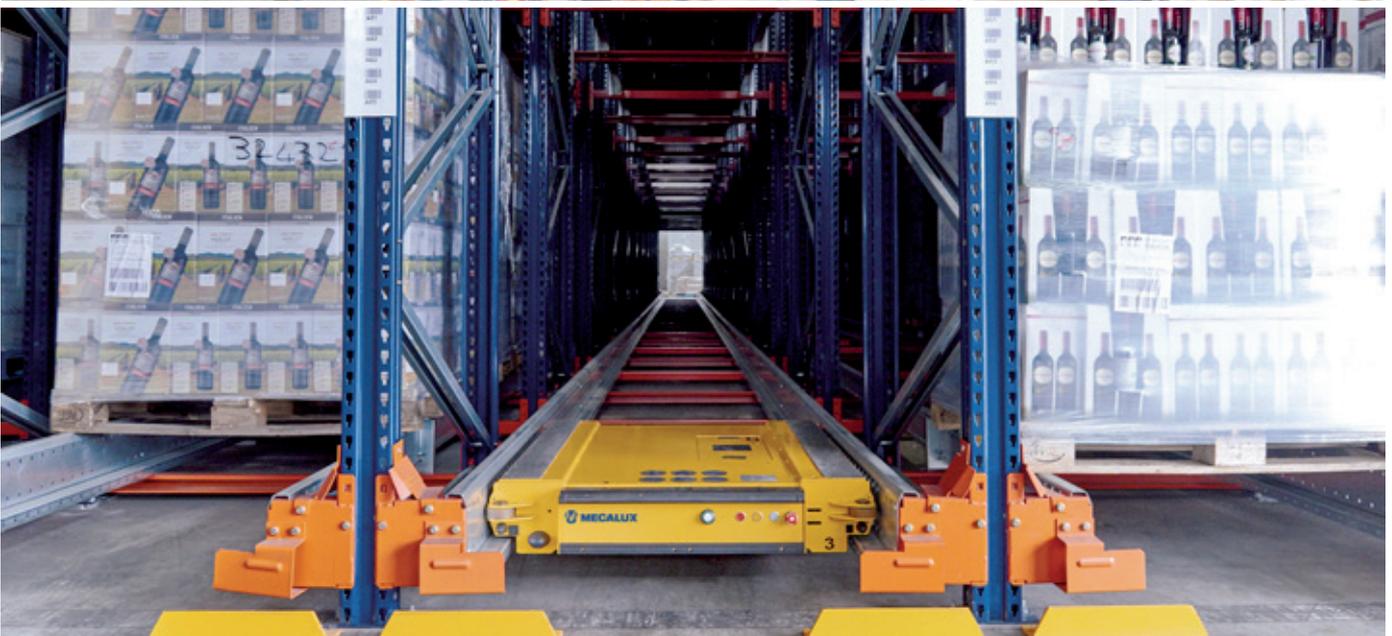
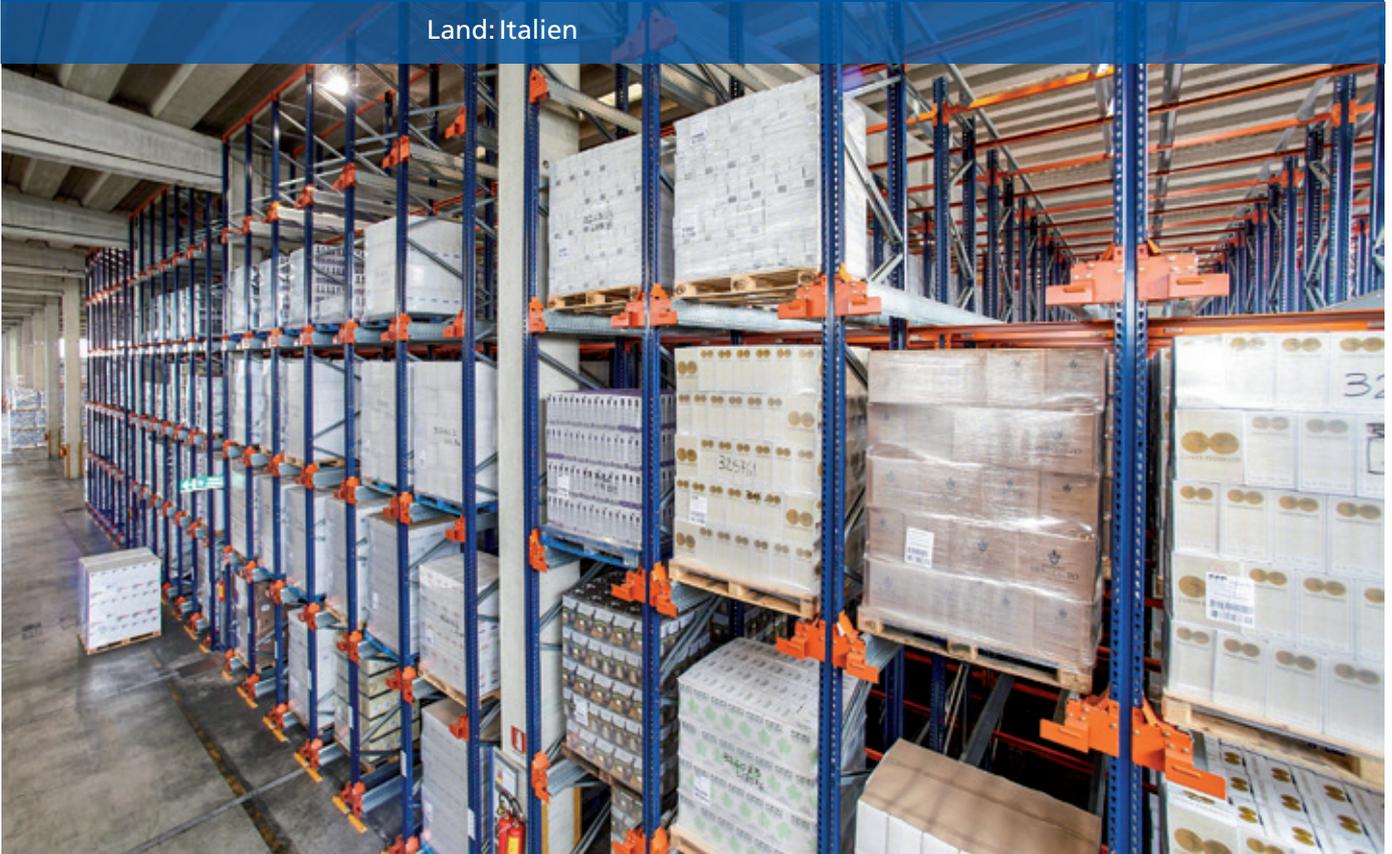


