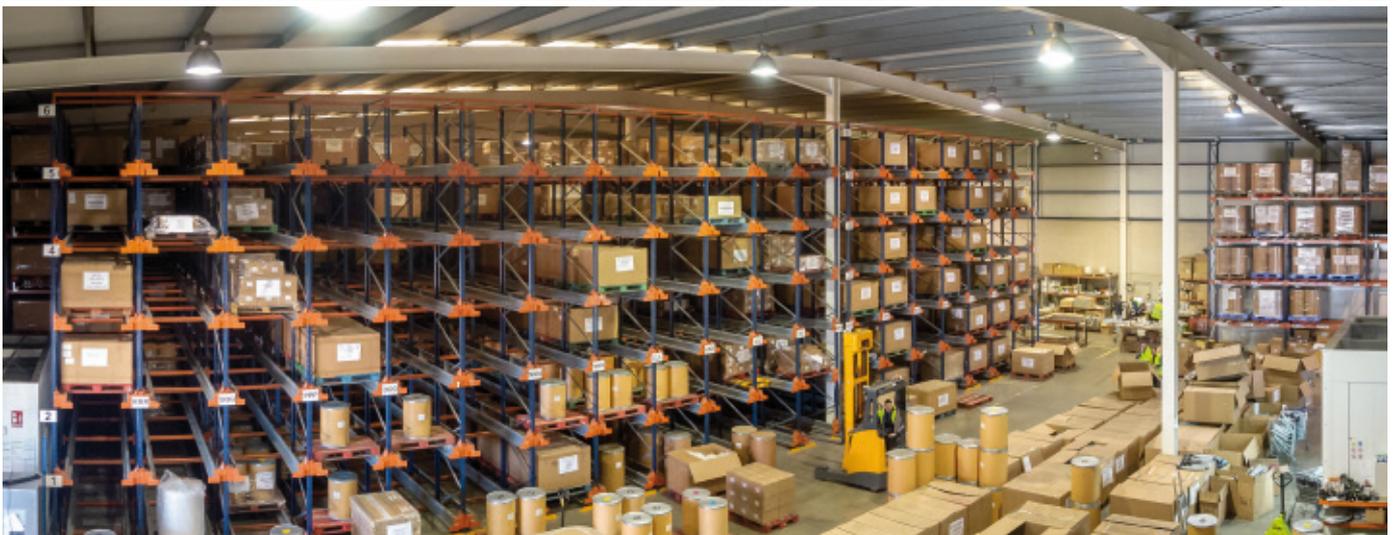




## Praxisbeispiel: GM Technology

Ein ideales Lagersystem für digitale Druckgeräte

Land: Spanien



GM Technology, ein führendes Unternehmen im Bereich digitaler Druckgeräte, hat seine Produktionslinien erweitert und aus diesem Grund ein neues Lager in Dos Hermanas (Sevilla) eröffnet. Mecalux hat es mit vier Regalblöcken mit dem Pallet-Shuttle-System ausgestattet, die eine Gesamtlagerkapazität von 4.320 Paletten bieten. Mit dieser Lösung hat das Unternehmen an Kapazität und Schnelligkeit gewonnen.

## Führende Hersteller von Druckgeräten

GM Technology ist ein spanisches Unternehmen mit mehr als 25 Jahren Erfahrung im Bereich des digitalen Druckens. Es kauft Geräte von den führenden Marken in Europa ein, überholt sie und vermarktet sie schließlich in allen Ländern der Welt. Das Unternehmen schloss Verträge mit den wichtigsten Herstellern von digitalen Druckgeräten (Sindoh, Rex Rotary, Xerox usw.) und verfügt über ein umfangreiches Produktangebot, das mehr als 12.000 Geräte umfasst.

