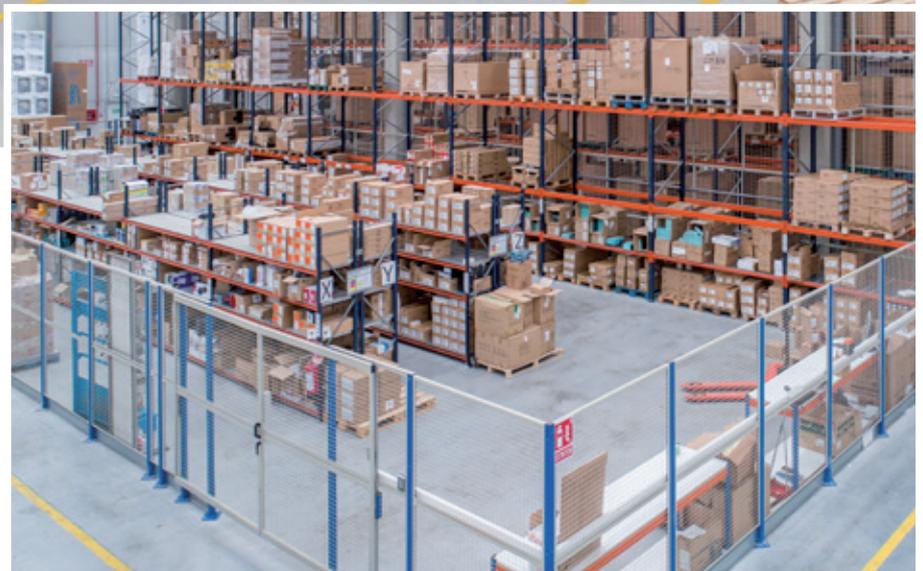


## Praxisbeispiel: Eldisser

Das große Haushaltsgerätelager von Eldisser mit konventionellen Palettenregalen

Land: Spanien



Mecalux hat das neue Logistikzentrum von Eldisser in Paterna (Valencia) mit einer konventionellen Palettenregalanlage, die über 13.900 Paletten aufnehmen kann, sowie mit Kommissionierregalen ausgestattet. Dieses Lager, in dem die Haushaltsgeräte des Unternehmens gelagert werden, verfügt über eine effiziente Methode zur Auftragszusammenstellung, um seine Kunden schneller beliefern zu können.

### Informationen zu Eldisser

Mit seiner über 40-jährigen Erfahrung und ca. 300 Verkaufsstellen in ganz Spanien ist Eldisser eines der führenden Unternehmen des Landes im Vertrieb von Haushaltsgeräten.

Vor Kurzem hat das Unternehmen ein neues Logistikzentrum auf 33.000 m<sup>2</sup> im Industriegebiet Parque Empresarial Táctica in Paterna (Valencia) eröffnet.

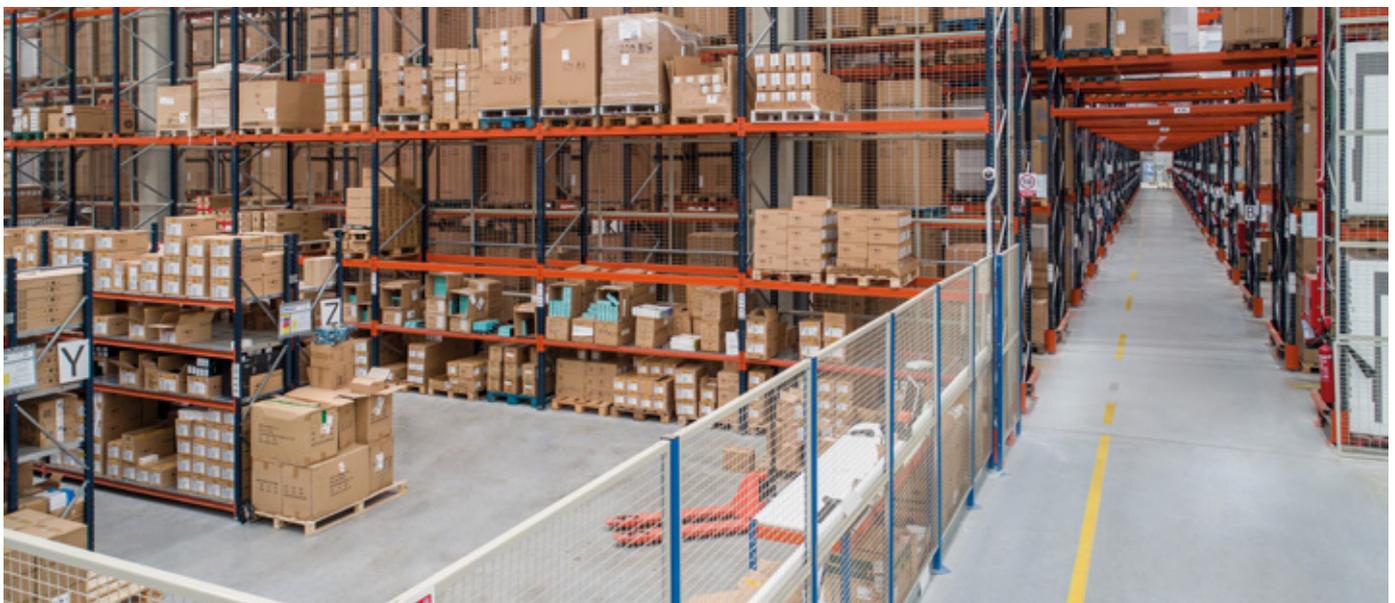
Durch dieses Projekt, das Teil seiner mittelfristigen Wachstumsstrategie ist, konnte die bisherige Lagerkapazität verdreifacht werden.

