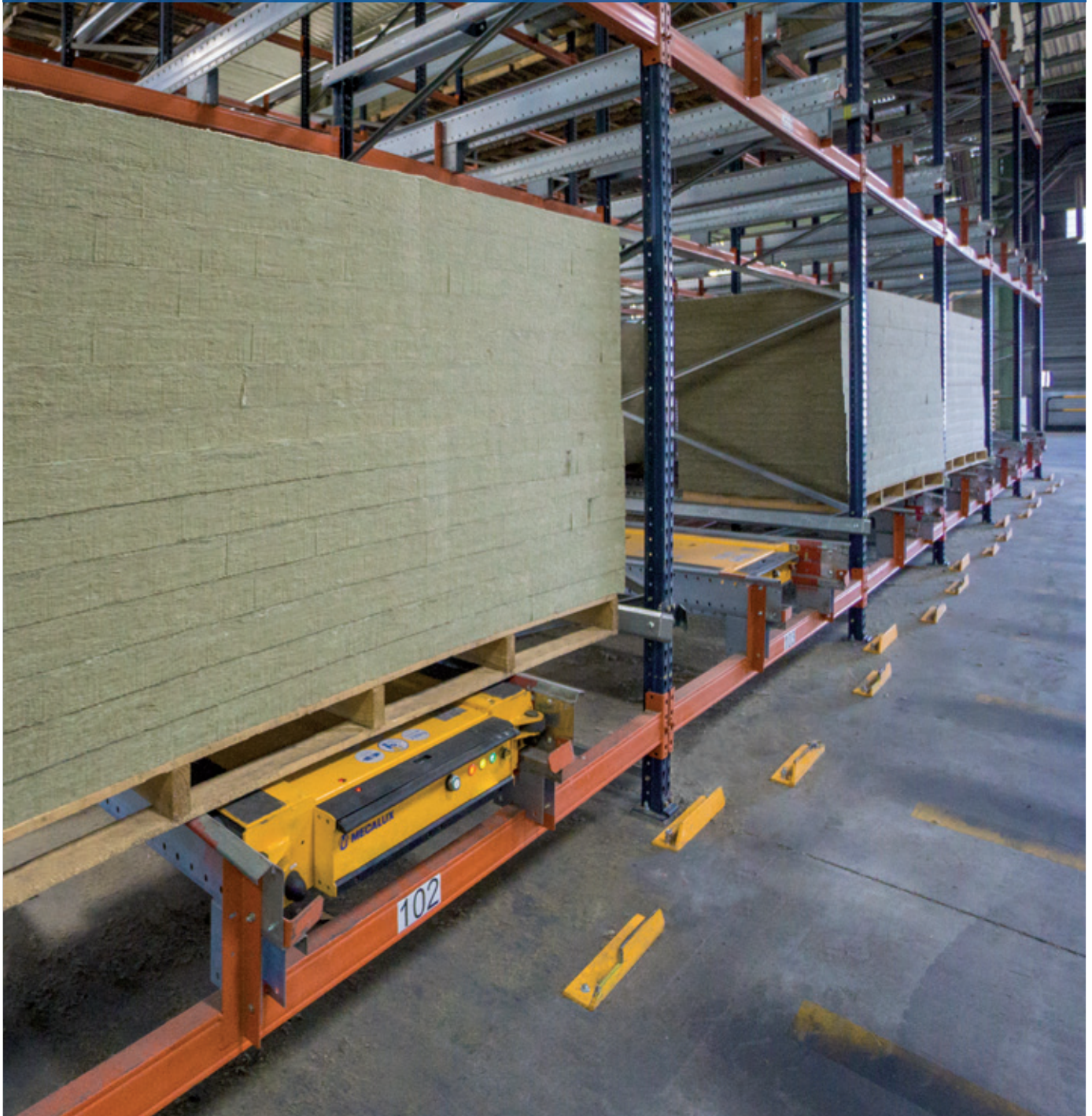


Praxisbeispiel: Rockwool Peninsular

Pallet-Shuttle-System für sperrige Ware

Land: Spanien



Rockwool Peninsular benötigt eine Lösung für die Lagerung eines sperrigen Produkts auf 1000 x 2400 mm großen Paletten. Dazu hat Mecalux das Lager des Unternehmens in Caparrosa (Navarra) mit Kompaktregalen ausgestattet, deren Kanäle breiter als üblich sind und die mit motorisierten Pallet Shuttles bedient werden. Dank dieser Lösung kann der verfügbare Raum der Installation optimiert und die Handhabung der Ware beschleunigt werden.

