

Praxisbeispiel: Trazcarnes

Movirack-Verschieberegalanlagen im neuen Tiefkühlager von Trazcarnes

Land: Portugal





Das Tiefkühlager von Trazcarnes ist mit Movirack-Verschieberegalanlagen von Mecalux ausgestattet, die die gesamte Fläche des Lagers ausnutzen, um eine höhere Lagerkapazität zu erzielen, und gleichzeitig direkten Zugang zu den Artikeln bieten, sobald ein Gang geöffnet wird.

Informationen zu Trazcarnes

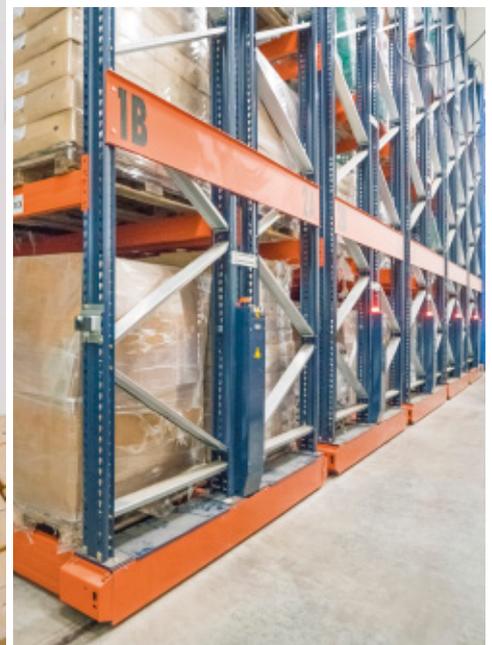
Trazcarnes wurde im Jahre 2000 in Palmeira, in der Nähe von Lissabon gegründet. Das Unternehmen bietet Dienstleistungen zur Lagerung und zum Transport von Kühlgütern, insbesondere für Fleischprodukte, für die wichtigsten Lieferketten Portugals. Eines seiner kurzfristigen Ziele besteht in der Ausweitung seines Marktes in Europa.

Bedürfnisse und Lösung

Im Jahre 2009 zog das Unternehmen in das Industriegebiet von Carrascas um, um sein Wachstumstempo zu erhöhen und seine Kunden schneller beliefern zu können. Vor Kurzem bat es Mecalux um eine Lösung, mit der es eine höhere Lagerkapazität erreichen und gleichzeitig die Betriebsabläufe in seinem neuen Tiefkühlager optimieren kann.



Nach Analyse der Bedürfnisse des Unternehmens rüstete Mecalux das neue Tiefkühlager mit fünf doppelten Movirack-Verschieberegalanlagen und zwei feststehenden Regalanlagen aus, die 8,8 m hoch und 34 m lang sind. Insgesamt wurde so eine Lagerkapazität für 1280 Paletten mit einem Höchstgewicht von je 1000 kg geschaffen.





