



# **Praxisbeispiel: Unilever**

Maximale Lagerkapazität und effizienter Betriebsablauf im Vertriebszentrum von Unilever in Brasilien



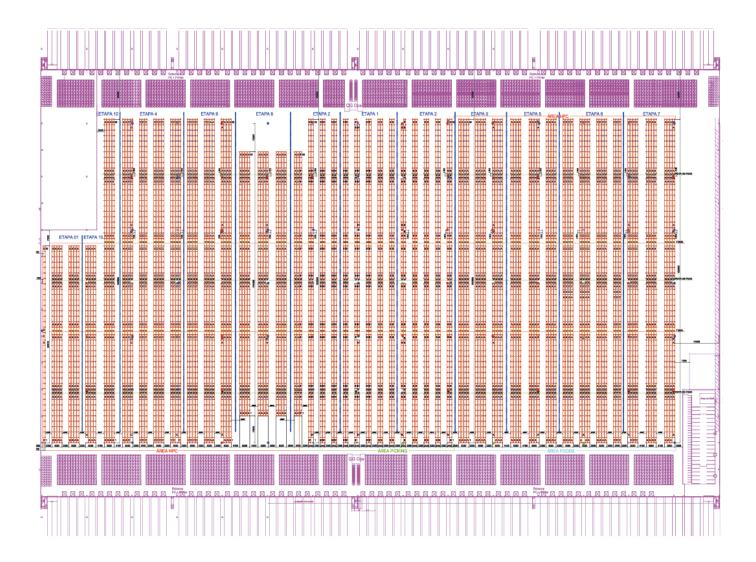
Mecalux hat das Lager von Unilever in Brasilien mit herkömmlichen Palettenregalanlagen einfacher und doppelter Tiefe ausgerüstet, die eine Lagerkapazität für 83.569 Paletten bieten. Dank dieser Lösung kann das Unternehmen die Nachfrage seiner Kunden befriedigen und das in Lateinamerika erzielte Wachstumstempo steigern.

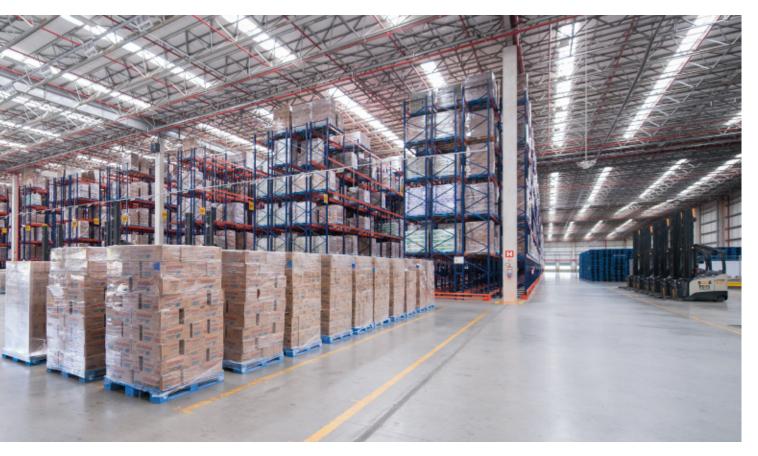


## Informationen zu Unilever

Unilever ist ein multinationaler Hersteller von Konsumgütern, vor allem von Nahrungsmitteln, Getränken sowie Haushaltsund Körperpflegeartikeln. Unilever steht hinter den führenden Marken des Markts, wie Axe, Dove, Hellmann's, Rexona, Knorr, Omo und Tressemé. Das Unternehmen ist in über 190 Ländern vertreten. In Brasilien

ließ es sich 1929 nieder und seitdem hat es sich als führendes Konsumgüterunternehmen des Landes etabliert. In den letzten Jahren ist die Firma in Lateinamerika erheblich stärker gewachsen als im internationalen Bereich insgesamt. Um diese Erweiterung zu bewältigen, hat Unilever ein riesiges, 67.320 m² großes Vertriebszentrum in Pouso Alegre (Minas Gerais) gebaut.





