

## Praxisbeispiel: Dolmar

Dolmar erhöht seine Lagerkapazität für sperrige Ware

Land: Polen



Mecalux hat in dem neuen Lager von Dolmar in Kepno (Polen) herkömmliche Palettenregalanlagen installiert. Dieses System bietet eine Lagerkapazität von 6445 Paletten mit großen Abmessungen und außerdem den direkten Zugang zur Ware, was die Lagerarbeiten beschleunigt.

### Informationen zu Dolmar

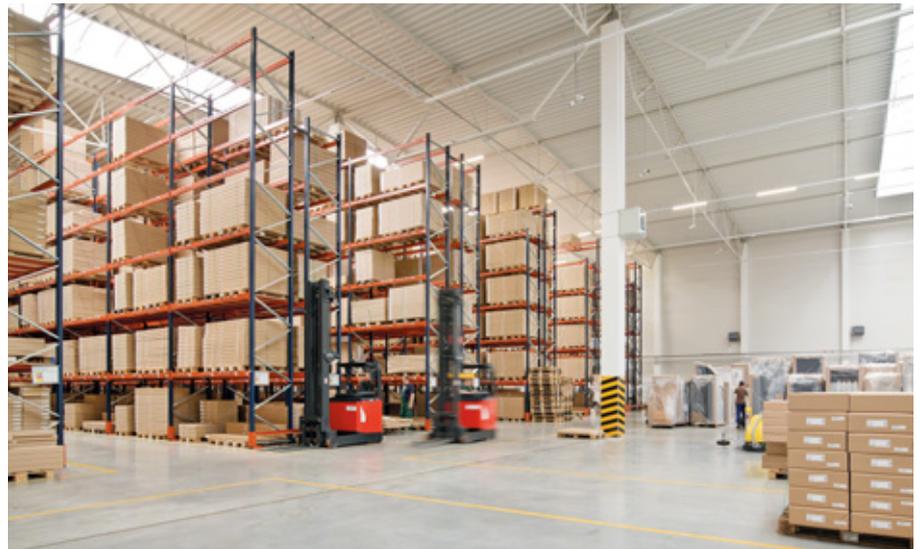
Dolmar ist ein polnischer Möbelhersteller, der 1981 mit seiner Tätigkeit begann und vor allem Betten, Tische, Stühle und Sofas produziert. Seine Kollektionen werden ständig erneuert, um moderne Designs anzubieten, die den Wünschen der Kunden entsprechen.

Das Unternehmen hat bei Mecalux ein Lagersystem bestellt, das eine große Anzahl von Paletten mit sperrigen Artikeln aufnehmen kann, um das in den letzten Jahren erzielte Wachstumstempo bewältigen zu können.

