

## Praxisbeispiel: SaarGummi

Pallet Shuttle-System: effiziente Warenkontrolle

Land: Spanien



Saargummi, ein Hersteller von Dichtungsprofilen (hauptsächlich aus Gummi), hat sein Logistikzentrum in Madrid mit einem neuen Regalblock mit dem halbautomatisierten Pallet Shuttle-System sowie mit konventionellen Palettenregalen erneuert. Die Gemeinsamkeit der beiden Lösungen von Mecalux, die eine Gesamtlagerkapazität von 853 Paletten bieten, besteht in der Agilität bei der Ein- und Auslagerung der Ware.





### Die Essenz des Kautschuks

Die SaarGummi-Gruppe befasst sich mit der Produktion und dem Vertrieb von Kautschukprodukten, die vor allem in der Bau- und Automobilindustrie eingesetzt werden. Einer der herausragendsten Vorteile von Kautschuk besteht darin, dass er die Abdichtung von Gebäuden und Fahrzeugen gegen Witterungseinflüsse ermöglicht. SaarGummi wurde 1947 in der kleinen deutschen Ortschaft Wadern-Büschfeld gegründet und hat seitdem bis nach Nordamerika, Europa, Brasilien, Indien und China expandiert. Das Unternehmen ließ sich 1992 auch in Spanien nieder; seit 2005 befindet sich sein Produktionszentrum in Loeches (Madrid).



**Rubén Pelegrí**  
Supply Chain Manager von SaarGummi Ibérica

*„Die Implementierung dieses Systems bedeutete eine große Verbesserung in Bezug auf Zuverlässigkeit und die strikte Befolgung des FIFO-Prinzips und führte zur Optimierung der Lagerfläche und einer Verringerung der Arbeitsstunden im Lager.“*





Die Lagerarbeiter verfügen über einen Tablet-PC mit WLAN-Verbindung, mit dem sie den Zustand der Shuttles überprüfen, die Paletten, mit denen sie arbeiten wollen, auswählen oder die Benutzer und das autorisierte Personal verwalten können

### Halbautomatisiertes Pallet Shuttle-System

Mecalux hat das Vertriebszentrum mit einem Einfahrregalblock ausgestattet, der vom halbautomatisierten Pallet Shuttle-System bedient wird und sich, so Manuel Mas, Leiter der Einkaufsabteilung des Unternehmens, „sehr gut an unsere Anforderungen bei der Handhabung der Rohstoffe anpasst.“

Das Pallet Shuttle-System nutzt die gesamte verfügbare Fläche aus, um mehr Lagerkapazität zu bieten. Der Regalblock ist 6 m hoch, 19 m lang und 11 m breit. Insgesamt können dort bis zu 520 Paletten der Abmessungen 1000 x 1200 mm mit Kautschukmischungen, die anschließend im Produktionsprozess verwendet werden, gelagert werden. „Dieses System hat die Lagerkapazität im Vergleich zu unserem früheren Lagersystem um 20 % erhöht“, hebt Mas hervor.

Die Handhabung der Ware ist zudem sehr agil. Die Lagerarbeiter brauchen sich nicht in das Innere der Kanäle zu begeben, sondern das Shuttle transportiert die Paletten automatisch. Manuel Mas erklärt: „Wir konnten die Produktivität unseres Lagers verbessern, weil wir einen großen Teil der Warenbewegungen reduziert haben.“

Die Paletten werden auf einer Seite des Regalblocks eingesetzt und auf der anderen Seite, die den Produktionslinien gegenüberliegt, entnommen. Das bedeutet, dass die Ware nach dem FIFO-Prinzip (First In, First Out) verwaltet wird, d. h. die zuerst eingelagerte Palette wird zuerst entnommen.

„Diese Lösung hat zu Fortschritten bei der Verwaltung unserer Rohstoffe und einer Reduzierung der Fehlerhäufigkeit geführt“, erklärt der Einkaufsleiter von Saargummi.



### Palettenregale

Mecalux hat ebenfalls 6 m hohe konventionelle Palettenregale installiert, die eine zusätzliche Lagerkapazität von 333 Paletten bieten.

Dieses System wurde wegen seiner Anpassungsfähigkeit an jede Art von Last mit unterschiedlichem Gewicht und Volumen ausgewählt. Die Regale sind für die im Produktionsprozess benötigten Rohstoffe sowie Umreifungen und Kartons zur Verpackung der Ware vorgesehen. Der direkte Zugriff sorgt für Schnelligkeit bei der Handhabung der Ware, sodass das Produktionszentrum so schnell wie möglich beliefert werden kann.



### Manuel Mas

Leiter der Einkaufsabteilung von Saargummi Ibérica

„Obwohl es immer mit Schwierigkeiten verbunden ist, ein vollkommen neues Lagersystem zu implementieren, haben sich die Lagerarbeiter bereits auf den Betrieb des Pallet Shuttles eingestellt und wir sind mit der Bestandskontrolle, die uns diese Lösung bietet, zufrieden.“





### Vorteile für SaarGummi

- **Raumnutzung:** Der Regalblock mit dem Pallet Shuttle-System, der eine Fläche von 209 m<sup>2</sup> einnimmt, bietet 20 % mehr Lagerkapazität als das frühere Lagersystem von SaarGummi.
- **Korrekte Warenverwaltung:** Die Produkte werden nach dem FIFO-Prinzip verwaltet: Sie werden auf der einen Seite in die Kanäle eingesetzt und auf der anderen Seite entnommen, wodurch eine perfekte Rotation gewährleistet wird.
- **Hohe Produktivität:** Sowohl das Pallet Shuttle-System als auch die konventionellen Palettenregale sorgen für eine rasche Warenverwaltung und somit für einen konstanten Warenfluss bei Ein- und Ausgängen.



### Technische Daten

#### Pallet Shuttle-System

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Lagerkapazität             | 520 Paletten  |
| Abmessungen der Paletten   | 800 x 1200 mm |
| Höchstgewicht der Paletten | 800 kg        |
| Regalhöhe                  | 6 m           |
| Regallänge                 | 19 m          |
| Tiefe der Kanäle           | 11 m          |

#### Konventionelle Palettenregale

|                            |                                     |
|----------------------------|-------------------------------------|
| Lagerkapazität             | 333 Paletten                        |
| Abmessungen der Paletten   | 800 x 1200 mm<br>und 1000 x 1200 mm |
| Höchstgewicht der Paletten | 1600 kg                             |
| Regalhöhe                  | 6 m                                 |