Die Laderampen befinden sich an den beiden gegenüberliegen Seiten des Lagers, um die erforderlichen Bewegungen der Lagerarbeiter zu minimieren und die Vorgänge beim Empfang und Versand zu erleichtern

#### **Das Lager von Unilever**

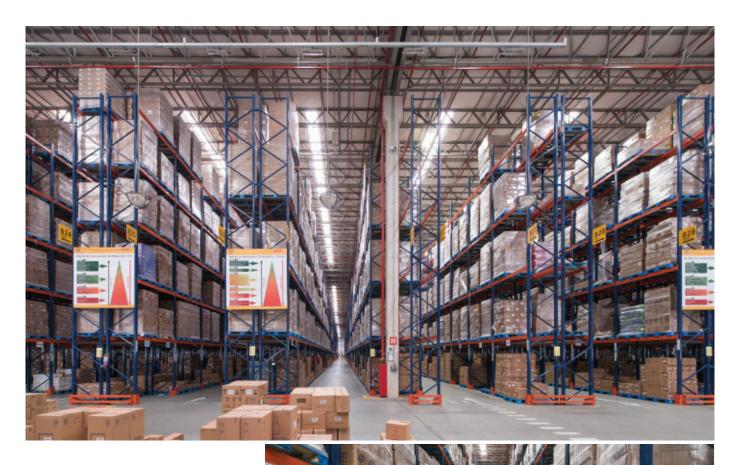
Das Lager hebt sich durch seine effizienten Betriebsabläufe und seine Einfachheit hervor. Es besteht aus herkömmlichen Palettenregalanlagen von Mecalux, deren direkter Zugang zu den Paletten für eine hohe Dynamik bei der Handhabung der Ware und der Auftragszusammenstellung sorgt.

Wegen der großen Abmessungen des Vertriebszentrums wurde eine Unterführung angelegt, die quer unterhalb der Regalanlagen verläuft, um den Bewegungsfluss der Lagerarbeiter zu erleichtern, die gleichzeitig als Notausgang dient.

Gegenüber den Laderampen wurde ein Empfangs- und Versandbereich angelegt. Die für dieselbe Bestellung oder Route bestimmten Paletten werden gruppenweise auf dem Boden gelagert, was die spätere Beladung der Lastwagen beschleunigt.







# Konventionelle Palettenregalanlagen

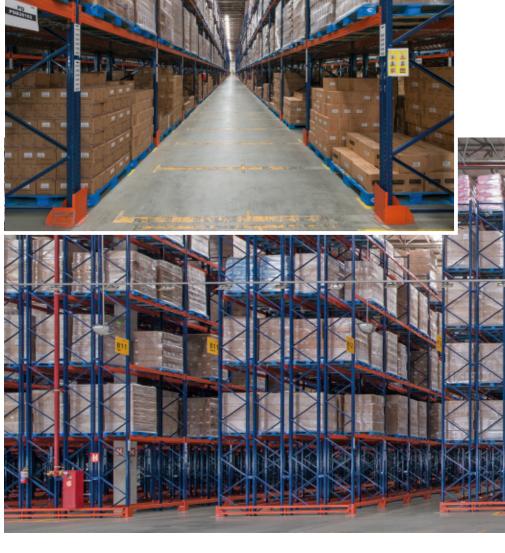
Mecalux hat 11,4 m hohe herkömmliche Palettenregalanlagen mit einfacher und doppelter Tiefe geliefert, die fünf bzw. sechs Ebenen besitzen und 152 m lang sind.

Insgesamt wurde so eine Lagerkapazität für 83.569 Paletten der Maße 1000 x 1.200 mm geschaffen.

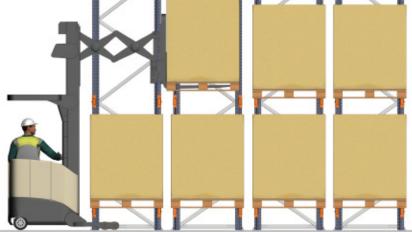
Im zentralen Teil des Lagers von Unilever wurden Regalanlagen mit einfacher Tiefe installiert, die für die Produkte mit mittlerem Umschlag bestimmt sind. Auf den unteren Ebenen wird direkt von den Paletten kommissioniert und auf den oberen befinden sich die Reservepaletten.