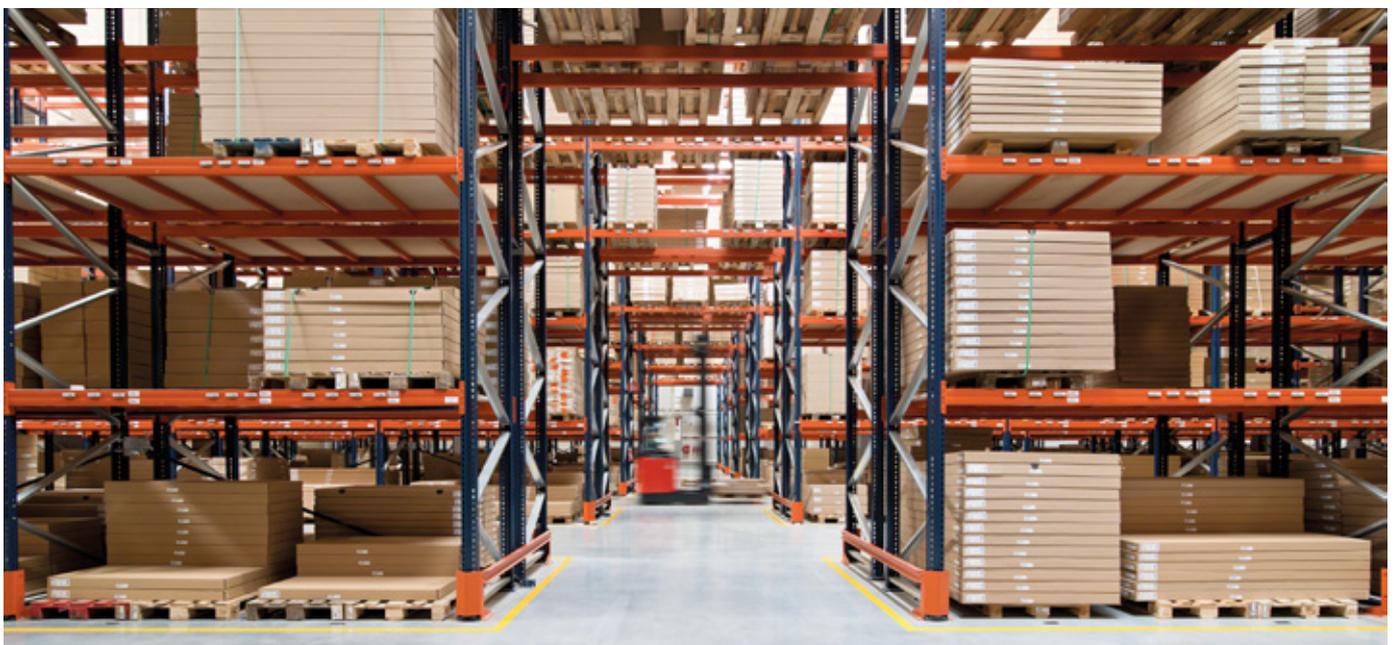


### Herkömmliche Palettenregalanlagen

Mecalux hat 10 m hohe und 63 m lange herkömmliche Palettenregalanlagen geliefert. Einer der Vorteile dieses Systems besteht in seiner Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit an jede Art von Last mit unterschiedlichem Gewicht und Volumen. Es ist in der Lage, die großflächigen Artikel von Dolmar aufzunehmen. Der direkte Zugang zur Ware beschleunigt die Warenhandhabung und die Auftragszusammenstellung. Außerdem gewährleistet das System eine perfekte Kontrolle über den Bestand, da jede Lagerposition für eine einzige Artikelart vorgesehen ist.

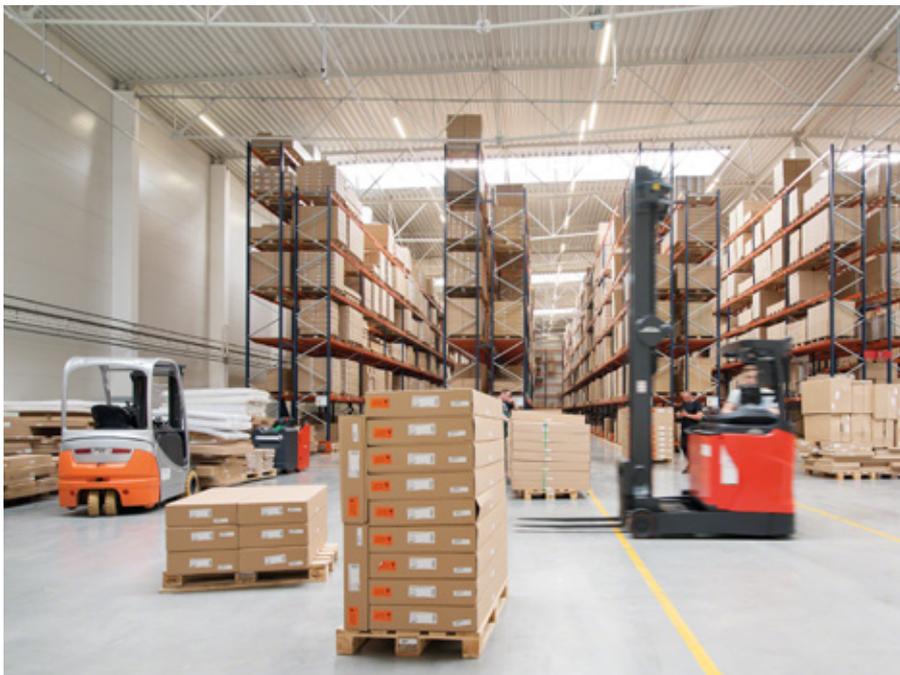


Im mittleren Teil des Lagers wurde eine Unterführung angelegt, die quer unterhalb der Regale verläuft. Sie erleichtert die Bewegung der Lagerarbeiter und dient gleichzeitig als Notausgang





