



easywms

SUPPLY CHAIN ANALYTICS

Nutzen Sie die im Lager gewonnenen Daten, um die Produktivität Ihres Unternehmens zu vervielfachen

Das Modul Supply Chain Analytics **segmentiert und strukturiert die riesige Datenmenge, die täglich in einem Lager generiert wird**, z. B. Verhältnis der zusammengestellten Aufträge, Wareneingänge pro Stunde oder Belegungsrate je nach Art des Stellplatzes.

Die Anwendung von *Big-Data-Analysetechniken* in der Anlage macht dieses Modul **zur idealen Lösung, um die Lagerleistung zu steigern**: Es ermöglicht, den Status aller Prozesse zu kennen, um eine umfassende Kontrolle über Entscheidungen zu gewährleisten und vor allem die Effizienz der logistischen Abläufe des Unternehmens zu steigern.

Vorteile von Supply Chain Analytics

Schnelle und effiziente Entscheidungen

Ermöglicht eine umfassende Kontrolle der Informationen, um die besten Entscheidungen für das Lager zu treffen.

Verbesserte Produktivität

Überwacht die Informationen der Prozesse im Lager, um die Effizienz und die Produktivität zu verbessern.

Kontinuierliche Verbesserung

Vergleicht die gewonnenen Daten mit Statistiken von vergleichbaren Lagern desselben Sektors, um Fehler und Verbesserungsmöglichkeiten zu identifizieren.

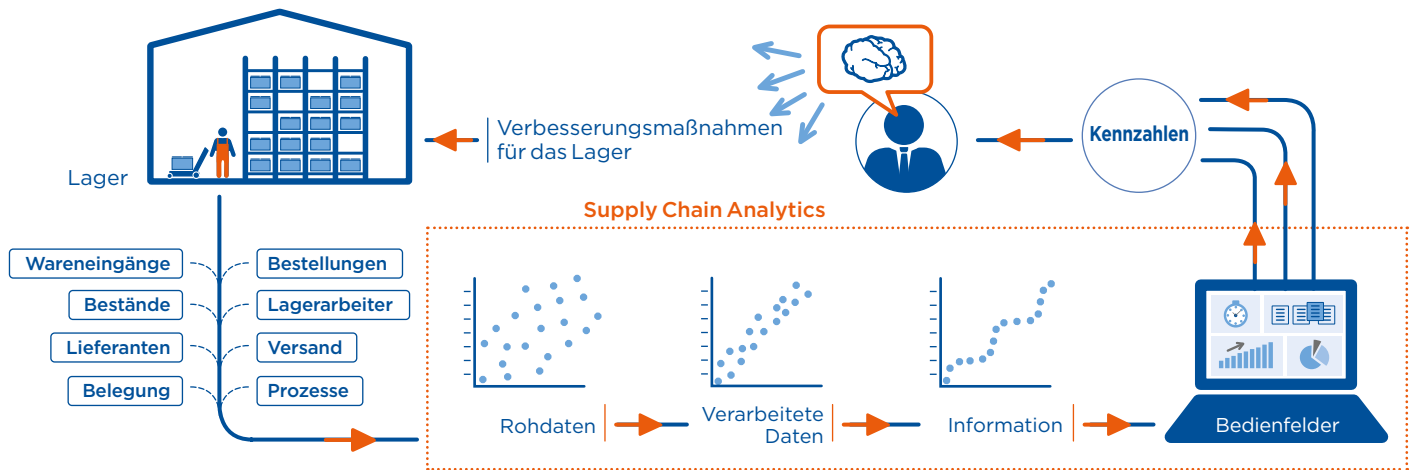
Anpassbare KPI

Ermöglicht die bereits in Supply Chain Analytics integrierten Leistungsindikatoren um weitere, individuell angepasste Indikatoren zu ergänzen.

Lagerübergreifende Anwendung

Ideales Tool, um die Abläufe in verschiedenen Lagern desselben Unternehmens miteinander zu vergleichen und Ineffizienzen zu identifizieren und zu korrigieren.

Analyseprozess von Supply Chain Analytics



Wie funktioniert Supply Chain Analytics?

Dieses Modul verwendet Bedienfelder und Diagramme, um Informationen über Logistikvorgänge zu sammeln. Darüber hinaus können die wichtigsten Leistungsindikatoren für jedes Unternehmen individuell angepasst werden.

Die wichtigsten Bedienfelder und KPI:

- Wareneingang**
 - Leistung der Wareneingänge
 - Eingang unbeschädigter Waren
 - Pünktliche Warenlieferung
- Versand**
 - Verhältnis der zusammengestellten Positionen
 - Verhältnis der zusammengestellten Aufträge
 - Versandte Aufträge pro Stunde
- Genauigkeit der Aufträge**
 - Genauigkeit der zusammengestellten Aufträge
 - Anteil vollständig ausgelieferter Aufträge
 - Verhältnis von Versand zu Bestellungen
- Kunden**
 - Anteil der im Bestand vorhandenen Artikelarten
 - Anteil der Lieferrückstände
 - Anteil der termingerecht durchgeführten Versandaufträge
- Qualität**
 - Anteil der gelagerten Produkte
 - Anteil des Bestandsrückgangs
- Lagerkapazität**
 - Anteil der Belegung nach Art der Lagerposition
 - Anteil der verwendeten Lagerpositionen nach Art der Artikel
 - Lagerdauer der Artikel in Tagen

WAS SAGEN UNSERE KUNDEN?



„Jetzt, da die Software fest in unserem Lager integriert ist, wird unser nächster Schritt darin bestehen, alle in ihr enthaltenen Informationen zu nutzen und die Logik anzuwenden, um die Prozesse zu erneuern und effizienter zu gestalten“.

Supply Chain
Geschäftsführer von Danone Iberia

Warum Softwarelösungen von Mecalux?

- Mecalux besitzt mehr als 50 Jahren Erfahrung in der Konzeption von Lagerlösungen und ist in mehr als 70 Ländern vertreten.
- Mehr als 370 Ingenieure widmen sich ausschließlich der Entwicklung von Lösungen für Logistik und Lieferketten.
- Mehr als 1.000 Anlagen in 36 Ländern werden mit Softwarelösungen von Mecalux verwaltet.
- Ständige Weiterentwicklung und Aktualisierung der Software dank umfangreicher Investitionen in Forschung und Entwicklung.
- Technischer Support in mehreren Sprachen, 24 Stunden am Tag, 365 Tage im Jahr.

Identifizieren Sie Verbesserungsmöglichkeiten anhand der von Ihrem Lager generierten Daten.