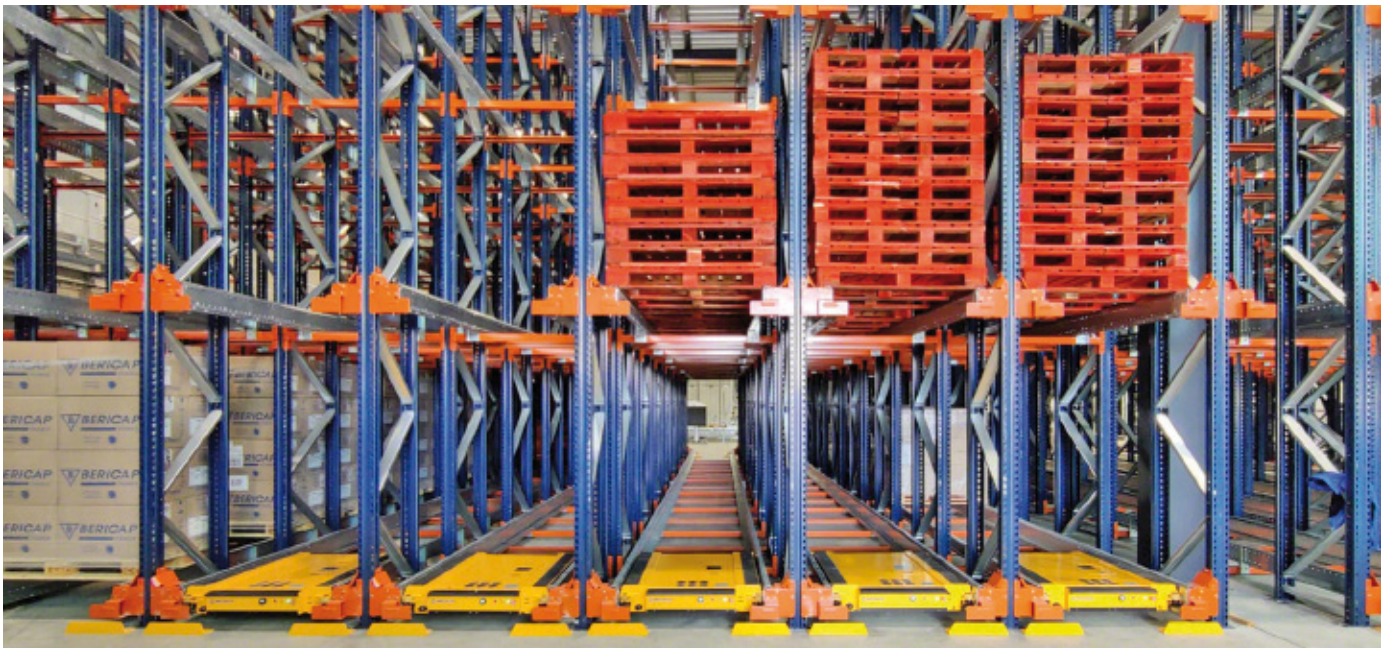


Praxisbeispiel: Eau Neuve

Halbautomatisiertes System optimiert die Lieferkette

Land: Frankreich

Eau Neuve hat das Lager seiner neuen Abfüllanlage mit dem halbautomatischen Pallet-Shuttle-System von Mecalux ausgestattet.



HERAUSFORDERUNGEN

- » Größtmögliche Anzahl an Produkten auf begrenzter Fläche unterbringen
- » Die Ware nach dem FIFO-Prinzip (*First In, First Out*) verwalten
- » Den Kunden einen schnellen und effizienten Service bieten

LÖSUNGEN

- » Halbautomatisches Pallet-Shuttle-System
- » Palettenregale

VORTEILE

- » Lagerkapazität von 1.260 Paletten auf nur 348 m²
- » Wareneingang und -ausgang in verschiedenen Gängen verhindert Störungen und Unterbrechungen
- » Reibungsloser und effizienter Betrieb dank eines benutzerfreundlichen Lagersystems

Eau Neuve hat in Mérens-les-Vals (Frankreich) eine neue Abfüllanlage in Betrieb genommen, die sich durch ihre Innovation und Nachhaltigkeit auszeichnet. „Die Umwelt liegt uns am Herzen, deshalb füllen wir unser Wasser in recycelte und wiederverwertbare Behälter wie Tetrabriks, Aluminium-, Plastik- und Glasflaschen ab“, erklärt Fabrice Mouneyres, technischer Leiter von Eau Neuve.

Das Unternehmen hat zudem ein neues Lager eröffnet, in dem es die fertigen Pro-

dukte lagert, bevor sie an die Kunden ausgeliefert werden. „Zu unseren Prioritäten gehört die Logistik. Unser Ziel ist ein reibungsloser Betrieb mit einer genauen Kontrolle der Artikel, sodass wir unsere Kunden in aller Welt optimal mit Wasser beliefern können“, bekräftigt Mouneyres.