Gleichzeitig hat die Firma ihr Vertriebsnetz neu strukturiert und erweitert, um die Produkte überall in Spanien innerhalb von 24 Stunden ausliefern zu können.

### Anforderungen von Eldisser

Eldisser arbeitet mit einer Vielzahl von Artikelarten mit unterschiedlichem Gewicht, unterschiedlichen Abmessungen und unterschiedlicher Nachfrage. Das Unternehmen benötigte ein System, das sich an diese Artikelvielfalt anpasst und gleichzeitig eine schnelle Warenverwaltung ermöglicht.

Nach der Analyse der Produkteigenschaften, der Betriebsabläufe und der Abmessungen des neuen Logistikzentrums von Eldisser hat Mecalux konventionelle Palettenregale und Kommissionierregale geliefert, die die Logistikabläufe erheblich verbessern.





## Die konventionellen Palettenregale dieses Lagers bieten Platz für über 13.900 Paletten mit einer Vielzahl von Haushaltsgeräten, die von Eldisser vertrieben werden

### **Konventionelle Palettenregale**

Die Regale sind 8,5 m lang und besitzen zwischen fünf und sieben Ebenen. Auf einem Teil der unteren Ebenen wird die Auftragszusammenstellung durchgeführt, während in den oberen Ebenen die Reservepaletten gelagert werden. Dadurch sind die erforderlichen Produkte jederzeit verfügbar.

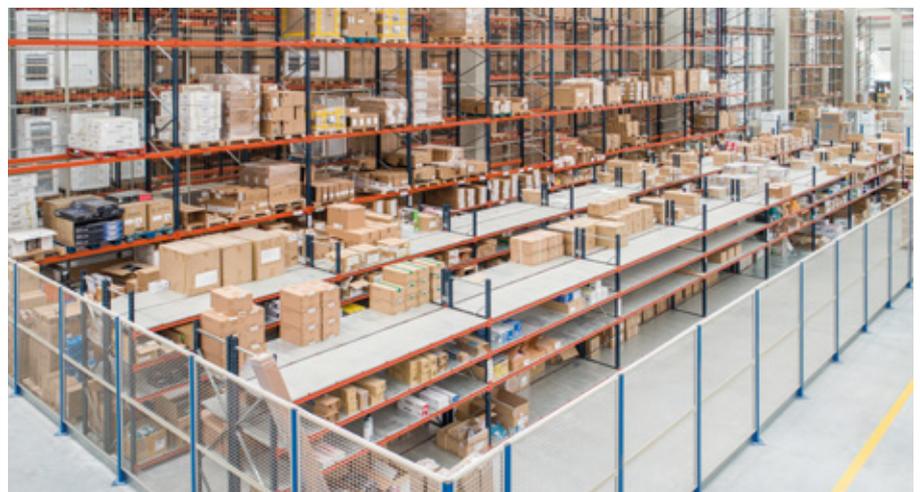
Der direkte Zugriff auf die Paletten verbessert die Warenhandhabung und die Auftragszusammenstellung. In diesem Lager werden Schubmaststapler zur Ein- und Auslagerung der Paletten an den Lagerpositionen und Kommissionierstapler zur Kommissionierung eingesetzt.

Im mittleren Teil des Regalblocks wurde eine Unterführung angelegt, die den Bewegungsfluss der Lagerarbeiter erleichtert. Die erste Ebene über der Unterführung ist durch ein verschweißtes Gitter geschützt, welches das unbeabsichtigte Herunterfallen von Material verhindert.

### **Kommissionierregale**

Auf einer Seite des Lagers wurden zwei Regalblöcke installiert, auf denen die Kommissionierung von kleineren Kisten und hochwertigen Produkten erfolgt. Diese Regale erleichtern den Zugriff auf die Ware,

um die Auftragszusammenstellung zu beschleunigen. Bei der Anordnung der Waren im Lager wurden ihre Eigenschaften und ihr Umschlag berücksichtigt, was die Bewegungen der Lagerarbeiter optimiert und die Anzahl der Zyklen erhöht.





### Vorteile für Eldisser

- **Hohe Lagerkapazität:** Die konventionellen Palettenregale bieten eine Lagerkapazität für über 13.900 Paletten.
- **Zugänglichkeit der Ware:** Der direkte Zugriff auf die Produkte ist unerlässlich, um die Lagerarbeiten und die Auftragszusammenstellung zu beschleunigen.
- **Vielseitigkeit:** Die konventionellen Palettenregale können Paletten mit verschiedenen Abmessungen aufnehmen.



### Technische Daten

Lagerkapazität	13.986 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 mm
Höchstgewicht der Paletten	550 kg
Regalhöhe	8,5 m
Regallänge	67 m