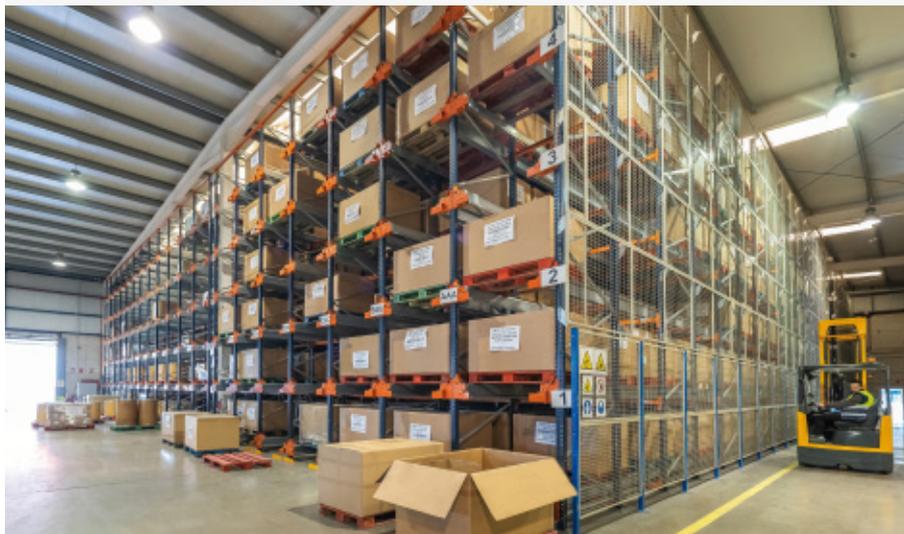
„Wir befinden uns in einer Wachstums- und Konsolidierungsphase der verschiedenen Geschäftsbereiche des Unternehmens“, erklärt José Ángel Muñoz, Leiter des Bereichs GM Technology. Um eine neue Produktionslinie einzurichten, hat das Unternehmen vor kurzem ein 2.600 m<sup>2</sup> großes Lager in Dos Hermanas (Sevilla) eröffnet.

„Uns war klar, dass wir es mit einer Lagerlösung ausstatten wollten, die unseren logistischen Anforderungen entspricht“, fügt Muñoz hinzu. Das Unternehmen verwaltet alle Arten von Produkten (mehr als 200 Artikelarten), sowohl Druckgeräte als auch einen Teil der Bauteile und Toner. Die Waren haben verschiedene Größen und eine unterschiedliche Nachfrage. Darüber hinaus war die Schnelligkeit eine Priorität für die GM Technology. Das Unternehmen suchte nach einer Lösung, die einen schnellen Warenein- und -ausgang sicherstellt, um die Paletten zum richtigen Zeitpunkt und termingerecht an die Lager seiner Kunden zu liefern.



## José Ángel Muñoz Leiter des Bereichs GM Technology

„Wir sind mit dieser Anlage sehr zufrieden, weil wir unsere Lagerkapazität erhöhen konnten, ohne dass wir Schnelligkeit bei den Ein- und Ausgängen der Produkte eingebüßt haben. Darüber hinaus wurde die Montage pünktlich durchgeführt, und wir konnten den Betrieb schon nach sehr kurzer Zeit aufnehmen“.



### Verringerung der Logistikkosten

Mecalux schlug die Verwendung des Kompaktlagersystems mit dem Pallet Shuttle vor, und zwar aus zwei Gründen. Zum einen, da die Regale den gesamten verfügbaren Raum ausnutzen, sodass die größte Lagerkapazität erreicht wird, zum anderen wegen der Leistungsfähigkeit, die durch

die Verwendung eines Shuttles, das die Paletten automatisch bewegt, erlangt wird. „Wir konnten dieses System nicht, aber nach dem Angebot waren wir überzeugt, dass es für uns die beste Lösung ist“, erklärt José Ángel Muñoz. Das Lager besteht aus vier kompakten Regalblöcken mit dem Pallet-Shuttle-System. Diese sind 8 m hoch, in sechs Ebenen unterteilt und bieten eine Gesamtlagerkapazität von 4.320 Paletten. Bei den Kompaktlagersystemen ist das Pallet-Shuttle-System das System, das die Warenbewegungen beschleunigt. Das automatische Shuttle bewegt die Waren innerhalb der Kanäle.

Die Bediener setzen das Pallet Shuttle in den entsprechenden Kanal ein. Anschließend werden die Waren in der ersten Position des Kanals platziert, und das motorisierte Shuttle bewegt sie direkt zum ersten freien Stellplatz innerhalb des Kanals.

Die Bediener verwenden einen Tablet-PC mit WLAN-Verbindung, um mit den Shuttles zu kommunizieren und ihnen Anweisungen zu senden. Darüber hinaus können sie die Anzahl der zu entnehmenden Paletten auswählen, eine Bestandserfassung durchführen und Benutzer und autorisiertes Personal verwalten.



### Vorteile für GM Technology

- **Erhöhung der Lagerkapazität:** Das Regalsystem optimiert den verfügbaren Raum, so dass eine Lagerkapazität von 4.320 Paletten erreicht wird.
- **Agiles Kompaktlagersystem:** Das Pallet Shuttle erleichtert das Einsetzen und die Entnahme der 200 Artikelarten, die von diesem Unternehmen verwaltet werden.



### Technische Daten

#### Palettenregale

Lagerkapazität	4.320 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1.200 x 950 mm
Höchstgewicht der Paletten	500 kg
Höhe der Regale	8 m
Anzahl der Shuttles	2