Praxisbeispiel: Genta S.n.c.

Pallet-Shuttle-System zur Lagerung alkoholischer Getränke

Land: Italien



Der italienische Logistikdienstleister Genta S.n.c. besitzt ein modernes Vertriebszentrum, das aus Einfahrregalen mit dem Pallet-Shuttle-System und Palettenregalen von Mecalux besteht, die eine Lagerkapazität von insgesamt mehr als 7.000 Paletten mit alkoholischen Getränken bieten. Die Optimierung des Raums und die Schnelligkeit bei der Ein- und Auslagerung der Produkte sorgen für eine rasche Lieferung an Kunden auf der ganzen Welt.

Informationen zu Genta S.n.c.

Dieses italienische Unternehmen ist auf die Lagerung und den Transport von leeren Flaschen und abgefüllten Getränken spezialisiert. Es wurde im Jahre 1945 gegründet und kann daher auf eine langjährige Erfahrung als Transportunternehmen verweisen. Genta S.n.c. bietet seinen Kunden die Möglichkeit, die gesamte Lieferkette zu steuern, angefangen bei der effizienten Lagerverwaltung. Das Unternehmen ist dafür verantwortlich, die gelagerten Produkte zu identifizieren, für den erforderlichen Zeitraum zu lagern, den Versand vorzubereiten und sie an den Endkunden auszuliefern.

