

## Praxisbeispiel: Cárnica Batallé

Die Leistung von Movirack-Verschieberegalanlagen  
in Tiefkühlslagern

Land: Spanien



Mecalux hat für die Firma Cárnica Batallé, die auf die Zerlegung von Schweinen spezialisiert ist, in ihrem 1485 m<sup>2</sup> großen Tiefkühlager in Riudarenes (Girona) Movirack-Verschieberegalanlagen installiert. Dieses System nutzt die verfügbare Fläche maximal aus, sodass eine Lagerkapazität von mehr als 3900 Paletten erreicht wird.



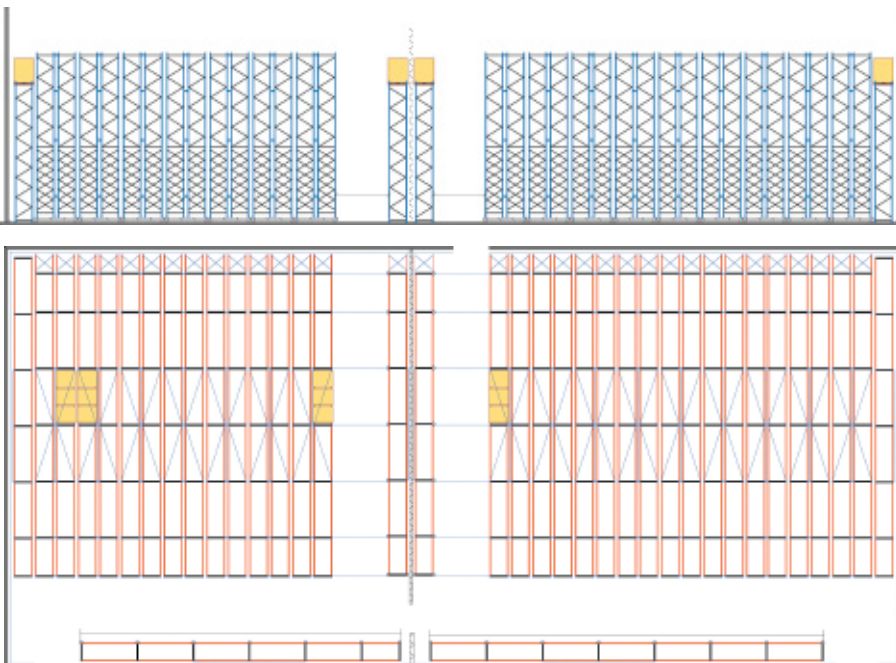
### Bedürfnisse und Lösung

Cárnica Batallé ist ein Familienunternehmen, das sich durch die Innovation und Weiterentwicklung seiner Produktionsprozesse hervorhebt, um stets Produkte höchster Qualität zu liefern.

Um den Betriebsablauf in seinem Tiefkühlager zu optimieren, in dem verkaufsfertige Konsumgüter bei einer konstanten Temperatur von  $-25\text{ °C}$  gelagert werden, bat Cárnica Batallé Mecalux um seine Mitarbeit.

Nach Analyse der Bedürfnisse und Merkmale des Unternehmens rüstete Mecalux das Tiefkühlager mit 16 doppelten Movirack-Verschieberegalanlagen und vier feststehenden Regalanlagen aus, die jeweils 10 m hoch und 20 m lang sind.

Insgesamt wird dadurch eine Lagerkapazität von mehr als 3900 Paletten mit einem Höchstgewicht von je 1000 kg erreicht. Außerdem wurden zwei Gänge eingerichtet, in denen sich die Lagerarbeiter mit Schubmaststaplern bewegen.





### **Movirack: Verschieberegalanlagen**

Hierbei handelt es sich um ein Kompaktlager-system, das mit einem einzigen Gang arbeitet und gleichzeitig einen direkten Zugang zu allen Artikelarten ermöglicht, wenn der Lager-arbeiter mithilfe der Funkfernsteuerung den Befehl zur Öffnung des Gangs gibt.

Daraufhin verschieben sich die beweglichen Regale selbstständig seitwärts auf den Schienen.

Das System ist mit verschiedenen Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet, die zum Schutz der Lagerarbeiter und der gelagerten Waren dienen:

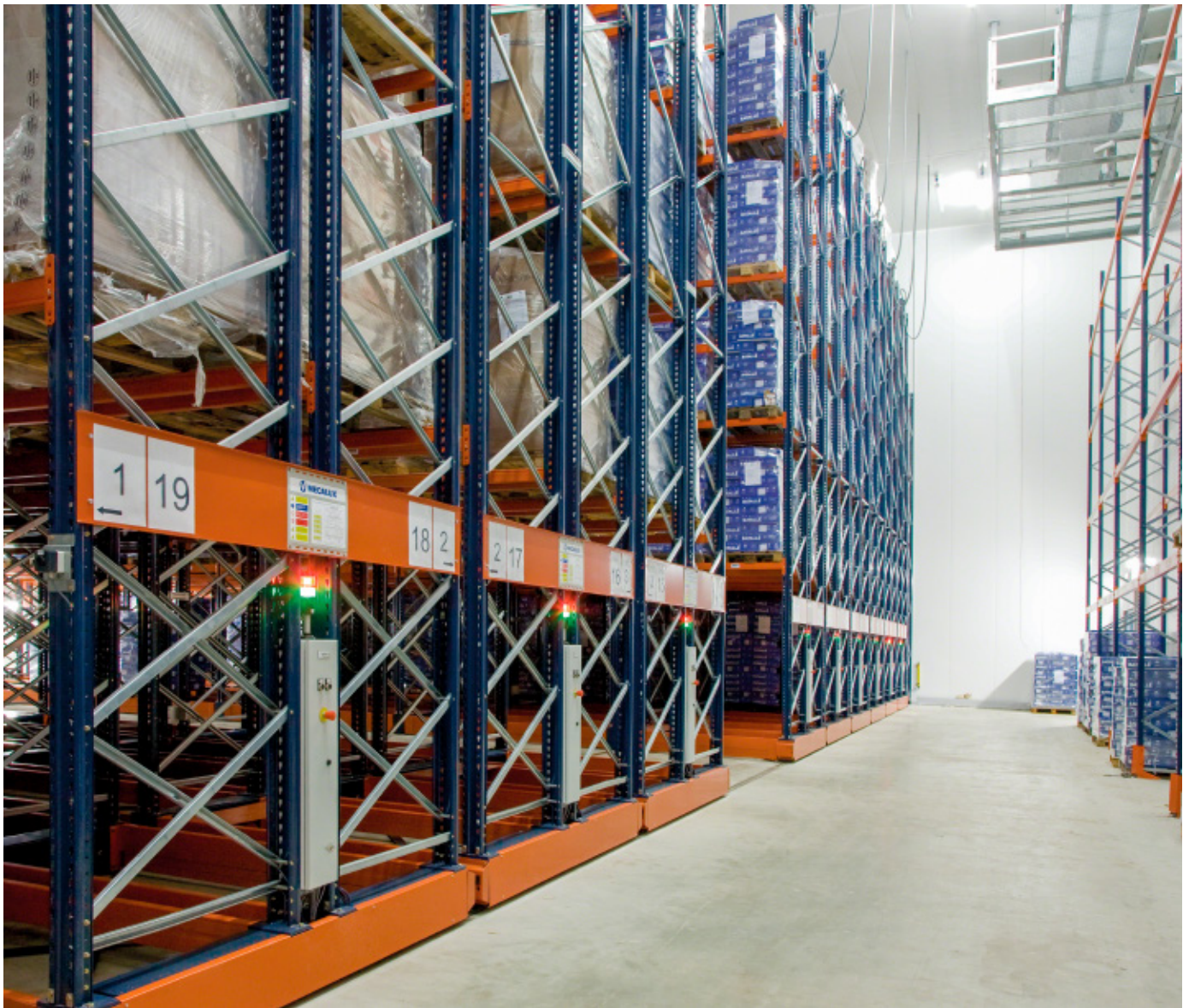
- **Externe Absperungen**, die die Bewegung anhalten, wenn eine Person den Gang betritt.
- **Interne Absperungen**, die das Vorhandensein von Objekten im Inneren des Gangs, die die ordnungsgemäße Funktion des Systems behindern, erkennen.
- **Not-Aus-Schalter** in den Schaltkästen, die die Bewegung der Regalanlage bei jedem Vorfall anhalten.
- **Näherungsschalter**, der für ein sicheres und sanftes Anhalten sorgt.



Äußere Lichtschranke

Movirack-Regalanlagen sind ideal für Tiefkühlager, da der Energieverbrauch pro gelagerter Palette dank der Optimierung des Lagervolumens geringer ist





### Vorteile für Cárnica Batallé

- **Optimierung der Fläche:** Das Movirack-System nutzt die 1485 m<sup>2</sup> der Installation maximal aus und schafft so eine Lagerkapazität von mehr als 3900 Paletten.
- **Schnelle Handhabung der Ware:** Jede der gelagerten Artikelarten ist durch die Öffnung eines Gangs leicht zugänglich.
- **Energieersparnis:** Der Energieverbrauch pro gelagerter Palette ist dank der Optimierung des Lagervolumens geringer.
- **Vollkommen sicheres System:** Die Regalanlagen verfügen über Sicherheitsvorrichtungen, die die korrekte Funktion des Systems gewährleisten.



### Technische Daten

Lagerkapazität	3921 Paletten
Abmessungen der Paletten	1000 x 1200 mm
Max. Gewicht der Paletten	1000 kg
Regalhöhe	10 m
Ganglänge	20 m