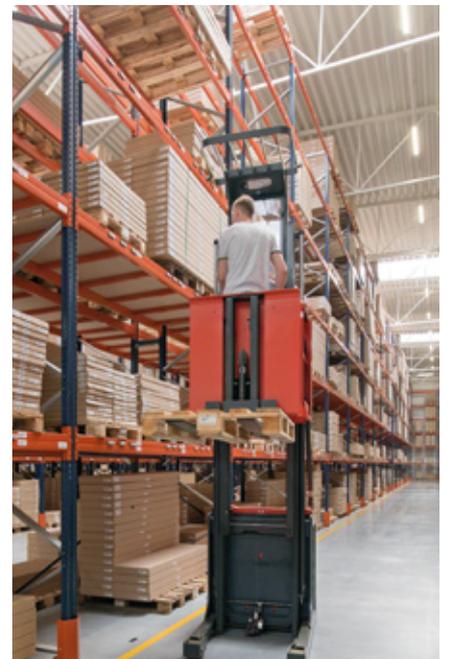
Um die Handhabung der Paletten zu erleichtern und mögliche Stöße gegen die Regalanlage zu vermeiden, besitzen die Gabeln der Stapler eine Kamera, deren Bilder auf einem Bildschirm in der Fahrerkabine angezeigt werden



### Schubmaststapler und Kommissionierstapler

In diesem Lager werden Schubmaststapler zum Ein- und Auslagern der Paletten aus den Lagerpositionen eingesetzt. Die Gabeln lassen sich verstellen, um größere Produkte handhaben zu können.

Außerdem nutzen die Kommissionierer Hochregal-Kommissionierstapler für die Entnahme von Produkten aus den oberen Ebenen. Diese verfügen über eine Plattform, die den Kommissionierer auf die gewünschte Höhe anhebt, damit er die zur Bestellung gehörigen Artikelarten entnehmen kann.



Die Lagerverwaltungssoftware (LVS) führt den Lagerarbeiter mithilfe eines Funkterminals, das ihm anzeigt, wohin er sich begeben muss.

Die zusätzlichen Bewegungen der Ware innerhalb des Lagers werden mit Palettenhubwagen und Gegengewichtsstaplern durchgeführt.

### Ladevorbereitung

Das Lager von Dolmar verfügt über einen Bereich zur Ladevorbereitung direkt vor den Regalanlagen. Dort werden die Bestellungen überprüft, verpackt und etikettiert und die notwendigen Versandpapiere ausgestellt.

Anschließend werden die Paletten nach Bestellungen bzw. Versandrouten gruppiert. Auf diese Weise werden Wartezeiten beim Ausgang der Ware aus dem Lager vermieden.



### Vorteile für Dolmar

- **Hohe Lagerkapazität:** Die herkömmlichen Palettenregalanlagen im Lager von Dolmar können 6445 Paletten der Maße 800 x 1200 mm aufnehmen.
- **Maximale Sicherheit:** Der Einsatz von Kameras an den Gabelstaplern erleichtert die Platzierung und Entnahme der Paletten auf den oberen Ebenen der Regalanlage.
- **Beschleunigter Betrieb:** Die herkömmlichen Palettenregalanlagen bieten einen direkten Zugang zu den gelagerten Artikeln, was die Bestandsverwaltung und die Kommissionierung erleichtert.



### Technische Daten

Lagerkapazität	6445 Paletten
Palettenabmessungen	800 x 1200 mm
Höchstgewicht der Palette	3000 kg
Regalhöhe	10 bis 8,5 m
Regallänge	63 m