Lagerbeschreibung

Da Eau Neuve's Erzeugnisse eine begrenzte Haltbarkeit besitzen, benötigte das Unternehmen eine Lagerlösung, die den Warenfluss nach dem FIFO-Prinzip (*First In, First*

Out) verwaltet, d.h. die erste eingehende Palette wird als erste wieder entnommen. „Darüber hinaus suchten wir nach einem System, das den Warenein- und -ausgang erleichtert. Agilität ist eine unserer Prioritäten; wir wollen unsere Kunden so schnell wie möglich beliefern“, fügt Mouneyres hinzu.

Gemäß den Anforderungen von Eau Neuve hat Mecalux das Lager mit einem Kompaktlagersystem in Verbindung mit dem halbautomatischen Pallet-Shuttle-Sys-

Eau Neuve ist ein Unternehmen, das auf die Abfüllung von Wasser aus den Pyrenäen spezialisiert ist und eine Abfüllanlage in der französischen Gemeinde Mérens-les-Vals besitzt. Das Wasser von Eau Neuve wird nicht aufbereitet. Die lange natürliche Filterung sorgt für den Erhalt der organischen und mineralischen Bestandteile. Bei der Gewinnung, der Verpackung und beim Vertrieb steht die ökologische Nachhaltigkeit stets im Vordergrund. So entwickelte sich das Unternehmen zur führenden Marke für nachhaltiges natürliches Mineralwasser auf dem französischen Markt.



tem ausgestattet. Mit dieser Lösung konnte das Unternehmen seine verfügbare Fläche optimieren: 1.260 Paletten werden auf nur 348 m² gelagert. Direkt gegenüber den Wasserverpackungslinien hat Mecalux drei Regalblöcke installiert. „Der Vorgang selbst ist sehr einfach: Sobald die Paletten aus der Schrumpffolienverpackungsmaschine kommen, werden sie von den Lageristen mit Hilfe eines Gabelstaplers aufgenommen und direkt zu den Regalen transportiert“, erläutert Mouneyres.

Das Regal ist 9 m hoch und 13 m lang. An allen 105 Stellplätzen können bis zu 12 Paletten der gleichen Artikelart in der Tiefe gelagert werden. Es handelt sich um ein halbautomatisches Lagersystem, d.h. die Einlagerung der Waren erfolgt autonom, erfordert aber minimale Eingriffe des Bedieners.

Dieser stellt das Pallet Shuttle im entsprechenden Kanal ab und setzt anschließend die Paletten in der ersten Lagerposition des Regals ab. Das Pallet Shuttle bringt sie dann automatisch zum ersten freien Stellplatz im Lagerkanal. Zur Entnahme der Ware wird der gleiche Vorgang in umgekehrter

“ Fabrice Mouneyres
Technischer Leiter des Unternehmens Eau Neuve

„Dank des Pallet-Shuttle-Systems von Mecalux hat die Logistik unseres Unternehmens einen großen Sprung nach vorn gemacht. Mit diesem Lagersystem können wir nach dem FIFO-Prinzip arbeiten. Zudem erleichtert es die Ein- und Auslagerung der Produkte an ihren Stellplätzen.“

Reihenfolge durchgeführt. Zusätzlich hat Mecalux Palettenregale in der Nähe der Abfüllanlagen montiert. Sie schaffen Platz für die tagtäglich verwendeten Materialien, wie Kartons, Verpackungen, leere Flaschen usw. Die 9m hohen Regale, die 133 Paletten aufnehmen können, sind sehr stabil und bieten direkten Zugriff auf die Produkte.

Durst nach Logistik

Die neue Abfüllanlage in Eau Neuve verfügt über einen reibungslosen Warenfluss. Sobald die Paletten aus den Verpackungslinien kommen, werden sie gelagert, bis sie

an die Kunden ausgeliefert werden können. „Der größte Vorteil des Mecalux Pallet-Shuttle-Systems ist, dass wir die Artikel nach dem FIFO-Prinzip verwalten können“, sagt Mouneyres. Bei der Lagerung sorgt das Pallet-Shuttle-System für eine kontrollierte, sichere Bewegung der Paletten und eine millimetergenaue Ausnutzung der verfügbaren Fläche, um die größtmögliche Anzahl von Produkten unterzubringen. Mit dieser Lösung kann das Unternehmen sein stilles Mineralwasser einer zunehmenden Anzahl an Kunden weltweit zugänglich machen.

Technische Daten

	Pallet Shuttle	Palettenregale
Lagerkapazität	1.260	133
Abmessungen der Paletten	800 x 1.200 mm	800 x 1.200 mm
Maximalgewicht der Paletten	1.100 kg	750 kg
Regalhöhe	9 m	9 m