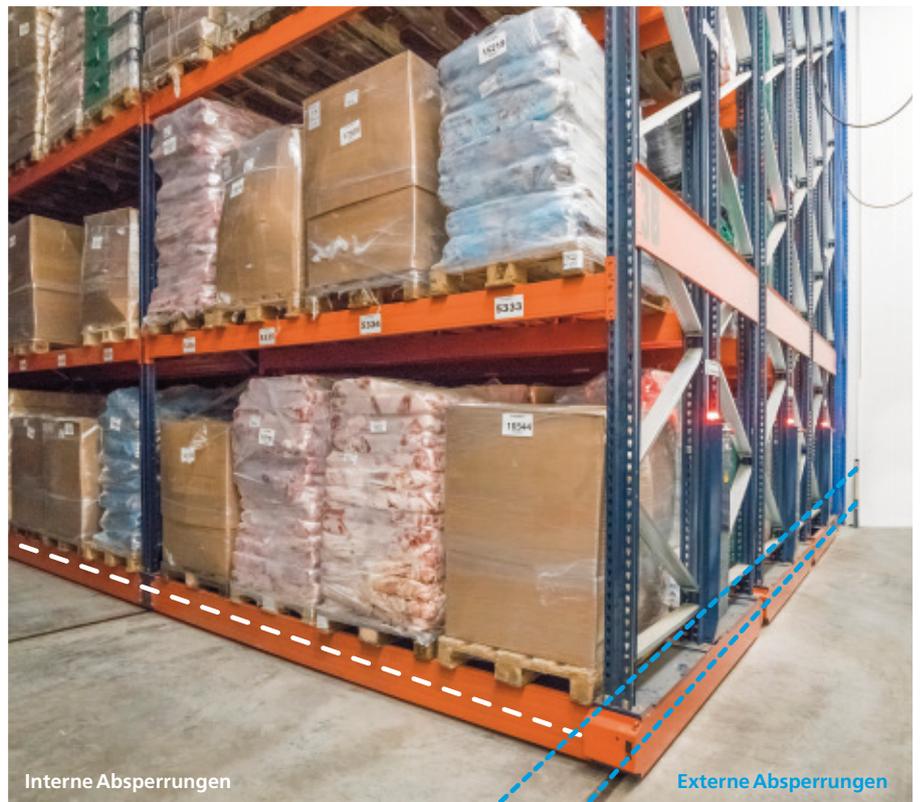
Movirack-Verschieberegalanlagen

Bei diesem Kompaktlagersystem gibt es keine Gänge, bis auf diejenigen, die unverzichtbar sind. Eines seiner größten Vorteile besteht in einer erheblichen Vergrößerung des Lagervolumens, da der gesamte verfügbare Raum ausgenutzt wird, ohne auf den direkten Zugang zu den Produkten zu verzichten.

Die Movirack-Anlagen sind ideal für das Tiefkühlager von Tracarnes (in dem eine Temperatur von -20 °C herrscht), da der Energieverbrauch dank der optimalen Kälteverteilung zwischen den Paletten verringert wird.

Im Parkmodus, in dem der Raum der Gänge gleichmäßig verteilt wird, wird eine bessere Luftzirkulation erzielt.

Die Regale sind auf beweglichen Unterbauten platziert, die sich selbstständig seitlich verschieben. Um den gewünschten Gang zu öffnen oder die Ware zu entnehmen bzw. einzulagern, gibt der Lagerarbeiter den entsprechenden Befehl mit einer Fernbedienung.



Sicheres System

Das System ist mit Bewegungselementen, elektronischen Anlagen und verschiedenen Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet, um die Lagerarbeiter und die gelagerte Ware zu schützen:

- Externe Absperrungen, die die Bewegung anhalten, wenn ein Gerät in das Innere des Ganges gelangt.
- Interne Absperrungen, die das Vorhandensein von Objekten im Gang, die die ordnungsgemäße Funktion des Systems behindern würden, erkennen.
- Not-Aus-Schalter, die die Bewegung der Regalanlage bei jedem Vorfall verhindern.
- Näherungsschalter, die für ein sicheres und sanftes Anhalten sorgen.





Vorteile für Trazcarnes

- **Große Lagerkapazität:** Die verfügbare Oberfläche wird so ausgenutzt, dass eine Lagerkapazität für 1280 Paletten erreicht wird.
- **Optimale Warenverwaltung:** Der direkte Zugang zu den Paletten sorgt für höhere Geschwindigkeit bei den Lagerarbeiten und erleichtert die Bestandskontrolle.
- **Kostensparnis:** Die Movirack-Regalanlagen sorgen für eine erhebliche Reduzierung des Energieverbrauchs zur Kälterzeugung.



Technische Daten

Lagerkapazität	1280 Paletten
Abmessungen der Paletten	800/1000 x 1200 mm
Höchstgewicht pro Palette	1000 kg
Höhe des Lagers	8,8 m
Länge des Lagers	34 m
Anzahl der Movirack-Regale	5
Betriebstemperatur	-20°C