Informationen zu Rockwool

Peninsular

Rockwool Peninsular ist das spanische Tochterunternehmen der Unternehmensgruppe Rockwool, die 1937 in Dänemark gegründet wurde. Seitdem ist sie dank ihres Hauptprodukts, der Steinwolle, stetig gewachsen. Aus diesem Material werden verschiedene Produkte für die Gebäudeisolierung hergestellt: zur thermischen Isolierung gegen Hitze und Kälte, zur akustischen Isolierung oder für den Brandschutz. In den letzten Jahren konnte das Unternehmen ein starkes Wachstum verzeichnen und ist mittlerweile in über 30 Ländern vertreten.

Pallet Shuttle: an die Last angepasste Regalanlagen

Rockwool suchte nach einer Lösung für die Lagerung eines Produktes mit sehr großen Abmessungen. Zur Lösung dieses Problems hat Mecalux einen Block mit Kompaktregalen mit Pallet-Shuttle-System installiert, der eine Lagerkapazität von 336 Paletten besitzt. Dieser 312 m² große Block verfügt über 7 m hohe Regalanlagen, die 21 Kanäle mit einer Breite von 2,5 m aufweisen. Jeder Kanal kann 16 Paletten in der Tiefe aufnehmen.



Das Pallet-Shuttle-System funktioniert nach dem Prinzip der Verdichtung, bei dem der verfügbare Raum optimiert wird und eine große Anzahl an Paletten auf geringem Raum gelagert werden können. Die Lösung ist ideal für die Produkte von Rockwool: mit hoher Rotation und nur wenigen verschiedenen Artikeln. Der Lagerarbeiter braucht mit dem Gabelstapler nicht in das Ganginnere zu fahren, was die Ein- und

Auslagerung beschleunigt. Zur Platzierung der Ware setzt der Arbeiter den motorisierten Wagen mithilfe eines Gabelstaplers in den Kanal. Anschließend transportiert das Pallet Shuttle die Ladung bis zur ersten freien Position, wo es sie absetzt, um anschließend zur Ausgangsposition zurückzukehren. Die Auslagerung erfolgt nach dem gleichen Prinzip, nur in umgekehrter Reihenfolge.



Die große Breite der Kanäle erleichtert die Lagerung der 1000 x 2400 mm großen Paletten mit einem Gewicht von je 200 kg





Der Tablet-PC: Eigenschaften und Funktionen

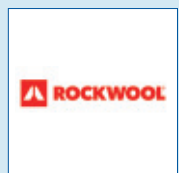
Das Pallet Shuttle erhält seine Befehle vom Arbeiter über einen Tablet-PC mit WLAN-Verbindung. Eine einfach zu nutzende Software liefert dem Arbeiter viele unterschiedliche Informationen. Mit dem Tablet-PC lassen sich verschiedene Vorgänge durchführen: Auswahl der Anzahl der zu entnehmenden Paletten, Durchführung der Inventur, Verwaltung des zur Nutzung berechtigten Personals usw.





Vorteile für Rockwool

- **Nutzung des verfügbaren Raums:** Die Kompaktregale optimieren den verfügbaren Raum von Rockwool und bieten eine Lagerkapazität für 336 Paletten der Maße 1000 x 2400 mm.
- **Anpassung an die Produktart des Kunden:** In den 2,6 m breiten Kanälen der Regalanlage kann ein Produkt mit sehr großen Abmessungen gelagert werden.
- **Effizienz bei der Ein- und Auslagerung:** Die mit einem äußerst praktischen Tablet-PC gesteuerten motorisierten Wagen funktionieren automatisch, was die Fehlerhäufigkeit reduziert und die Sicherheit erhöht.



Technische Daten

Lagerkapazität	336 Paletten
Abmessungen der Palette	2400 x 1000 mm
Höchstgewicht der Palette	200 kg
Regalhöhe	7 m