Auf den Regalanlagen mit doppelter Tiefe werden die Produkte mit hoher Rotation gelagert. Diese Lösung bietet mehr Lagerkapazität als die Regale mit einfacher Tiefe, ohne dass der direkte Zugang zu den Paletten verloren geht.

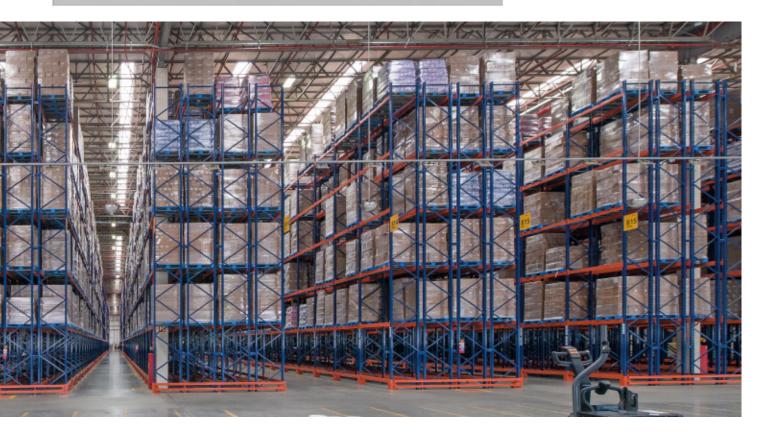
Bei dieser Lösung befinden sich in jeder Lagerposition zwei Paletten der gleichen Artikelart, eine hinter der anderen.

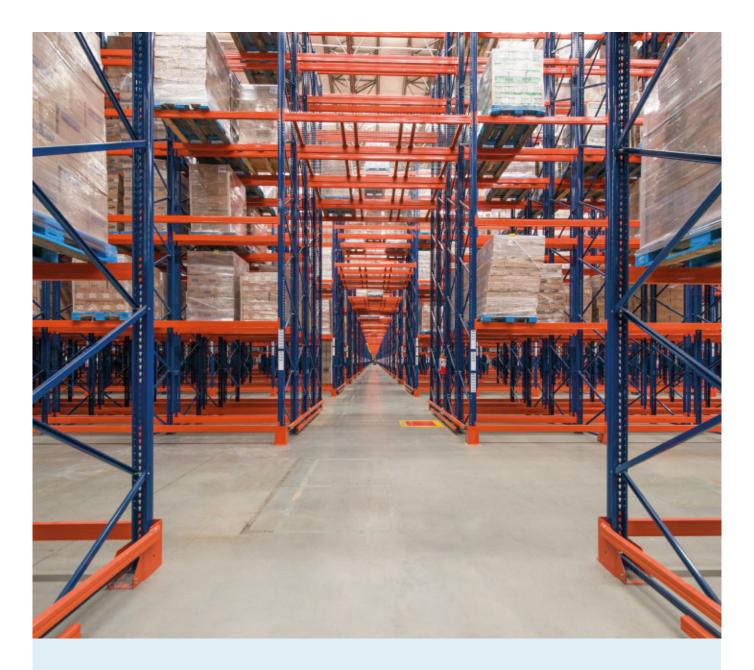






Um die zweite Palette der Lagerpositionen mit doppelter Tiefe erreichen zu können, verfügen die Schubmaststapler über Teleskopgabeln





# Vorteile für Unilever

- **Erhebliche Lagerkapazität:** Die herkömmlichen Palettenregalanlagen bieten eine Lagerkapazität für 83.569 Paletten.
- **Effiziente Leistungen:** Die Abläufe im Lager heben sich durch ihre Einfachheit hervor. Dank des direkten Zugangs ist jede Ladeeinheit ganz einfach zu handhaben.
- **Schnelligkeit bei der Auftragszusammenstellung:** Die herkömmlichen Palettenregalanlagen einfacher Tiefe sind für die Kommissionierung bestimmt.



### **Technische Daten**

Lagerkapazität	83.569 Paletten
Fläche der Anlage	67.320 m <sup>2</sup>
Palettenabmessungen	1000 x 1200 mm
Maximalgewicht pro Palette	1350 kg
Maximale Regalhöhe	11,4 m
Maximale Regallänge	152 m



