

## Praxisbeispiel: Atacadão

Atacadão und Mecalux, Ergebnis einer erfolgreichen Zusammenarbeit

Land: Brasilien



Atacadão ist ein brasilianisches Großhandelsunternehmen, das unaufhaltsam wächst. Derzeit verfügt es über 27 Vertriebszentren, die über das ganze Land verteilt sind und wovon dreizehn mit Palettenregalen von Mecalux ausgestattet sind, und plant, in Zukunft noch weitere zu eröffnen. Eines der jüngsten Projekte ist ein neues, 45.000 m<sup>2</sup> großes Lager in Jacareí im Bundesstaat São Paulo mit einer Lagerkapazität von 42.898 Paletten. Das Unternehmen setzt immer Palettenregale ein, da sie eine große Lagerkapazität bieten und gleichzeitig eine einfache Handhabung der Ladung ermöglichen. In diesem Lager kommen täglich 2.800 Paletten an und weitere 3.220 Paletten werden versandt.

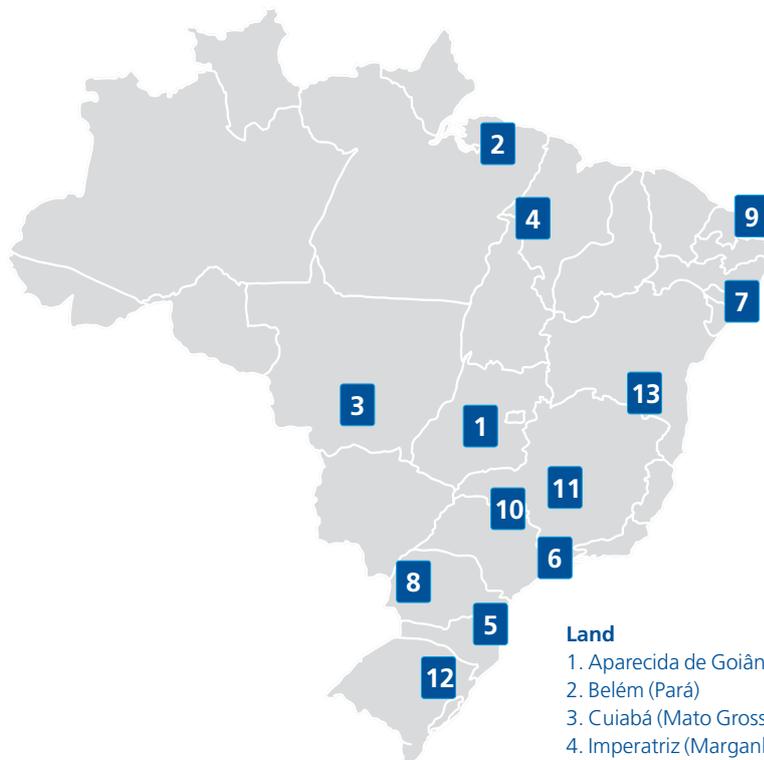


### Seit über 50 Jahren erfolgreich

Das 1962 gegründete Großhandelsunternehmen Atacadão bietet ein breites und vielfältiges Produktsortiment an. Zu seinen Kunden gehören Supermärkte, Drogerien, Hotels, Restaurants, Bäckereien und weitere, kleinere Geschäfte.

Das Unternehmen, das über ein Team von 50.000 Mitarbeitern verfügt, ist seit seiner Gründung kontinuierlich gewachsen. Claudio Pierre Galvão, Verantwortlicher für Einkauf und Dienstleistungen bei Atacadão, erklärt: „Im Jahre 2018 verfügten wir über 166 Selbstbedienungsläden und 27 Vertriebszentren in Brasilien. Für 2019 haben wir uns das Ziel gesetzt, 20 neue Selbstbedienungsläden und zwei weitere Lager zu eröffnen.“

Der Erfolg von Atacadão basiert darauf, dass die Firma von Anfang an alle Ressourcen und Abläufe ihrer Betriebe optimal verwaltet hat, um die Bestellungen so schnell wie möglich an ihre Kunden auszuliefern. Dabei konnte sie stets auf die Zusammenarbeit mit einem führenden Unternehmen für Lagerlösungen wie Mecalux zählen. „Mecalux liefert nicht nur Qualitätsprodukte, sondern bietet uns auch eine individuelle Betreuung, um unsere Anforderungen jederzeit zu erfüllen. Außerdem wurden die vorgesehenen Lieferzeiten im-



#### Land

1. Aparecida de Goiânia (Goiás)
2. Belém (Pará)
3. Cuiabá (Mato Grosso)
4. Imperatriz (Margarhão)
5. Itajaí (Santa Catarina)
6. Jacareí (São Paulo)
7. Maceió (Alagoas)
8. Maringá (Paraná)
9. Parnamirim (Rio Grande del Norte)
10. Ribeirão Preto (São Paulo)
11. São Joaquim de Bicas (Minas Gerais)
12. Sapucaia do Sul (Rio Grande do Sul)
13. Vitória da Conquista (Bahia)

mer eingehalten“, fügt der Leiter für Einkauf und Dienstleistungen hinzu. Mecalux hat dreizehn der in ganz Brasilien verteilten Lager ausgestattet. Alle verfügen über Palettenregale, da diese, laut Claudio Pierre Galvão „in Unternehmen unserer Branche sehr verbreitet sind“.

