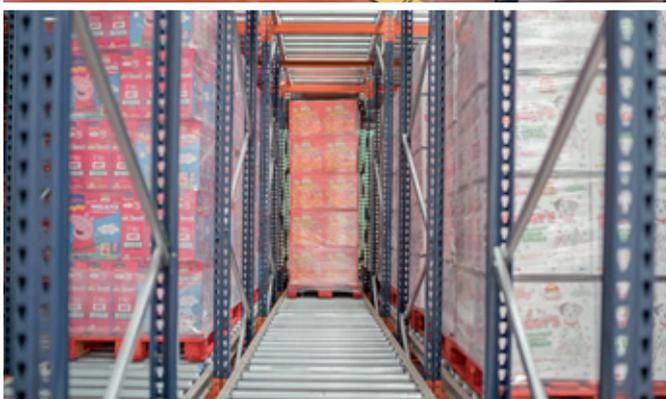




Praxisbeispiel: Tosfrit

Größere Lagerkapazität für Tosfrit

Land: Spanien



Mecalux hat das Vertriebszentrum von Tosfrit in Manzanares (Ciudad Real) mit schwerkraftgesteuerten Durchlaufregalen ausgestattet, die eine Lagerkapazität von 1350 Paletten bieten. Mit dieser Lösung vergrößert das bekannte Snack-Unternehmen die Zahl der gelagerten Paletten, da sie den verfügbaren Raum optimiert. Gleichzeitig sorgt sie für eine perfekte Rotation der Produkte.



Bedürfnisse von Tosfrit

Tostados y Fritos, SA (Tosfrit), ist eine 1990 gegründete spanische Firma, die Snacks und Kartoffelchips verkauft. Dieses Unternehmen ist in den letzten Jahren erheblich gewachsen und hat seine Tätigkeit auf andere Länder ausgeweitet, u.a. Portugal, Frankreich, England, die Niederlande, Finnland oder Marokko.

Aufgrund des wachsenden Potenzials benötigte die Firma ein Lager, das einerseits eine ideale Lagerkapazität bietet und andererseits die perfekte Rotation der Ware gewährleistet. Unter Berücksichtigung dieser Anforderungen hat Mecalux einen Block mit Durchlaufregalen installiert.



Durchlaufregale

Die 6,5 m hohen Durchlaufregale bilden einen Block mit 150 Kanälen, die 11 m tief sind. Dank dieses Systems können auf nur 583 m² 1350 Paletten der Maße 800 x 1200 mm mit einem Gewicht von je 200 kg gelagert werden. Es handelt sich hierbei um ein Kompaktlagersystem, das die verfügbare Fläche maximal ausnutzt und gleichzeitig den direkten Zugang zu den Ladeeinheiten gewährleistet. Die Regalanlage besteht aus Kanälen mit einer leichten Neigung, die für die Bewegung der Paletten mithilfe der Schwerkraft sorgt.

Der Lagerarbeiter setzt die Palette mit einem Gabelstapler am höher gelegenen Ende des Kanals ab. Die Palette gleitet mit kontrollierter Geschwindigkeit zum anderen Ende des Kanals. Nach der Entnahme der ersten eingelagerten Palette nimmt die zweite deren Platz ein. Um die Bewegung der Paletten zu erleichtern, werden diese mit den Kufen quer zu den Rollen in die



Kanäle gesetzt. Die Warenhandhabung erfolgt nach dem FIFO-Prinzip (*First In First Out*), d. h., die zuerst eingelagerte Palette wird zuerst entnommen, eine grundlegende Bedingung für Tosfrit.

Sicherheitsgang

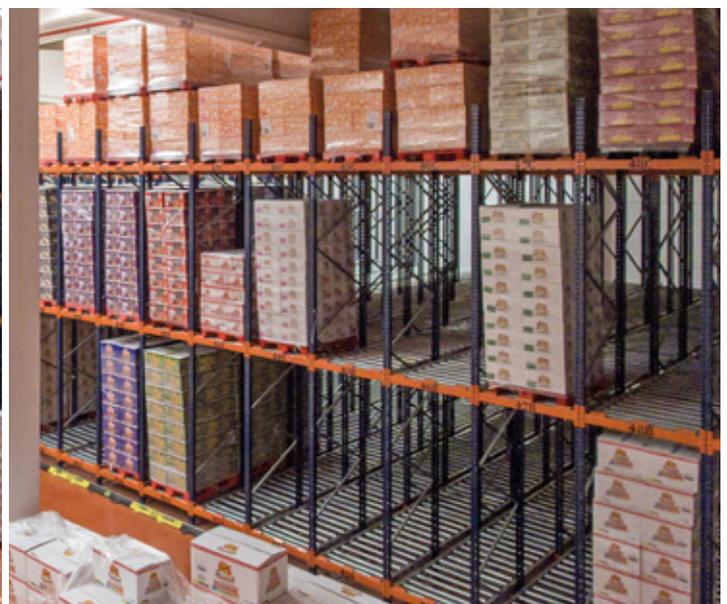
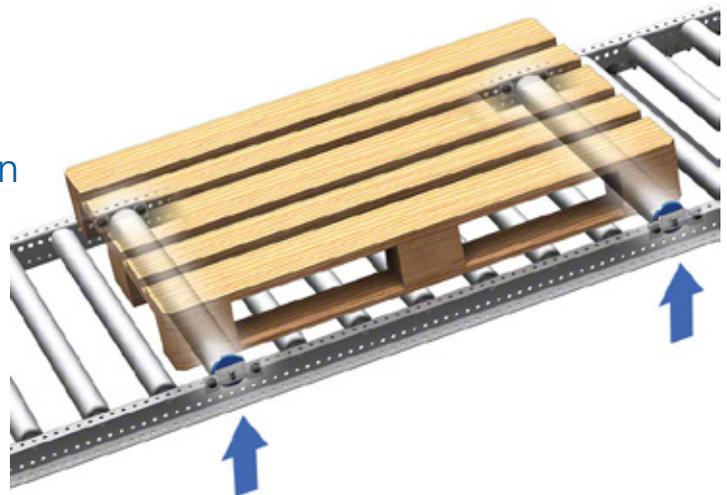
In der Mitte des Regalblocks wurde ein Gang als Notausgang eingerichtet. Im oberen Teil dieses Gangs befindet sich ein Netz, das ein mögliches Herabfallen von Paletten verhindert.



Die Kanäle der Regalanlage haben eine leichte Neigung und sind mit Rollen und Geschwindigkeitsreglern versehen, um eine kontrollierte Bewegung der Paletten zu gewährleisten

Bereich für die Ladevorbereitung und die Zusammenstellung von Aufträgen

In dem Gang, in dem die Ware entnommen wird, wurde auf der gegenüberliegenden Seite ein Bereich zur Ladevorbereitung und zur manuellen Zusammenstellung von Aufträgen eingerichtet.





Vorteile für Tosfrit

- **Optimierung der Lagerkapazität:** Auf einer Fläche von nur 583 m² lagert Tosfrit 1350 Paletten.
- **Perfekte Produktrotation:** Das FIFO-Prinzip (die zuerst im Kanal eingelagerte Palette wird zuerst entnommen) sorgt für die Rotation der Ware.
- **Schnelles und sicheres System:** Die Einlagerung der Ware erfolgt in einem anderen Gang als die Entnahme, sodass Störungen vermieden werden und der Zugang zu den Paletten erleichtert wird.



Technische Daten

Lagerkapazität	1350 Paletten
Palettenabmessungen	800 x 1200 mm
Höchstgewicht der Palette	200 kg
Regalhöhe	6,5 m

