



### Praxisbeispiel: Company 4 Marketing Services

Eine effiziente Lösung für eine Beschleunigung der Auftragszusammenstellung von Company 4 Marketing Services

Land: Deutschland



Mecalux hat das Lager von Company 4 Marketing Services in Neufahrn bei Freising (Deutschland) mit einem System herkömmlicher Palettenregalanlagen ausgestattet. Die Regalanlage bietet eine Lagerkapazität von 2253 Paletten und maximiert gleichzeitig die Leistung der wichtigsten Tätigkeit dieses Standorts: die Auftragszusammenstellung.

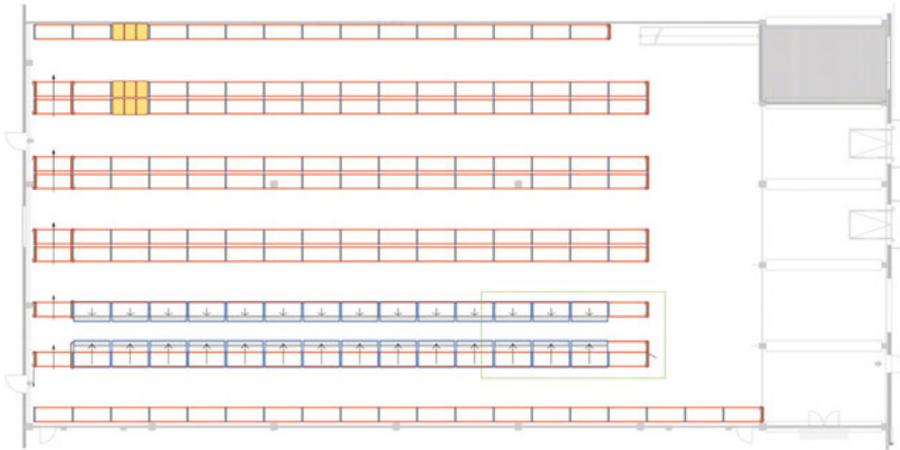


## Informationen zu Company 4 Marketing Services

Dieses Unternehmen wurde 1995 in Ismaning (Deutschland) gegründet und bietet allgemeine Dienstleistungen aus dem Marketingbereich an. Bei der Company 4 Marketing Services GmbH (kurz: C4) dreht sich alles um Ihre Marketing- und Vertriebsmaterialien. C4 kümmert sich um die gesamte Wertschöpfungskette der Produkte ihrer Kunden, mit Rundum-Sorglos-Garantie: von der Werbemittel-Kreation, dem Einkauf und dem Druck bis hin zur Logistik gibt es alles aus einer Hand.

Zu den Dienstleistungsangeboten zählen auch die Lagerung und der Versand von Marketingmaterial (Kataloge, Druckwerke usw.) von großen und kleinen Firmen, die Werbung für ihr Unternehmen machen wollen. Company 4 Marketing Services besitzt zwei moderne Lager im Norden von München, in der Nähe der wichtigsten Autobahnen des Landes und des internationalen Flughafens.

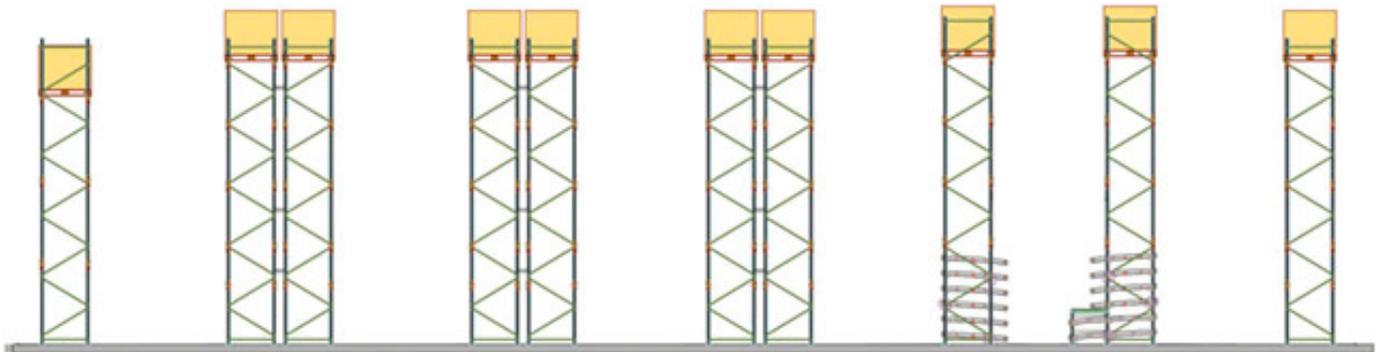




### Bedürfnisse und Lösung

Das Unternehmen wollte eine optimale Ausnutzung der Lagerkapazität erreichen und die Produkte nach Eigenschaften, Rotation, Abmessungen und Artikelart ordnen. Außerdem benötigte es eine Lösung, die eine hohe Geschwindigkeit bei der Zusammenstellung und Konsolidierung der Aufträge bietet.