## Lagerkapazität und direkter Zugang

Kürzlich hat Atacadão in Jacareí im Bundesstaat São Paulo ein 45.000 m<sup>2</sup> großes Lager errichtet. „Wir benötigten ein weiteres Lager, da die vorhandene Lagerfläche zu klein geworden war, um das Volumen der Wareneingänge und -ausgänge unseres Unternehmens zu bewältigen“, erklärt der Einkaufsleiter. „Gleichzeitig wollten wir den Vertrieb der Produkte an die Verkaufsstellen in diesem Bundesstaat beschleunigen und den Direktverkauf fördern“, fügt er hinzu. Bei der Umsetzung dieses Projekts hat die Firma natürlich Mecalux zu Rate gezogen.

Der Bau des Lagers erfolgte in sechs verschiedenen Phasen. Das Zentrum erweiterte seine Lagerkapazitäten entsprechend den logistischen Anforderungen von Atacadão. „Wir können hier 42.898 Paletten unterbringen, zurzeit arbeiten wir allerdings mit ca. 30.000 Paletten“, erklärt Claudio Pierre Galvão.

„Täglich kommen hier 2.800 Paletten an und weitere 3.220 Paletten gehen hinaus“, betont Galvão. Unter Berücksichtigung dieses Arbeitsvolumens wurden Palettenregale von Mecalux montiert, die praktisch die gesamte Fläche einnehmen und die Verwaltung der Ware erleichtern. Die Lagerarbeiter fahren also mit Schubmaststaplern durch die Lagergänge, um die Paletten an den entsprechenden Stellplätzen zu platzieren oder von dort zu entnehmen.

Die Regale sind 9 m hoch, 36 m lang und verfügen über sechs Ebenen. Da die Gänge so lang sind, wurde ein unterer Durchgang angelegt, der alle Regale durchquert, um die Bewegungen der Lagerarbeiter zu optimieren und gleichzeitig einen Notausgang zu schaffen.

Palettenregale sind äußerst vielseitig. Sie verfügen über Ergänzungen und Zubehörteile, mit denen sich die Stellplätze an die Abmessungen der verschiedenen Artikelarten (Lebensmittel, Reinigungsmittel, Haushaltsprodukte usw.) anpassen lassen



## Claudio Pierre Galvão Einkaufs- und Dienstleistungsleiter von Atacadão

„Wir sind höchst zufrieden mit den Regalen von Mecalux, die dank ihrer unschlagbaren Qualität sehr langlebig sind. Darüber hinaus haben wir uns für sie entschieden, weil sie uns helfen, unsere tägliche Arbeit auf einfache Weise zu erledigen.“



Auf den unteren Ebenen der Regale führen die Lagerarbeiter die Kommissionierung mithilfe von Niederhubkommissionierstaplern durch. Sie entnehmen die Behälter für die einzelnen Bestellungen direkt von den Paletten und gruppieren sie auf einer anderen Palette, mit der sie durch die Gänge fahren.

Nach Abschluss des Auftrags setzen die Lagerarbeiter die Palette im Bereich zur La-

devorbereitung, der sich direkt vor den Laderampen befindet, auf dem Boden ab. Dort werden die Paletten klassifiziert und nach Bestellungen oder Transportroute gruppiert, um die Beladung der Lastwagen zu beschleunigen. Dank der Palettenregale hat Atacadão die größtmögliche Lagerkapazität erreicht und profitiert von den Vorteilen dieser Lagerlösung: vor allem Lagerkapazität, Vielseitigkeit und Zugänglichkeit.





### Vorteile für Atacadão

- **Sehr vielseitiges System:** Atacadão verwaltet mehrere Artikelarten und Produkte mit verschiedenen Abmessungen und Eigenschaften. Die Palettenregale lassen sich an diese große Vielfalt anpassen.
- **Lagerkapazität:** Dieses Unternehmen wächst unaufhaltsam weiter und erweitert daher ständig seine Lagerkapazität. In diesem Lager kann es 42.898 weitere Paletten lagern.
- **Schnelle Abläufe:** Täglich kommen 2.800 Paletten an und 3.220 Paletten gehen hinaus. Die Regale erleichtern die Ein- und Auslagerung einer derart hohen Zahl von Produkten.



### Technische Daten

Lagerkapazität	42.898 Paletten
Abmessungen der Paletten	1.000 x 1.200 mm
Höchstgewicht der Paletten	1.250 kg
Regalhöhe	9 m
Regallänge	36 m