Das neue Lager

Das Unternehmen hat ein neues 40.000 m² großes Vertriebszentrum in Santa Vittoria d'Alba in Norditalien eingeweiht. Wie Domenico Genta, Inhaber von Genta S.n.c., erklärt, werden von dort aus „alle Kunden in Italien und in der restlichen Welt mit intermodalem Verkehr beliefert“. Dieses Lager ist für die Lagerung von alkoholischen Getränken bestimmt und empfängt täglich die überwältigende Zahl von 2.500 bis 3.000 Paletten.

Laut Domenico Genta „müssen wir diese Menge an Produkten jederzeit kontrollieren können, um jegliche Fehler zu vermeiden“. Dabei war nicht zu vergessen, dass die Schnelligkeit ebenfalls eine wich-

tige Rolle spielte, da das Unternehmen diese hohe Arbeitsbelastung in kürzester Zeit bewältigen möchte. Unter Berücksichtigung dieser Anforderungen stattete Mecalux das Lager mit vier Blocks von Einfahrregalen mit dem halbautomatisierten Pallet-Shuttle-System aus.

Laut Domenico Genta hat „diese Lösung die Verwaltung des Lagerraums verbessert, was es uns erlaubt, die gesamte Höhe des Gebäudes zu nutzen“. Die Abmessungen der Regale sind beträchtlich: Sie sind 10 m hoch, 28 m lang und verfügen über fünf Ebenen. Direkt daneben wurden Palettenregale montiert. Die beiden Lager-systeme nutzen die gesamte verfügbare Fläche und bieten damit eine Lagerkapazität von 7.075 Paletten.

Vorteile des Pallet-Shuttle-Systems

„Dieses System hat die Handhabungszeiten der Lagerarbeiter minimiert“, hebt Domenico Genta hervor. Der Grund dafür ist, dass sie sich zur Handhabung der Ware nicht in das Innere der Lagerkanäle begeben müssen, sondern das Shuttle diese Bewegungen automatisch ausführt. Die Ar-

beiter setzen das motorisierte Shuttle mit Schubmaststaplern in den entsprechenden Kanal ein, setzen die Paletten in der ersten Position des Regals auf dem Shuttle ab und das Pallet Shuttle transportiert sie selbstständig bis zum nächsten freien Stellplatz.

Während das Pallet Shuttle die Palette bewegt und an ihrem Stellplatz absetzt, nutzt der Arbeiter die Zeit, um eine andere Palette zu holen und sie in die erste Position des entsprechenden Kanals zu setzen, damit das Shuttle den gleichen Vorgang ohne Unterbrechung wiederholen kann, sobald es wieder zum Kanaleingang zurückgekehrt ist. Zur Entnahme der Ware wird der gleiche Vorgang in umgekehrter Reihenfolge durchgeführt.

Die Ware wird auf der einen Seite des Regalblocks eingesetzt und auf der gegenüberliegenden Seite entnommen. Mit diesem System wird die Ware nach dem FIFO-Prinzip (First In, First Out) verwaltet, d. h. die zuerst eingelagerte Palette wird zuerst entnommen. „Diese Lösung garantiert eine perfekte Produktrotation.“

Die Regale verwalten die Ware nach dem FIFO-System, sodass die Produkte mit einem früheren Verfallsdatum zuerst ausgeliefert werden



Domenico Genta Inhaber von Genta S.n.c.

„Bei der Ausstattung unseres Lagers war uns ganz klar, dass wir die Hilfe eines so zuverlässigen Unternehmens wie Mecalux benötigten. Die Firma ist führend in der Entwicklung, Herstellung und Installation von Lagersystemen und das Ergebnis war sehr zufriedenstellend. Wir haben gefunden, wonach wir gesucht haben.“





Vorteile für Genta S.n.c.

- **Optimale Ausnutzung der Fläche:** Die Regale sind 10 m hoch und 28 m lang. Großzügig bemessene Regale für ein Maximum an Lagerfläche.
- **Effizienter Warenvertrieb:** Das Pallet-Shuttle-System organisiert die Waren streng nach dem FIFO-Prinzip (*First In, First Out*).
- **Schnelle Abläufe:** Das Pallet Shuttle im Lager von Genta S.n.c. bewältigt den Empfang von 2.500 bis 3.000 Paletten täglich.



Technische Daten

Lagerkapazität	7.075 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1.200 mm
Höchstgewicht der Paletten	1.000 kg
Regalhöhe	10 m
Regallänge	28 m