Nach einer Analyse der Anforderungen von Company 4 Marketing Services hat Mecalux das Lager mit herkömmlichen Palettenregalanlagen ausgestattet, die eine Lagerkapazität von 2253 Paletten bieten.



### Herkömmliche Palettenregalanlagen

Die Regalzeilen sind 7,5 m hoch und 42 m lang. Es handelt sich um ein äußerst vielseitiges System, das sich an Ladeinheiten jeder Art mit beliebigem Gewicht und Volumen anpasst. Der direkte Zugang zur Ware sorgt für eine hohe Geschwindigkeit bei der Warenhandhabung und der Auftragszusammenstellung. Außerdem gewährleistet er eine perfekte Kontrolle über den Bestand, da jede Lagerposition nur für eine einzige Artikelart vorgesehen ist.

Durch die Anordnung der Ware im Lager war es möglich, die Bewegungen der Lagerarbeiter, die die Arbeiten zur Lagerung und Auftragszusammenstellung durchführen, zu organisieren und zu optimieren.



## Zusammenstellung von Aufträgen

Auf den unteren Ebenen der Regalanlage findet die Auftragszusammenstellung statt, die auf zwei verschiedene Arten erfolgt: entweder durch die Entnahme kompletter Kisten direkt von den Paletten oder durch die Entnahme einzelner Artikel mit kleineren Abmessungen aus dynamischen Pickingregalen. Auf den oberen Ebenen hingegen werden die Reservepaletten gelagert.

Die Stückgut-Durchlaufregale bestehen aus Plattformen mit Laufrollen, die eine leichte Neigung haben, damit die Kisten durch die Schwerkraft bewegt werden. Die Artikel werden aus der ersten Kiste entnommen und die Reservekisten befinden sich dahinter. Der Vorteil dieses Systems besteht darin, dass das Auffüllen und die Auftragszusammenstellung gleichzeitig vorgenommen werden können, ohne dass sich beide Vorgänge gegenseitig behindern. Die Lagerarbeiter setzen die Kisten im Gang zur Einlagerung in die entsprechende Ebene und diese gleiten automatisch bis zur entgegengesetzten Seite. Direkt neben einer der Regalzeilen befindet sich ein Rollenförderer mit freilaufenden Rollen (nicht motorisiert), der als Vorberei-



tungstisch dient, damit die Kommissionierer die Kisten von Hand in die geeignete Position befördern können. Die Lagerar-

beiter entnehmen die Produkte aus den Regalen auf beiden Seiten und legen sie in die Kiste.

Nach Abschluss des Auftrags bringen die Lagerarbeiter diese in den Konsolidierungsbereich.

Dort wird das Gewicht ermittelt, man überprüft, ob keine Fehler begangen wurden, und zum Schluss werden die Kisten verschlossen, verpackt und etikettiert und die Lieferscheine und die notwendigen Versanddokumente erstellt.

An den Ebenen mit Paletten, die an den Gang zur Auftragszusammenstellung angrenzen, wurden Anschläge und ein Sicherheitsgitter installiert, die das unbeabsichtigte Herabfallen der Ware verhindern

## Empfang und Versand

Vor den Laderampen wurde ein Bereich für Wareneingang und Versand eingerichtet, der auch die Ladevorbereitung auf dem Boden umfasst. Die Paletten werden nach Bestellung oder Route gruppiert, bevor sie in das Versandfahrzeug geladen werden.





### Vorteile für Company 4 Marketing Services

- **Zugang zur Ware:** Der direkte Zugang vereinfacht die Lagerarbeiten und die Auftragszusammenstellung.
- **Optimierung des Raums:** Es wurde die gesamte Fläche des Lagers genutzt, um eine hohe Lagerkapazität zur Unterbringung einer Vielzahl von Artikelarten zu erreichen.
- **Flexibilität bei der Kommissionierung:** Die Organisation der Ware in Abhängigkeit von ihren Abmessungen und der Rotation optimiert die Bewegungen der Arbeiter und beschleunigt die Kommissionierung.



### Technische Daten

Lagerkapazität	2253 Paletten
Abmessungen der Paletten	800 x 1200 mm
Höchstgewicht der Paletten	1000 kg
Regalhöhe	7,5 m
Regallänge	42 m

