

NUTRICIA**Praxisbeispiel: NUTRICIA**

Eine Fördervorrichtung, die Fabrik und Versandbereich von NUTRICIA verbindet

Land: Polen



Mecalux hat eine Fördervorrichtung montiert, die die Ware aus dem Werk von NUTRICIA direkt in den Versandbereich des Lagers transportiert. Durch dieses Fördersystem werden keine herkömmlichen Fördermittel mehr für den Transport der Ware zwischen den beiden Punkten benötigt. Da der Anteil der manuellen Handhabung der Lasten abnimmt, wird die Sicherheit der Einrichtung erheblich erhöht.

Informationen zu NUTRICIA

Das zur Danone-Gruppe gehörende Unternehmen NUTRICIA stellt Baby- und Kleinkindnahrung sowie diätetische und krankheitsspezifische Produkte her. Das Unternehmen wurde 1901 in den Niederlanden gegründet und begann 1993 mit seiner Tätigkeit in Polen, wo es sich zu einem der führenden Unternehmen seiner Branche entwickelt hat.

NUTRICIA ist ein Unternehmen, das sich sehr für die Qualität seiner Produkte einsetzt, daher sind seine Fabriken mit der neuesten Technologie ausgestattet. Die Rezepte der Produkte werden von Ernährungsexperten zusammengestellt und entsprechen den Vorgaben der Weltgesundheitsorganisation.



Die Fördervorrichtung ist 41 m lang und bewegt sich mit einer Geschwindigkeit von 20 m/min, was die Anforderungen von NUTRICIA in seinem Lager in Polen bei weitem erfüllt





Ketten- und Rollenförderer

Mecalux hat eine Fördervorrichtung mit Rollen und Ketten montiert, die das Werk von NUTRICIA mit dem Versandbereich des Lagers verbindet. Die Fördervorrichtung verläuft seitlich entlang des gesamten Lagers und endet direkt vor den Laderampen. Diese Lösung beschleunigt den Warentransport zwischen den beiden Bereichen, macht die wiederholten Bewegungen von Lagerarbeitern mit herkömmlichen Gabelstaplern überflüssig und minimiert so Störungen von Vorgängen im Lager.

Der Förderkreislauf verfügt in seinen Streckenverlauf über zwei Ausgänge:

Der erste Ausgang liegt bei einem Regalblock mit dem Pallet-Shuttle-System. Dorthin werden die Paletten transportiert, die in Wartstellung verbleiben, um bei Abruf in den Versandbereich transportiert zu werden.

Der zweite Ausgang befindet sich gegenüber den Laderampen. Nachdem die Ware dort eingetroffen ist, entnehmen die Lagerarbeiter die Ware aus dem Kreislauf und bringen sie direkt in das Innere der LKW.

Einer der Vorteile dieses Transportsystems ist seine Staufunktion. Die Paletten werden nacheinander geordnet gruppiert, bis sie in den Transportlastwagen gebracht werden.





Vorteile für NUTRICIA

- **Schnelligkeit des Warentransports:** Durch den Einbau der Fördervorrichtung geht die Ware schneller aus dem Werk heraus und Störungen anderer Abläufe im Lager werden minimiert.
- **Mehr Sicherheit:** Der automatisierte Warentransport beseitigt potenzielle Fehler und Unfälle.
- **Vielseitigkeit:** Die Fördervorrichtung passt sich den Eigenschaften und Abmessungen des Lagers von NUTRICIA an und sorgt zudem für Schnelligkeit und Rentabilität.



Technische Daten

Länge des Fördererkreislaufs	41 m
Transportgeschwindigkeit	20 m/min
Höhe der Fördervorrichtungen	0,65 m

