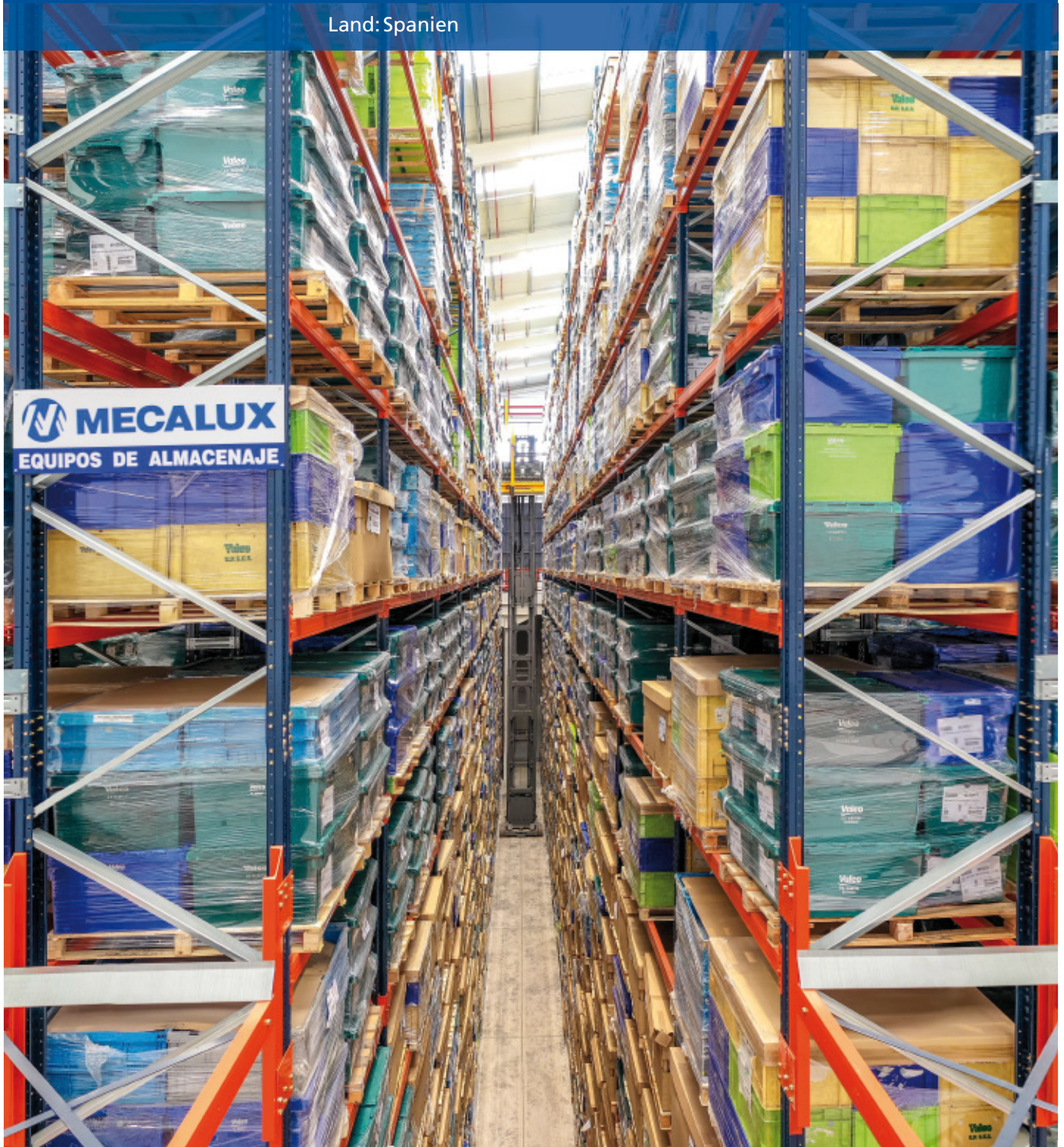




Praxisbeispiel: Francisco Martínez Piedras

Hochregallösung für den täglichen Versand
von 18.000 Autoersatzteilen

Land: Spanien



Francisco Martínez Piedras hat seine Logistik in zwei Lagern zentralisiert, die sich neben seinem Werk in Martos (Jaén, Spanien) befinden. Beide Lager wurden mit Schmalgangregalen ausgestattet, die eine Höhe von 19 m erreichen, wodurch sowohl die Fläche als auch die Höhe der Anlage optimiert wurden. Insgesamt werden hier 7.500 Artikelarten verwaltet und täglich rund 18.000 Ersatzteile auf 1.200 Paletten an Kunden in Europa, China und den Vereinigten Staaten versandt.

Informationen zu Francisco Martínez Piedras

Die Firma Francisco Martínez Piedras wurde 1986 in Martos (Jaén, Spanien) gegründet und ist der offizielle Lieferant von Valeo Iluminación, einem führenden Unternehmen für Fahrzeugbeleuchtungssysteme. Das Unternehmen ist für die gesamte Logistik im Zusammenhang mit Ersatzteilen wie Scheinwerfern, Glühlampen, Blinkerleuchten und Komponenten des französischen, multinationalen Konzerns sowie für die Handhabung, Verpackung und Konfektionierung zuständig.

Zentralisierte Logistik

Die wichtigste Anforderung des Unternehmens bestand darin, seine Logistik zu zentralisieren. Die Verteilung der Waren auf mehrere Lager erschwert nicht nur den Warenfluss und die Kontrolle der Waren, sondern ist auch mit erhöhten Kosten verbunden. Enrique Gutiérrez Melero, Geschäftsführer von Francisco Martínez Piedras, erläutert: *„Wir standen vor der Aufgabe, die Waren, die in acht verschiedenen Einrichtungen gelagert wurden, in einem oder zwei Lagern zusammenzuführen, um die logistischen Abläufe und die Bestandskontrolle zu optimieren“.*

Angesichts dieser Situation zog das Unternehmen in eine neue, 10.000 m² große Anlage direkt neben der Produktionsstätte um, die in zwei große Lagerhallen aufgeteilt wurde. All diese Maßnahmen haben das Ziel, 7.500 Artikelarten effizient zu verwalten und gleichzeitig einen Raum für die Zusammenstellung und den Versand von täglich 1.200 Paletten für seine Kunden in Europa, China und den Vereinigten Staaten zu schaffen.

In jedem der Lager werden verschiedene Vorgänge durchgeführt. Eines davon ist für die Lagerung der Waren vor der Zusammenstellung und Verpackung bestimmt und das andere für die Verpackung und die



Auftragszusammenstellung. Beide Lager wurden mit Palettenregalen ausgestattet.

Eine Lösung in der Höhe

Um den verfügbaren Raum des Lagers zu optimieren, wurden Palettenregale montiert. Einerseits wurde der Raum in der Höhe durch die Montage von bis zu 19 m hohen Regalen optimiert und andererseits wurde die Lagerfläche vergrößert, indem die Arbeitsgänge möglichst schmal gehalten wurden. Auf diese Weise wurde die Lagerkapazität auf der kleinstmöglichen Fläche maximiert. Francisco Martínez Piedras kann 6.606 Paletten lagern und auf alle direkt zugreifen, was den Warenfluss und die Auftragszusammenstellung erleichtert.

Die Lagerarbeiter setzen Dreiseitenstapler zum Ein- und Auslagern der Paletten aus den Lagerpositionen ein. Diese Geräte bewegen sich ausschließlich im Inneren der 41 m langen Gänge, sodass Störungen anderer Vorgänge vermieden werden. Auf vier Ebenen wurden außerdem Konsolen angebracht, auf denen die Lagerarbeiter die Paletten mithilfe von Schubmaststaplern absetzen, sodass die Dreiseitenstapler

sie abholen können, ohne den Lagergang verlassen zu müssen. Enrique Gutiérrez Melero, der Geschäftsführer von Francisco Martínez Piedras, freut sich: *„Dank der gewählten Lösung konnten wir die Zahl unserer Lager nicht nur von acht auf zwei reduzieren, sondern auch die Fehlerquote bei der Bestandsführung von 4 % auf 0,02 % verringern.“*

Auftragszusammenstellung

Das für die Verpackung und Auftragszusammenstellung bestimmte Lager verfügt über eine ausgedehnte Fläche, auf der diese beiden Aufgaben ausgeführt werden. Die Aufträge werden auf Tischen zusammengestellt, auf denen auch die Endkontrolle der Produkte und die Verpackung erfolgen. Täglich werden etwa 18.000 Ersatzteile zusammengestellt und versandt. Nach der Palettierung der Ware werden die Aufträge direkt vor den Laderampen abhängig von der Transportroute klassifiziert, um die Verladung von täglich 1.200 Paletten in die LKWs zu beschleunigen.

Ein wettbewerbsfähiges Lager

Mit diesem neuen Lager verfügt Francisco Martínez Piedras über eine wesentlich produktivere und effizientere Logistik. Die Firma konnte ihre Bestandskontrolle verbessern und die Fehler bei der Bestandsführung verringern, die Logistikkosten minimieren und gleichzeitig die Auftragszusammenstellung beschleunigen. Die von Mecalux montierten Hochregale eignen sich sowohl für die Art der Waren als auch für die Lager von Francisco Martínez Piedras ideal.

Durch die Regalhöhe von 19 m wird die Höhe des Lagers maximal ausgenutzt, während die schmalen Gänge die nutzbare Lagerfläche optimieren.



Enrique Gutiérrez Melero Geschäftsführer von Francisco Martínez Piedras

„Wir sind mit den Paletten-Hochregalen von Mecalux sehr zufrieden, da unsere Erwartungen mehr als erfüllt wurden. Wir konnten die Lager- und Transportkosten senken, die Zeiten für die Auftragszusammenstellung verkürzen und wir verfügen jetzt über eine zuverlässigere Bestandskontrolle.“



Vorteile für Francisco Martínez Piedras

- **Platzoptimierung:** Die Palettenregale nutzen sowohl die Höhe des Lagers als auch die Lagerfläche optimal aus. So wurde eine Lagerkapazität von über 6.000 Paletten geschaffen.
- **Warenverwaltung:** Eine effizientere Logistik führt zu einer besseren Bestandskontrolle. Francisco Martínez Piedras hat die Fehler bei der Bestandsführung von 4 % auf 0,02 % verringert.
- **Schnelligkeit bei der Auftragszusammenstellung:** Der direkte Zugriff und die Organisation der Abläufe ermöglichen den Versand von täglich 18.000 Ersatzteilen auf 1.200 Paletten.



Technische Daten

Lagerkapazität	6.606 Paletten
Abmessungen der Paletten	1.000 x 1.200 mm
Höchstgewicht der Paletten	800 kg
Regalhöhe	19 m
Länge der Gänge	41 m

